

SCHWINGELEMENTE

OSCILLATING UNITS

OM/DH/GSM

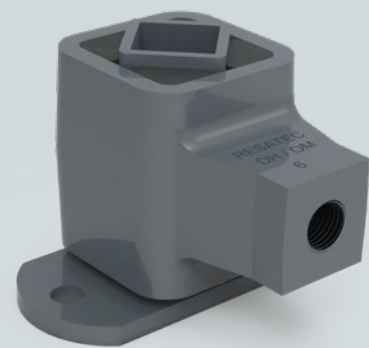
CH/CH V19/CH PL/CH HL

CS

CE

DB-C/DB-F/DB-FM

TB-C/TB-F/TB-FM



OM



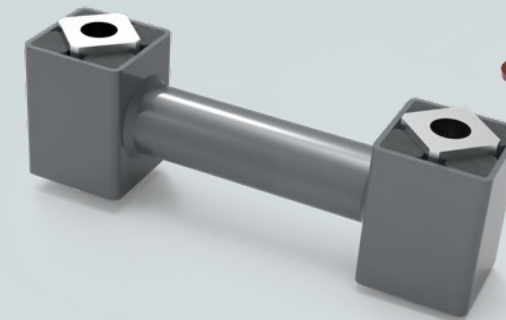
CH



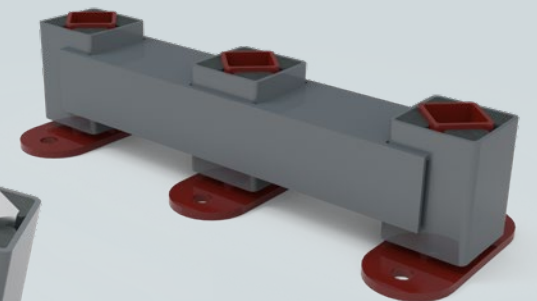
CS



CE



DB-C



TB-F

SCHWINGELEMENT TYP OM
OSCILLATING MOUNT TYPE OM

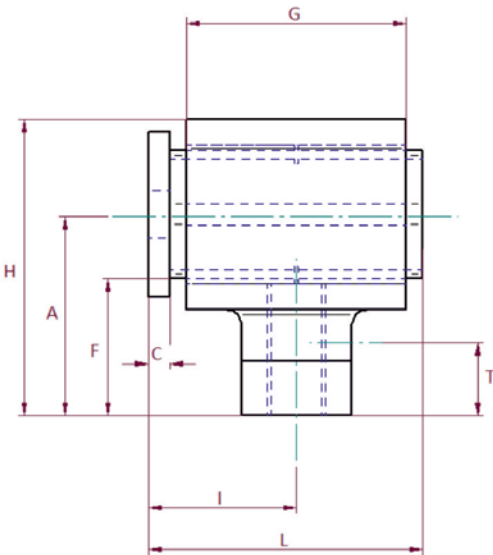
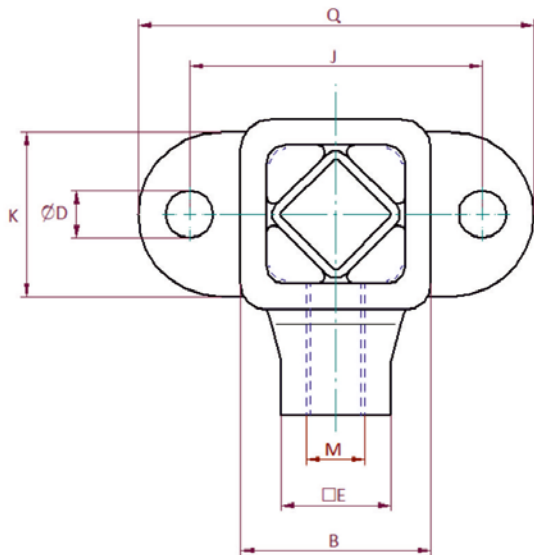


RESATEC SCHWINGELEMENT TYP OM:

Die RESATEC Schwingelemente Typ OM sind die Kopfstücke eines Lenkerarms und für den Einsatz in einem Einmassen-Schwingsystem bis zur Schwingmaschinenkennzahl 1,6 oder im Resonanzbetrieb bis 2,2 geeignet. Die Flansche werden direkt an der Rinne und an der Maschinenstruktur angeschraubt. In die Gewinde lassen sich beliebig lange Verbindungsstangen (kundenseitig hergestellt) einbringen. Durch die Verwendung der Schwingelemente OM, einseitig mit Rechts- und gegenseitig mit Linksgewinde, kann der Achsabstand stufenlos nivelliert werden.

RESATEC OSCILLATING MOUNT TYPE OM:

The RESATEC oscillating mount type OM are the head pieces of a rocker arm and are suitable for use in a single-mass crank shaft driven conveyor system up to oscillating machine index 1.6 or in resonance mode up to 2.2. The flanges are bolted directly to the trough and to the machine structure. Connecting rods of any length (made by customer) can be inserted into the threads. By using the swinging elements OM, one side with right-hand thread and the other side with left-hand thread, the center distance can be continuously leveled.



Abmasse/Material/dimensions/material				Leistungsdaten/performance																				
Typ type	Art. Nr. art. no.	max. Kraft max. force	Mdd [Nm/°] @ +/- 5° +300 – 600	max. nerr	A	B	C	øD	□E	F	G	H	I	J	K	L	M	Q	T	Gewicht weight	Material			
					N	min ⁻¹	min ⁻¹															kg	Gehäuse housing	Innenteil core
OM 4 – 50R	570 040 50	200	1.31	30	40	36	5	9	24	25	50	58	33	60	30	61	M12R	82	16	0.27	EN AC-AL	Stahl/steel 5235JR SN EN ISO 13920 AE		
OM 4 – 50L	570 140 50			50														M12L						
OM 5 – 60R	570 050 60	400	3.00	80	55	52	5	11	30	35	60	81	41	80	45	75	M16R	109	24	0.65				
OM 5 – 60L	570 150 60			40														M16L						
OM 6 – 80R	570 060 80	800	7.6	60										100			M20R	130		1.5				
OM 6 – 80L	570 160 80			100										100			M20L	130						
OM 6 – 80R 30 °R	570 060 82			60	80	72	6	14	40	52	80	115	53	130	60	97	M20R	160	30					
OM 6 – 80R 30 °L	570 060 83			80										130			M20R	160						
OM 7 – 100R	570 071 00	1 600	12.4	120	90	90	8	17	50	55	100	135	63	130	70	118	M24R	170	36	2.6				
OM 7 – 100L	570 171 00			80														M24L						
OM 8 – 120R	570 081 20	2 600	26.9	100	100	92	10	17	60	65	120	148	75	140	80	140	M36R	180	55	6.1	EN GJS-400 ISO8062-3- DCTG11			
OM 8 – 120L	570 181 20			150														M36L						

SCHUBSTANGENKOPF TYP DH/GSM
DRIVE HEAD TYPE DH/GSM



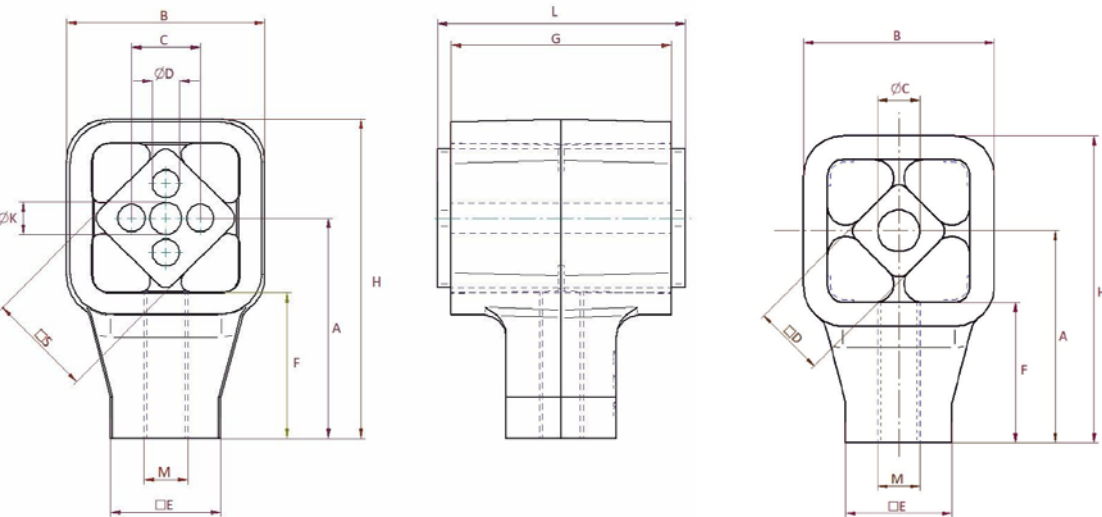
DH



GSM

F = m x R x 0.001 x (2π x n_{er})²

- F [N] Beschleunigungskraft
Acceleration force
- m [kg] Schwingende Masse
Oscillating mass
- R [mm] Exzenterradius
Eccentric radius
- n_{er} [min⁻¹] Erreger-Drehzahl
Excitation rpm



RESATEC SCHUBSTANGENKOPF TYP DH:
Der RESATEC Schubstangenkopf Typ DH ist das elastische Kopfstück der Schubkurbelstange. Am Exzenter kann wegen der vollen Rotation am Exzenterlager ein Kugel- oder Rollenlager verwendet werden. An der Rinne wird mit dem Schubstangenkopf trotz der Bewegung im reduzierten Winkelbereich eine wartungsfreie Übertragung der Antriebskräfte erreicht. Mit dem elastischen Schubstangen-Kopf werden die hohen Kraftspitzen, welche bei einer steifen Komponente zu erhöhtem Verschleiss führen reduziert und gleichermassen werden die Antriebskomponenten wie auch die Rinnenstruktur geschont.

RESATEC DRIVE HEAD TYPE DH:
The RESATEC drive head type DH is the elastic head piece of the push crank rod. A ball or roller bearing can be used on the eccentric drive side. At the trough, the drive head achieves maintenance-free transmission of the drive forces. The elastic drive head reduces the high force peaks that lead to increased wear in a stiff component and at the same time protects the drive components and the trough structure.

RESATEC SCHWINGELEMENT TYP GSM:
GSM ist funktionell ein DH mit grösserem Gummivolumen. Es wird ein grösserer Kopf verwendet und mit grösserem Gummiuerschnitt kompensiert. GSM kommen vorwiegend zur Aufhängung von Plansichtern in Einsatz.

RESATEC OSCILLATING MOUNT TYPE GSM:
GSM is functionally a DH with larger rubber volume. A larger head is used and compensated with larger rubber cross section. GSM are mainly used for the suspension of plansifters.

Table with columns: Typ, Art. Nr., max. Kraft, Winkel, max. nerr, A, B, C, øD, øK, øE, F, G, H, L, M, Gewicht, Material. It lists various models like DH 4-50R, DH 5-60R, etc., with their respective dimensions and weights.

Table with columns: Typ, Art. Nr., max. Belastung pro Einheit, G, L, F, E, A, C, B, D, H, M, Gummi ø, Gewicht. It lists models like GSM 4 R, GSM 4 L, GSM 5 R, etc., with their load capacity and dimensions.

Belastung [N] : m x g / z
Total schwingende Masse m [kg]
Anzahl Aufhängungen z [Stück]
Beschleunigung g [9,81m/s²]

SIEBLAGERUNG TYP CH
SCREEN MOUNT TYPE CH



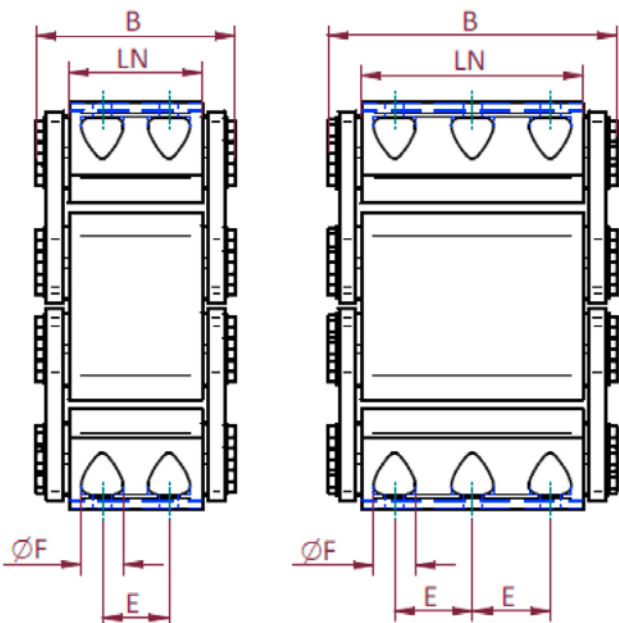
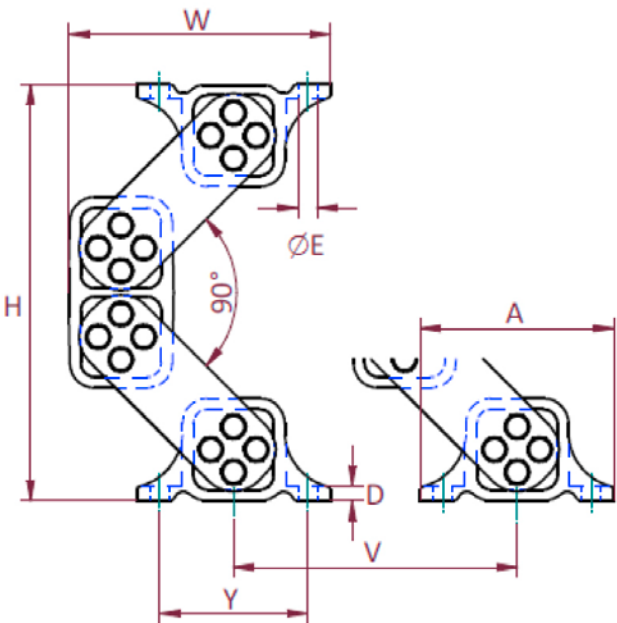
CH



CH-I

RESATEC SIEBLAGERUNG TYP CH: (CH-I = INOX-AUSFÜHRUNG)
Die RESATEC Sieblagerung Typ CH ist die universale Abstützung in unserem Sortiment. Alle Vorteile, wie grosse Schwingweiten, hohe Isolierwirkung, hohe Leistungsdichte, geringe Restkraftübertragung und hohe Resistenz bezüglich Spontanbeschickung sind vereint. Ebenso ist die Lagerung geneigter Siebe möglich. Quer wirkende Zugkräfte durch Riementriebe werden gut absorbiert und verhindern eine negative, einseitige Förderung.

RESATEC SCREEN MOUNT TYPE CH: (CH-I = INOX/STAINLESS STEEL)
The RESATEC screen mount type CH is the universal mounting in our product range. All advantages, such as large oscillation amplitudes, high insulating effect, high power density, low residual force transmission and high resistance with regard to spontaneous loading are combined. The support of inclined screens is also possible. Transversely acting tensile forces due to belt drives are well absorbed and prevent negative, one-sided conveying.

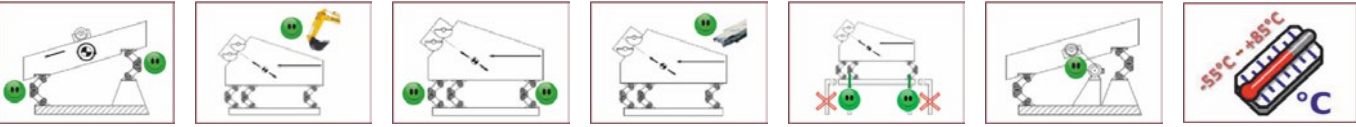


Abmasse/Material/dimensions/material

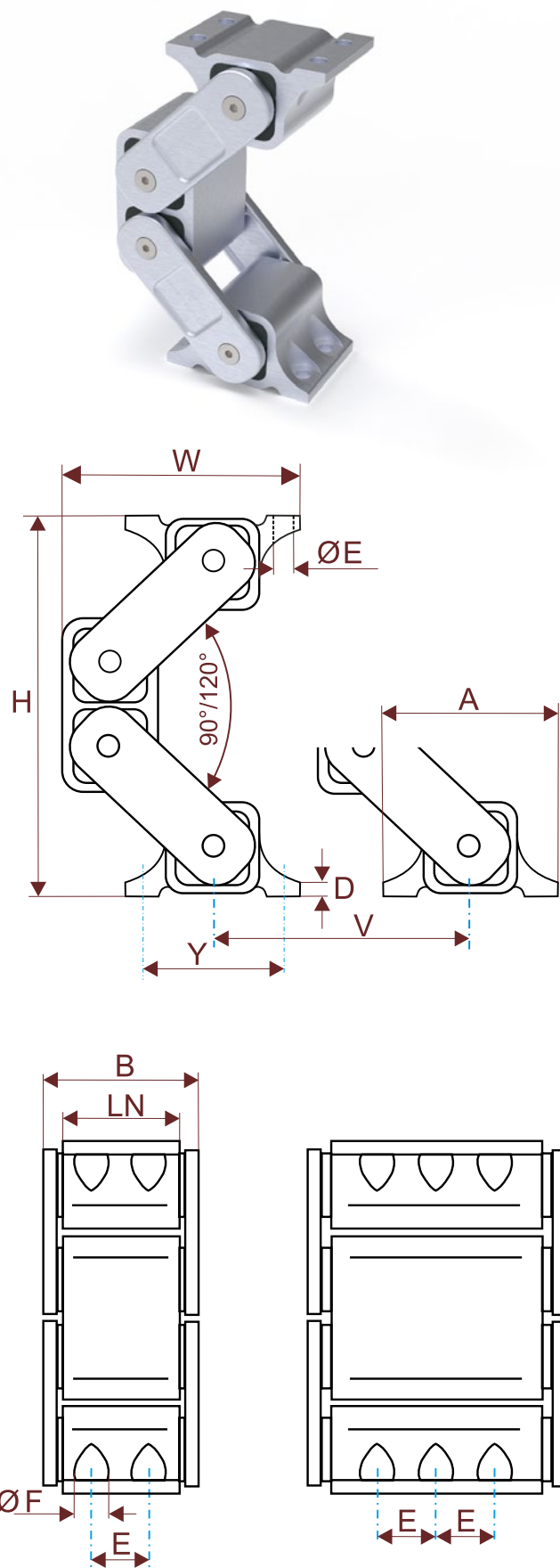
Typ type	Art. Nr. art. no.	H		W		A	B	LN	D	E	øE	Schrauben screws	øF ±0.2	Y	V	Gewicht weight	Material		
		unbelastet unloaded	max. Last max. load	unbelastet unloaded	max. Last max. load											min. kg	Gehäuse housing	Innenteil core	Hebel lever
CH-I 3 – 40	556 403 02	163	118	102	117	65	52	40	4	–	7	4	–	50	120	0.9	SINT-C 40		1.4301
CH-I 4 – 50	556 404 02	210	143	130	130	85	61	50	4.5	–	9	4	–	65	150	1.6	SINT-C 41		1.4301
CH 4 – 50S	556 604 03	210	143	130	130	85	61	50	4.5	–	9	4	–	65	150	1.5	SINT-C 41	Aluminium	Stahl Pulverlackierung steel powder coating
CH 5 – 60	556 105 02	236	173	148	169	105	80	60	5	–	11	4	–	80	170	2.2			
CH 6 – 80	556 106 02	305	224	184	211	125	106	80	6	40	13	8	–	100	210	5			
CH 7 – 110	556 107 02	333	245	206	235	145	155	110	8	65	13	8	–	115	240	8.8			

Belastungswerte/load values, max. Einsatzparameter/capacity limits																						
Typ type	Art. Nr. art. no.	Belastung load		Eigen- frequenz fe natural frequency fe		Dynam. Federrate cd dynam. spring ratio cd 960 min ⁻¹			max. Einsatzparameter/capacity limits*													
				Belastung load		verti. N/mm	sw amplitude		hori. N/mm	720 min ⁻¹ (12 Hz)				960 min ⁻¹ (16 Hz)				1440 min ⁻¹ (24 Hz)				
		min. N	max. N	min. Hz	max. Hz		peak to peak mm	sw mm		K –	W %	V _m m/min.	sw mm	K –	W %	V _m m/min.	sw mm	K –	W %	V _m m/min.		
CH-I 3 – 40	556 403 02	50	160	4.5	2.4	10	11	13	13.5	3.9	95.4	16	11	5.7	97.4	17	8	9.3	99	18		
CH-I 4 – 50	556 404 02	120	350	4	2.3	19	12	15	16	4.9	96.8	18	14	7.7	98.3	19	8	9.3	99	18		
CH 4 – 50S	556 404 02	120	350	4	2.3	19	12	15	16	4.9	96.8	18	14	7.7	98.3	19	8	9.3	99	18		
CH 5 – 60	556 105 02	240	800	3.8	2.2	35	14	18	17	4.9	96.6	20	14	8.8	98.1	24	8	9.3	99	18		
CH 6 – 80	556 106 02	600	1 600	3.0	1.9	56	17	26	20	5.8	97.3	24	17	8.8	98.5	27	8	9.3	99	18		
CH 7 – 110	556 107 02	1300	3 300	2.8	1.9	107	17	38	20	5.8	97.5	24	17	9.3	98.5	27	8	9.3	99	18		

*sw = Schwingweite / K = Schwingmaschinenkennzahl
W = Schwingisolation
Vm = theo. Material-Fördergeschwindigkeit (Winkel 45°)
*sw = amplitude (peak to peak) / K = oscillating machine factor
W = isolation efficiency
Vm = theo. conveying speed (angle 45°)



SIEBLAGERUNG TYP CH V19
SCREEN MOUNT TYPE CH V19



RESATEC SIEBLAGERUNG TYP CH V19:
Die neue RESATEC Sieblagerung Typ CH-V19 ist die weiterentwickelte universelle Abstützung in unserem Sortiment. Alle Vorteile wie:
- große Schwingweiten
- hohe Isolierwirkung
- hohe Leistungsdichte
- geringe Restkraftübertragung
- hohe Resistenz

wurden mit folgenden Eigenschaften erweitert:

- Materialeinsparung
- Gewichtsreduktion
- geringere Wartung
- höhere Korrosionsbeständigkeit

Dadurch konnte der Wunsch nach kompakteren Elementen, mit erhöhter Einsatzdauer und geringerer Wartung erfüllt werden. Ohne dass wir auf unseren Qualitätsanspruch, auch diese Elemente mit beidseitigem Hebel auszurüsten, verzichten mussten.
Zudem haben wir durch die Wahl der Materialien das Element nicht nur leichter, sondern auch resistenter gegen Umwelteinflüsse gestaltet.
Eine Qualitätsauszeichnung, die nur RESATEC bietet!

RESATEC SCREEN MOUNT TYPE CH V19:
The new RESATEC screen mount type CH-V19 is the further developed universal mounting in our product range. All advantages like:

- large oscillation amplitudes
- high insulating effect
- high power density
- low residual force transmission
- high resistance

have been enhanced with the following properties:

- material saving
- weight reduction
- lower maintenance
- higher corrosion resistance

This made it possible to meet the demand for more compact elements with increased service life and lower maintenance. Without sacrificing our quality claim to also equip these elements with levers on both sides as well. In addition, through the choice of materials, we have made the element not only lighter, but also more resistant to environmental influences.
A quality distinction that only RESATEC offers!

Abmasse/Material/dimensions/material

Table with columns: Typ, Art. Nr., H, W, A, B, LN, D, E, ØE, Schrauben, øF, Y, V, Gewicht, Material. It lists various models (CH8, CH-PL 8) and their dimensions and weights.

Belastungswerte/load values, max. Einsatzparameter/capacity limits

Table with columns: Typ, Art. Nr., Belastung, Eigenfrequenz, Dynam. Federrate, and various capacity limits (720 min⁻¹, 960 min⁻¹, 1440 min⁻¹). It provides detailed load and capacity data for different models.

*sw = Schwingweite / K = Schwingmaschinenkennzahl
W = Schwingisolation
Vm = theo. Material-Fördergeschwindigkeit (Winkel 45°)
*sw = amplitude (peak to peak) / K = oscillating machine factor
W = isolation efficiency
Vm = theo. conveying speed (angle 45°)

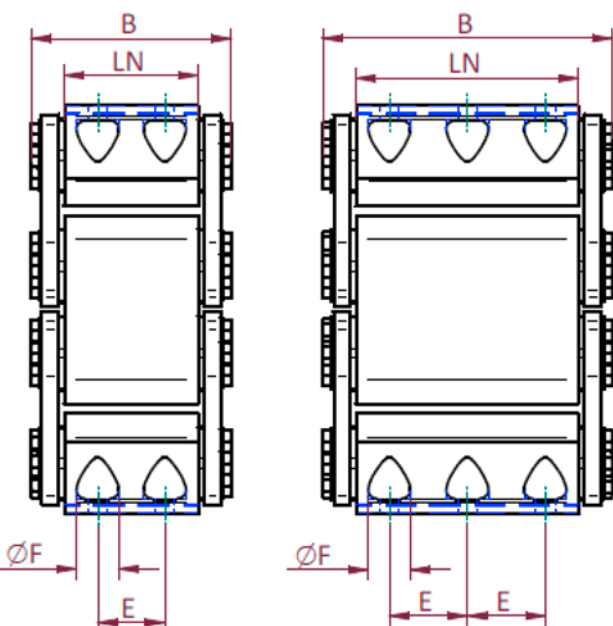
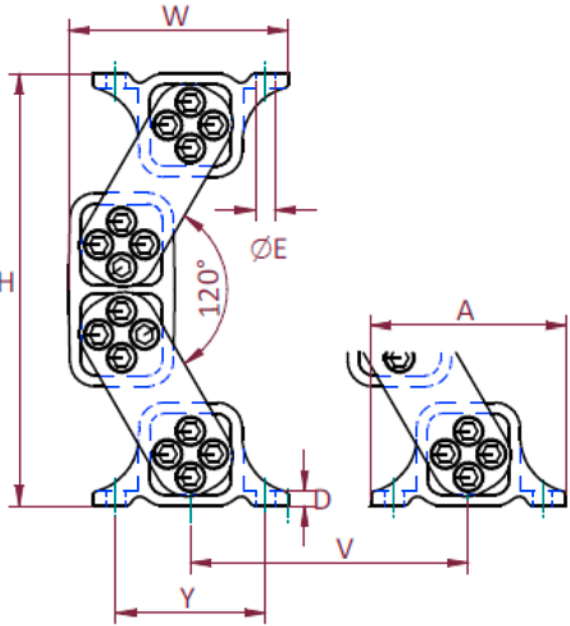


SIEBLAGERUNG TYP CH-PL
SCREEN MOUNT TYPE CH-PL



RESATEC SIEBLAGERUNG TYP CH-PL:
Die RESATEC Sieblagerung Typ CH-PL ist die Optimierung bezüglich der Leistungsdichte. Ausreichende Schwingweiten, gute Isolierwirkung und gute Resistenz bezüglich Spontanbeschickung bleiben erhalten. Auch die Lagerung geneigter Siebe ist möglich. Ist als Antrieb der Unwucht-Wellen ein Riementrieb vorgesehen, empfehlen wir den Einsatz einer elastischen Motorenlagerung (z. Bsp. RESATEC Motorwippe MW-8).

RESATEC SCREEN MOUNT TYPE CH-PL:
The RESATEC screen mount type CH-PL is the optimization in terms of power density. Sufficient oscillation amplitudes, good insulating effect and good resistance with regard to spontaneous loading are retained. The support of inclined screens is also possible. If a belt drive is intended to drive the unbalance shafts, we recommend the use of a motor base (e.g. RESATEC motor base MW-8).



Abmasse/Material/dimensions/material

Table with columns: Typ, Art. Nr., H, W, A, B, LN, D, E, øE, Schrauben, øF +/- 0.2, Y, V, Gewicht, Material. It lists various CH-PL models and their specifications.

Belastungswerte/load values, max. Einsatzparameter/capacity limits

Table with columns: Typ, Art. Nr., Belastung, Eigenfrequenz, Dynam. Federrate, and max. Einsatzparameter/capacity limits*. It lists load values and capacity limits for different CH-PL models.

*sw = Schwingweite/amplitude (peak to peak)
K = Schwingmaschinenkennzahl/oscillating machine factor
W = Schwingisolation/isolation efficiency
Vm = theo. Material-Fördergeschwindigkeit/theo. conveying speed (Winkel/angle 45°)

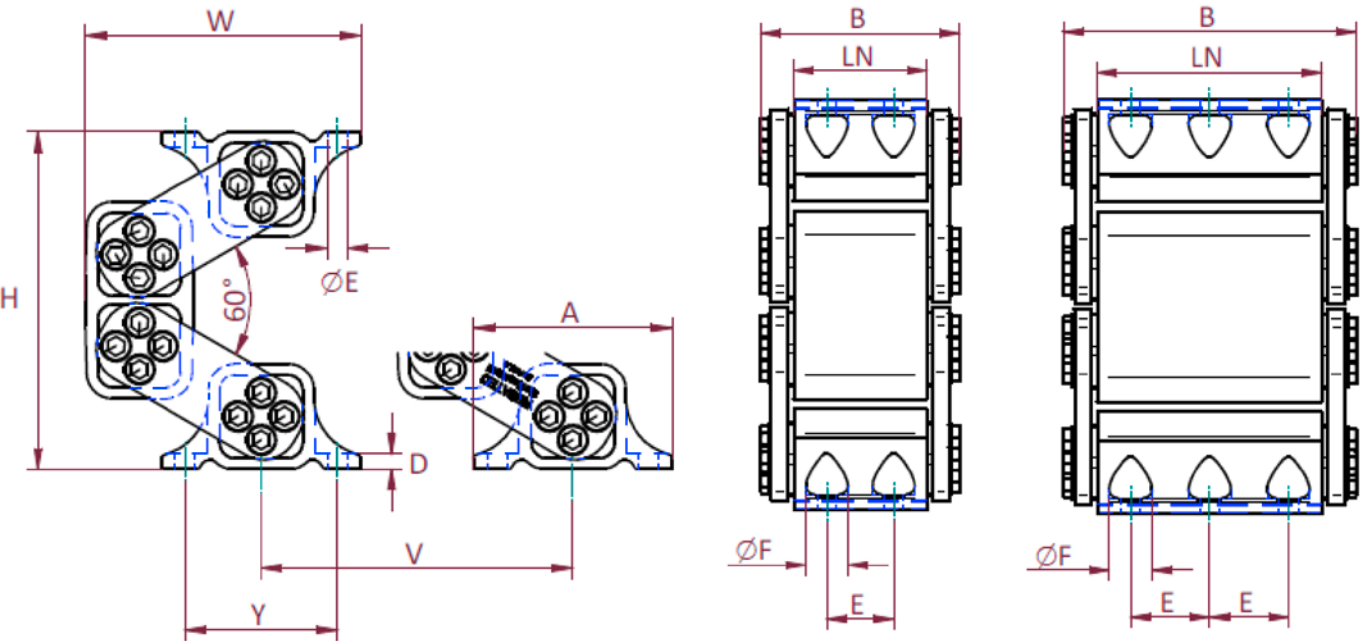


SIEBLAGERUNG TYP CH-HL
SCREEN MOUNT TYPE CH-HL



RESATEC SIEBLAGERUNG TYP CH-HL:
Die RESATEC Sieblagerung Typ CH-HL ermöglicht die Lagerung hängender Siebe. Alle Vorteile, wie grosse Schwingweiten, hohe Isolierwirkung, hohe Leistungsdichte, geringe Restkraftübertragung, hohe Resistenz bezüglich Spontanbeschickung sind vereint. Ebenso ist die Lagerung geneigter Siebe möglich. Quer wirkende Zugkräfte durch Riementriebe werden gut absorbiert und verhindern eine negative einseitige Förderung. Obwohl die RESATEC-Sieblagerung Typ CH-HL abreiss- und bruchsicher ist, sind für hängende Anlagen die CE-Richtlinien zu berücksichtigen.

RESATEC SCREEN MOUNT TYPE CH-HL:
The RESATEC screen mount type CH-HL enables the mounting of hanging screens. All advantages, such as large oscillation amplitudes, high insulating effect, high power density, low residual force transmission, high resistance with regard to spontaneous feeding are combined. Also inclined screens are also possible. Transversely acting tensile forces due to belt drives are well absorbed and prevent negative one-sided conveying. Although the RESATEC screen mounting type CH-HL is tear- and break-proof, the CE guidelines must be taken into account for hanging installations.



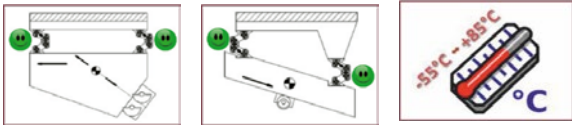
Abmasse/Material/dimensions/material

Typ type	Art. Nr. art. no.	H		W		A	B	LN	D	E	øE	Schrauben screws øF +/- 0.2	Y	V	Gewicht weight min. kg	Material			
		unbelastet unloaded	max. Last max. load	unbelastet unloaded	max. Last max. load						Gehäuse housing					Innenteil core	Hebel lever		
CH-HL 3 – 40	556 430 11	102	126	86	76	65	52	40	4	–	7	4	–	50	80	1.0	SINT-C 40	1.4571	
CH-HL 7 – 110	556 307 02	259	321	210	183	145	145	110	8	65	13	8	–	115	220	7.9	Aluminium	Stahl Pulverlackierung steel powder coating	
CH-HL 8 – 120	556 308 01	288	361	235	203	170	180	120	13	60	17	8	38	130	240	15.8		Aluminium	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating
CH-HL 8 – 160	556 308 02		361		203		220	160		2×60		12				18.3			
CH-HL 8 – 200	556 308 03		361		203		260	200		2×70		12				21.2			
CH-HL 8 – 240	556 308 04		360		203		300	240		3×60		16				23.9			
CH-HL 8 – 320	556 308 05		360		203		380	320		4×60		20				29.3			
CH-HL 8 – 400	556 308 06		360		204		460	400		4×70		20				34.6			

Belastungswerte/load values, max. Einsatzparameter/capacity limits

				Eigen- frequenz fe natural frequency fe		Dynam. Federrate cd dynam. spring ratio cd 960 min ⁻¹			max. Einsatzparameter/capacity limits*											
Typ type	Art. Nr. art. no.	Belastung load		Belastung load		sw amplitude			720 min ⁻¹ (12 Hz)				960 min ⁻¹ (16 Hz)				1440 min ⁻¹ (24 Hz)			
		min. N	max. N	min. Hz	max. Hz	verti. N/mm	peak to peak mm	hori. N/mm	sw mm	K –	W %	Vm m/min.	sw mm	K –	W %	Vm m/min.	sw mm	K –	W %	Vm m/min.
CH-HL 3 – 40	556 430 11	120	300	5.7	4.6	26	7	15	8	2.3	84	9.5	7	3.5	91.1	10.8	5	5.8	96.2	11.7
CH-HL 7 – 110	556 307 02	2 000	4 500	3.2	2.8	161	14	86	17	4.9	93.7	20.5	14	7.1	96.8	22.5	8	9.3	98.6	18
CH-HL 8 – 120	556 308 01	3 500	8 400	2.6	2.8	281	15	117	18	5.3	94.2	21	15	7.7	96.8	24	8	9.3	98.6	18
CH-HL 8 – 160	556 308 02	4 700	11 300			378		157												
CH-HL 8 – 200	556 308 03	6 000	14 000			467		196												
CH-HL 8 – 240	556 308 04	7 200	16 000			528		230												
CH-HL 8 – 320	556 308 05	9 000	22 000			731		311												
CH-HL 8 – 400	556 308 06	12 000	27 000			895		386												

*sw = Schwingweite/amplitude (peak to peak)
K = Schwingmaschinenkennzahl/oscillating machine factor
W = Schwingisolation/isolation efficiency
Vm = theo. MaterialFördergeschwindigkeit/theo. conveying speed (Winkel/angle 45°)

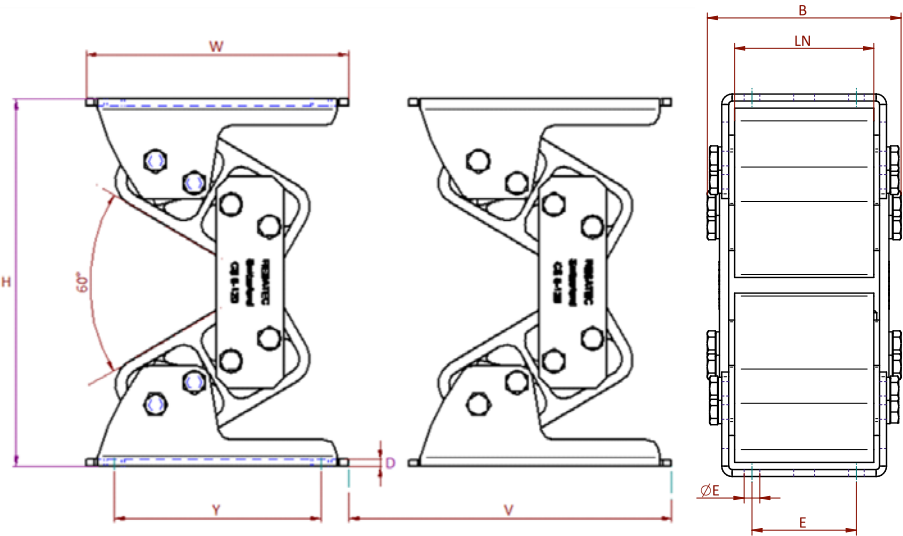
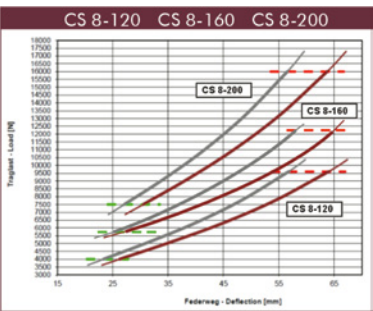
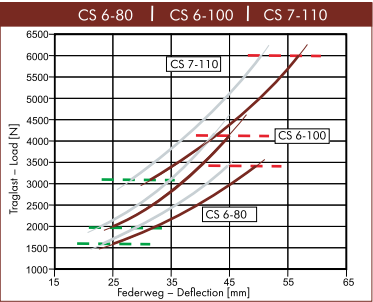
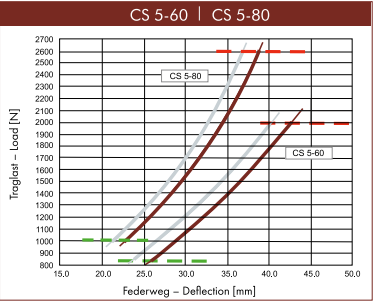


SIEBLAGERUNG TYP CS
SCREEN MOUNT TYPE CS



RESATEC SIEBLAGERUNG TYP CS:
Die RESATEC Sieblagerung Typ CS ist die Optimierung bezüglich der Bauhöhe. Reduzierte Schwingweiten und gute Isolierwirkung bleiben erhalten. Spezifisch für die Lagerung von horizontal stehenden Förderanlagen (Linearförderer) mit meist kleineren Schwingweiten. Die zur Reihe CH veränderte Bauart ergibt eine Verstimmung in der Eigenfrequenz der Lagerungen. Somit kann die RESATEC-Sieblagerung Typ CS auch als Lagerung zwischen dem Fundament und einem Gegenschwingrahmen, in Kombination mit unseren Abstützungen Typ CH und CH-PL zwischen dem Gegenschwingrahmen und dem schwingenden Sieb, eingesetzt werden.

RESATEC SCREEN MOUNT TYPE CS:
The RESATEC screen mount type CS is the optimization with regard to the overall height. Reduced vibration amplitudes and good insulating effect are maintained. Specific for the mounting of horizontally standing conveyors (linear conveyors) with mostly smaller oscillation amplitudes. The design, which is different from the CH series, results in a detuning in the natural frequency of the mounts. Thus, the RESATEC screen mount type CS can also be used as a support between the foundation and a counter-swinging frame in combination with our mountings type CH and CH-PL between the counter-swinging frame and the swinging screen.



max. Belastung - max. Load, min. Belastung - min. Load, Einfederung bis 1 Tag - Deflection while 1 Day, Einfederung bis 1 Jahr - Deflection while 1 Year

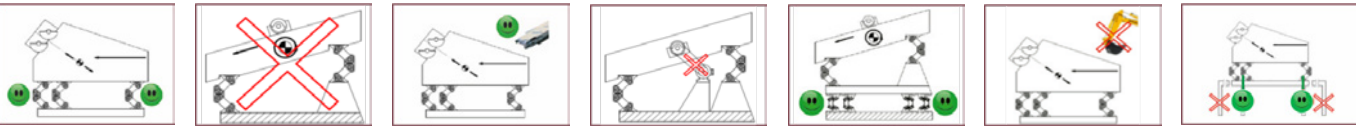
Abmasse/Material/dimensions/material

Table with 13 columns: Typ, Art. Nr., H, W, B, LN, D, E, øE +/- 0.2, Y, V, Gewicht, Material. It lists specifications for various CS models (CS 4-50 to CS 8-200) including dimensions and materials like Aluminium and Steel with powder coating.

Belastungswerte/load values, max. Einsatzparameter/capacity limits

Table with 19 columns: Typ, Art. Nr., Belastung, Eigenfrequenz, Dynam. Federrate, and various capacity limits at 720, 960, and 1440 min⁻¹. It provides detailed load and frequency data for the CS models.

*sw = Schwingweite/amplitude (peak to peak)
K = Schwingmaschinenkennzahl/oscillating machine factor
W = Schwingisolation/isolation efficiency
Vm = theo. MaterialFördergeschwindigkeit/theo. conveying speed (Winkel/angle 45°)



PLANSICHTERLAGERUNG TYP CE
GYRATORY SIFTER MOUNT TYPE CE



RESATEC PLANSICHTERLAGERUNG TYP CE:
Das RESATEC Planschichterlager Typ CE ermöglicht die Lagerung von hängenden und stehenden Freischwinger, wie auch stehende Planschichter mit Exzenter-Zwangs-führung. Die Paarung zweier Elemente in einer Stütze ermöglicht eine kreisrunde und ebene Schwingbewegung. Obwohl RESATEC-Planschichterlagerungen Typ CE abreiss- und bruchstark sind, sind für hängende Anlagen die CE-Richtlinien zu berücksichtigen.

RESATEC GYRATORY SIFTER MOUNT TYPE CE:
The RESATEC gyratory sifter mount type CE enables the mounting of hanging and standing gyratory sifters, as well as standing gyratory sifters with eccentric forced guid-ance. The pairing of two elements in one support enables a circular and plane oscillating movement. Although RESATEC type CE gyratory sifters are tear and break resistant, CE safety guidelines must be taken into account for hanging installations.

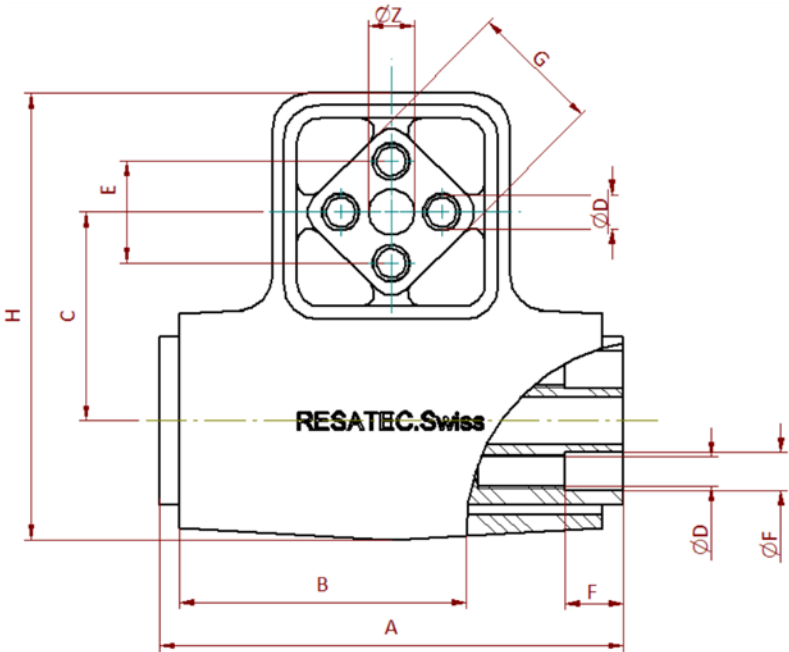


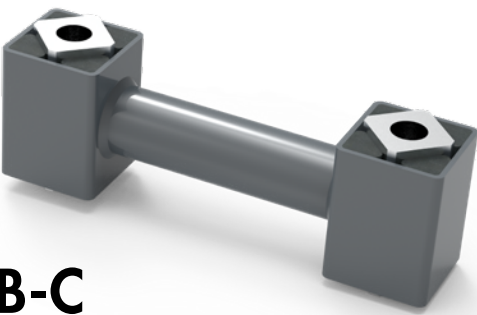
Table with 14 columns: Typ, Art. Nr., H, A, B, C, øD, F, G, øF, E, øZ, Gewicht, Material. It lists various models (CE 4-80 to CE 12-500) and their specifications.

Table with 8 columns: Typ, Art. Nr., Belastung stehende Ausführung mit Exzenterantrieb, Belastung stehende Ausführung mit Unwucht-Antrieb, Belastung hängende Ausführung, max. Drehzahl, passende Montagewinkel. It lists load values and mounting angles for different models.

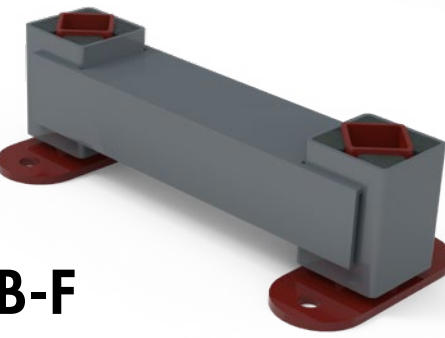
Wir empfehlen minimale Schrauben-Qualität 8,8.
Ab der Baugröße CE 8-200 die Verwendung von Schaftschrauben.
Gleiche Ausrichtung der Elemente an der Struktur und um 90° versetzt am Siebkasten.
Bei stehender Ausführung muss der Schwerpunkt unterhalb der Befestigungspunkte der Sieblagerung am Siebkasten liegen.
Der maximale Schwingwinkel ist +/- 5° sonst ist der Achsabstand bei der Stütze zu verlängern.

We recommend minimum screw quality 8.8.
From size CE 8-200 the use of shaft screws is recommended.
Same alignment of the elements on the structure and offset by 90° for the elements on the screen box.
In case of upright design, the centre of gravity must be below the connecting point of the mountings on the screen box.
The maximum angle of oscillation is +/- 5°, otherwise the center distance of the support must be extended.

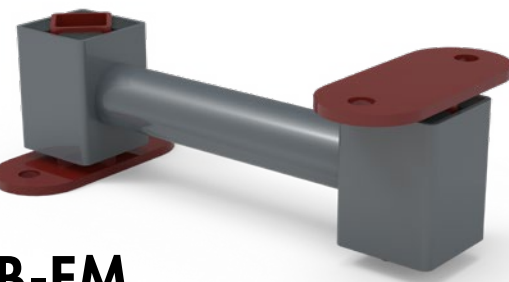
SCHWINGEN TYP DB-C/DB-F/DB-FM
ROCKER TYPE DB-C/DB-F/DB-FM



DB-C



DB-F



DB-FM

RESATEC SCHWINGEN TYP DB-C/DB-F/DB-FM

Die RESATEC Schwin... Die Schwingen haben normierte Achsabstände und sind für Schwingwinkel bis max. +/- 6° einsetzbar. Der Abstand zwischen den einzelnen Schwingen soll 1,5m nicht überschreiten. Der Typ C ist für Zentralbefestigung und die Typen F und FM für Flanschbefestigung ausgelegt. Kunden-spezifische Ausführungen sind möglich.

RESATEC ROCKER TYPE DB-C/DB-F/DB-FM

The RESATEC single rocker type DB is used in crank shaft driven conveying, screening, sorting machines, etc. as a guided single mass system for trough support. The single rockers have standardized center distances and can be used for oscillation angles up to +/- 6°. The distance between the individual rockers should not exceed 1.5 m. Type C is designed for central mounting and types F and FM for flange mounting. Customer-specific designs are possible.

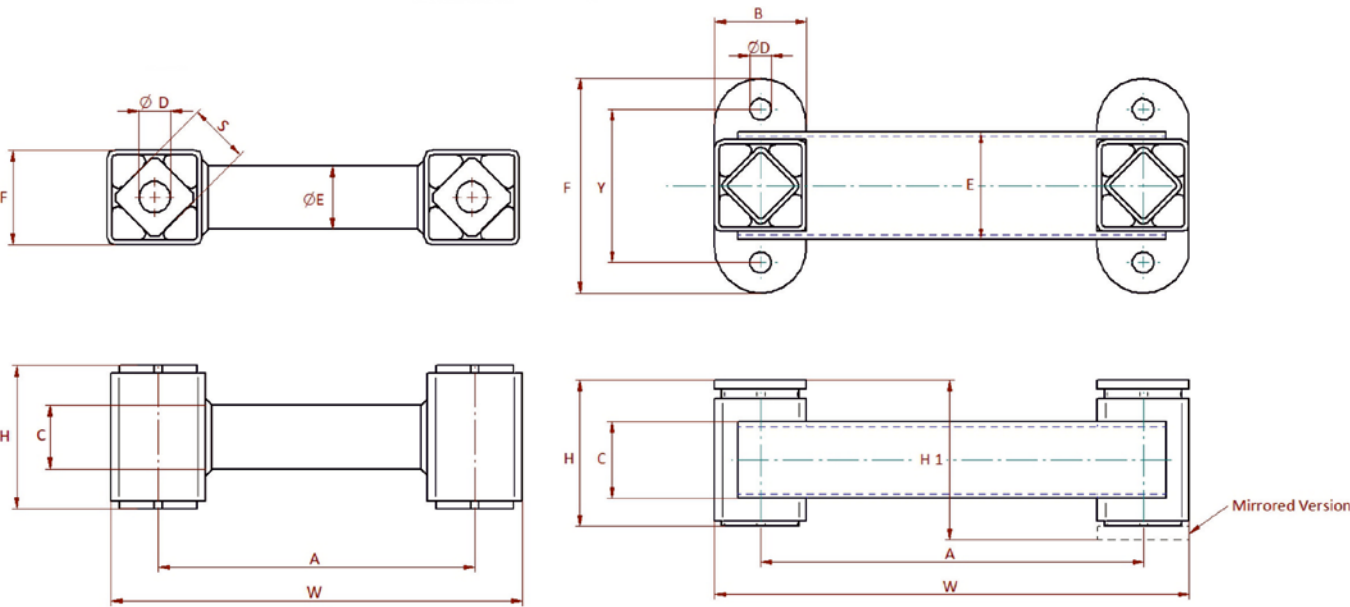


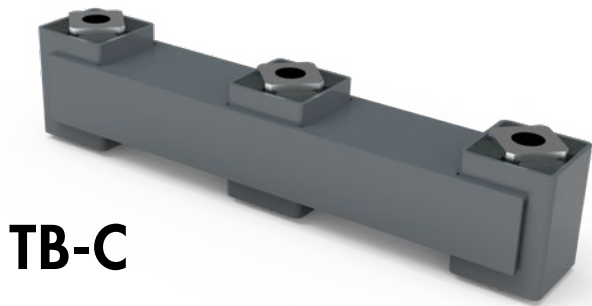
Table with 15 columns: Typ, Art. Nr., max. Last, Cd, A, C, øD, E, F, H, W, S, Gewicht, Material. Rows include DB-C 5-60 160 and DB-C 6-80 200.

Table with 15 columns: Typ, Art. Nr., max. Last, Cd, A, B, C, øD, E, F, H, Y, Gewicht, Material. Rows include DB-F 3-40 100, DB-F 4-50 120, DB-F 5-60 160, DB-F 6-80 200, DB-F 7-100 200, and DB-F 8-120 250.

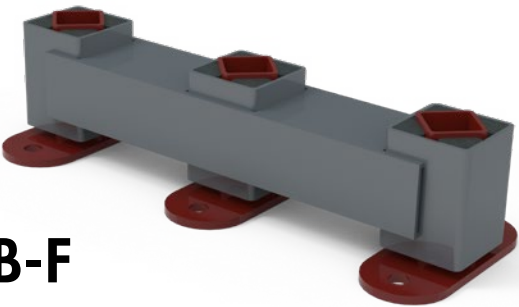
Table with 15 columns: Typ, Art. Nr., max. Last, Cd, A, B, C, D, E, F, H, H1, Y, Gewicht, Material. Rows include DB-FM 3-40 100, DB-FM 4-50 120, DB-FM 5-60 160, DB-FM 6-80 200, DB-FM 7-100 200, and DB-FM 8-120 250.

Cd = dynamische Federrate bei Schwingwinkeln von +/-5° und Geschwindigkeiten von 300-600 min^-1 weitere Größen auf Anfrage
Cd = dynamic spring value by oscillating angles of +/-5° at speed ranges of 300-600 rpm. other dimensions on request

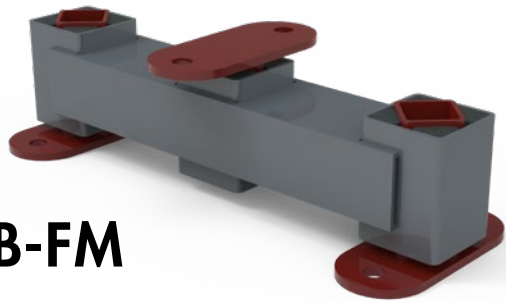
DOPPELSCHWINGEN TYP TB-C/TB-F/TB-FM
DOUBLE ROCKER TB-C/TB-F/TB-FM



TB-C



TB-F



TB-FM

RESATEC DOPPELSCHWINGEN TYP TB-C/TB-F/TB-FM
Die RESATEC Doppelschwinge Typ TB wird in kurbelwellengetriebenen Förder-, Sieb-, Sortieranlagen etc. als geführtes Zweimassensystem zur Rinnenabstützung eingesetzt. Die Doppelschwingen haben normierte Achsabstände und sind für Schwingwinkel bis max. +/- 6° einsetzbar. Ideale Werte werden bei gleicher Masse der beiden Siebdecks erreicht. Der Abstand zwischen den einzelnen Schwingen soll 1,5 m nicht überschreiten. Der Typ C ist für Zentralbefestigung und die Typen F und FM für Flanschbefestigung ausgelegt. Kunden-spezifische Ausführungen, auch mit asymmetrischen Achsabständen, sind möglich.

RESATEC DOUBLE ROCKER TYPE TB-C/TB-F/TB-FM
The RESATEC double rocker type TB is used in crankshaft driven conveying, screening, sorting plants etc. as a guided two mass system for trough support. The double rocker arms have standardized center distances and can be used for oscillation angles up to max. +/- 6°. Ideal values are achieved when the two screen decks have the same mass. The distance between the individual swings should not exceed 1.5 m. Type C is designed for central mounting and types F and FM for flange mounting. Customer-specific designs, also with asymmetrical center distances, are possible.

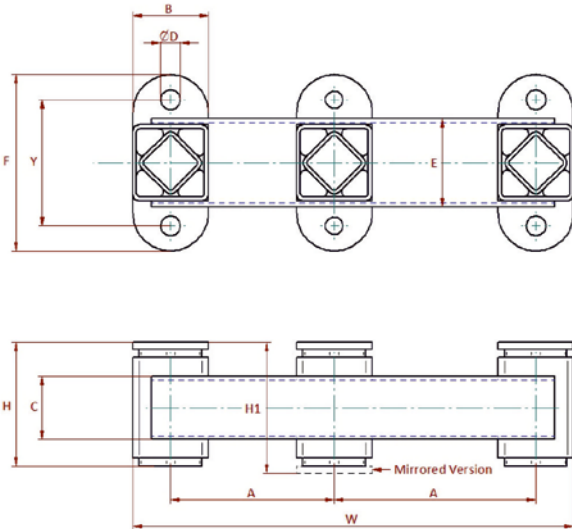
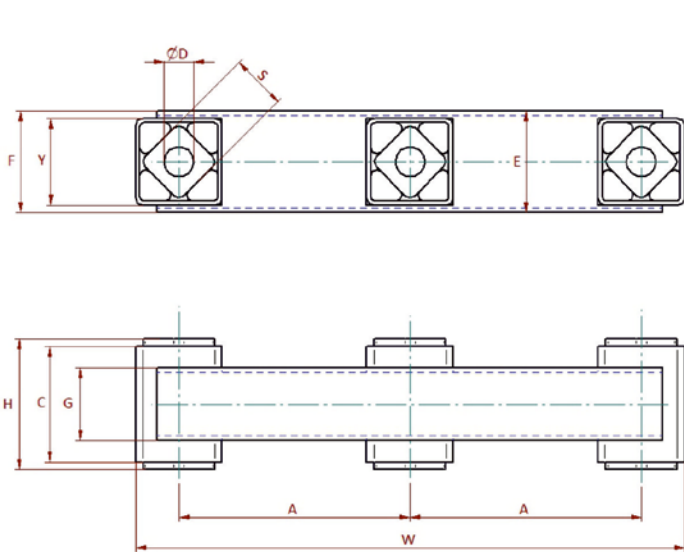


Table with 18 columns: Typ, Art. Nr., max. Last, Cd, A, C, øD, E, F, G, H, W, S, Y, Gewicht, Material. Rows include TB-C 5-60 120 and TB-C 6-80 160.

Table with 18 columns: Typ, Art. Nr., max. Last, Cd, A, B, C, øD, E, F, H, Y, Gewicht, Material. Rows include TB-F 3-40 100, TB-F 4-50 100, TB-F 5-60 120, TB-F 6-80 160, TB-F 7-100 200, and TB-F 8-120 250.

Table with 19 columns: Typ, Art. Nr., max. Last, Cd, A, B, C, D, E, F, H, H1, Y, Gewicht, max. Belastung, Material. Rows include TB-FM 3-40 100, TB-FM 4-50 100, TB-FM 5-60 120, TB-FM 6-80 160, TB-FM 7-100 200, and TB-FM 8-120 250.

Cd = dynamische Federrate bei Schwingwinkeln von +/- 5° und Geschwindigkeiten von 300-600 min^-1
Cd = dynamic spring value by oscillating angles of +/- 5° at speed ranges of 300-600 rpm.



RESATEC
SWITZERLAND

RESATEC AG
ROSENWEG 1
CH-5037 MUHEN

+41 62 723 27 24
INFO@RESATEC.CH
WWW.RESATEC.CH

