



RESATEC
SWITZERLAND

+
SWISS
QUALITY
INSIDE



**FEDERN, DÄMPFEN,
SPANNEN, SCHWINGEN.**

**CUSHIONING, ABSORBING,
TENSIONING, OSCILLATING.**

2024

WWW.RESATEC.CH

INHALTSVERZEICHNIS

TABLE OF CONTENTS

WIR SIND RESATEC WE ARE RESATEC	04 – 05
VERTRETUNGEN WELTWEIT REPRESENTATIVES WORLDWIDE	06 – 07
PRODUKTGRUPPEN PRODUCT GROUPS	08 – 09
GUMMIFEDERELEMENTE RUBBER SUSPENSION UNITS	10 – 39
SPANNELEMENTE/ZUBEHÖR TENSIONER DEVICES/ACCESSORIES	40 – 53
SCHWINGEELEMENTE OSCILLATING UNITS	54 – 75
SCHWINGUNGSDÄMPFER VIBRATION ABSORBER	76 – 85
MOTORWIPPEN MOTOR BASES	86 – 91
ANWENDUNGEN APPLIFICATIONS	92

WIR SIND RESATEC

WE ARE RESATEC

Gummifederelemente und technische Komponenten –
Schweizer Präzision für den Maschinenbau weltweit.
Das ist RESATEC!

Es begann vor über 30 Jahren mit einer kleinen Truppe von Spezialisten, welche das Ziel hatten, bestehende Maschinenbaukomponenten in ihren Kerneigenschaften zu optimieren und deren Einsatzbereich entscheidend zu vergrössern.

Durch den Einsatz und die Kombination von neuen Materialien konnten diese Ziele rasch umgesetzt werden. Gummifederelemente von RESATEC kamen auf den Markt und der Grundstein für eine erfolgreiche Firmengeschichte war gelegt!

An dieser Philosophie hat sich nichts geändert. Auch heute sind der Einsatz von neuen Technologien und die Ver-

wendung von innovativen Materialien der Garant für die Entwicklung von RESATEC-Komponenten, die keine Wünsche offen lassen und den Anforderungen im Einsatz ohne Kompromisse gerecht werden. Dass wir dabei grossen Wert auf den Arbeitsplatz **SCHWEIZ** legen und alle Entwicklungen hier planen und unsere Produkte wenn immer möglich in der **SCHWEIZ** produzieren, ist genau so selbstverständlich wie die stetige Weiterbildung unserer Mitarbeiter.

Unsere Ideen und unser Wissen, gepaart mit den innovativsten Materialien und den neuesten Technologien für unsere Ziele einzusetzen – das ist RESATEC!



Rubber suspension units and technical components swiss precision for mechanical engineering worldwide. This is RESATEC!

It all began over 30 years ago with a small team of specialists, whose goal was to optimize the core properties of existing machine components and to significantly increase their range of application.

By using and combining new materials, these goals were quickly achieved. Rubber suspension units from RESATEC were launched on the market and the foundation stone for a successful company history was laid!

Nothing has changed in this philosophy. Even today the use of new technologies and innovative materials are the

guarantee for the development of RESATEC components that leave nothing to be desired and meet the requirements in use without compromise. The fact that we attach great importance to the workplace **SWITZERLAND** and that all our developments are engineered here and our products are «**made in SWITZERLAND**» whenever possible, is just as self-evident as the continuous training of our employees.

Using our ideas and our knowledge, combined with the most innovative materials and the latest technologies to achieve our goals – this is RESATEC!



VERTRETUNGEN WELTWEIT REPRESENTATIVES WORLDWIDE



AUSTRALIA

DRIVE Systems Pty. Ltd.
8/32 Melverton Drive
AU-Hallam VIC 3803
T +61 3 9796 4800
info@drivesystems.com.au
www.drivesystems.com.au

Sprockets Australia
216 Whitehall Street
AU-Yarraville VIC 3013
T +61 3 9687 8177
sales@sprocketsoz.com.au
www.sprocketsoz.com.au

AUSTRIA

Bickel & Wolf GmbH
Maschinen-Werkzeugbau
Wienerstrasse 53
AT-3002 Purkersdorf
T +43 (2231) 673 90
office@bickel-wolf.com
www.bickel-wolf.com

BRAZIL

PROFF Industria e Comercio de
Equipamentos Mecanicos LTDA.
Rua Periperi 51, Villa Socorro
BR- 04760-060 Sao Paulo
T +55 11 4413-0741
mobile +55 11 94123-8051
www.proff.com.br
vendas@proff.com.br

CANADA

Kappeli Sales & Service Ltd.
6844 Old Kamploos Road
CA-Vernon - B.C. V1H 1W1
T +1 (250) 549 1124
normbillows@shaw.ca
www.resatec.com

CHINA

Resatec Co. Ltd
No.1 West Wen Er Road
Room 610 Yuanmao Plaza
P.R.C.-310012 Hangzhou
T +86 571 2800 6879
info@resatec.com.cn
www.resatec.com.cn

Best Conveyor Transmission System
Accessories (Qingdao) Co. Ltd
Station Road No.1, Jiaozhou Bay
Industrial Park
P.R.C.-Jiaozhou City, Qingdao,
Shandong Province
T +86 (0)532-87273797
ctsbest@hotmail.com

Nanjing TongBiao Technology Co.
Ltd., Zhongshan Science Park Liuhe
Distrikt, R. 504 Building A11 NO.9
Kechuang Street
P.R.C.-211505 Nanjing City Jiangsu
T +86 (0)189- 13257054
gavin.chen001@outlook.com

DANMARK

KJV A/S
Herluf Trolles Vej 3
DK-5220 Odense SO
T +45 70 11 22 44
tc@kjb.dk
www.kjb.dk

FINLAND

Lektar Group/Lektar Oy
P.O. Box 92, Hiekkakiventie 7
FI-00710 Helsinki
T +358 9 413 55 100
info@lektar.com
www.lektar.com

FRANCE

D.O.M.
Distribution Organes Mécaniques
259 Chemin des Clapiers
FR-83220 Le Pradet
T +33 498 016 500
info@dom-france.fr
www.dom-france.fr

Lufra SA
50, Rue Denis Papin
Z.A. Fontgrave
FR-26740 Montboucher sur Jabron
T +33 475468811
commercial@lufra.fr
www.lufra.fr

GERMANY

Flohr Industrietechnik GmbH
Im unteren Tal 1
DE-79761 Waldshut-Tiengen
T +49 (775) 187 310
info@flohr-industrietechnik.de
www.flohr-industrietechnik.de

Heitmann & Bruun GmbH
Reichsbahnstr. 94,
D-22525 Hamburg
T +49 (402) 364 84 80
info@heitmann-und-bruun.de
www.heitmann-und-bruun.de

IV-Metall GmbH
Steinwinkel 3
D-58769 Nachrodt-Wiblingwerde
T +49 (172) 281 29 14
post@iv-metall.de
www.iv-metall.de

GREAT BRITAIN

Transmission Developments Co Ltd
Dawkins Road, Hamworthy,
GB-Poole, Dorset, BH15 4HF
T +44 1202 675 555
sales@transdev.co.uk
www.transdev.co.uk

GREECE

Emman. D. Koumakis. S.A.
Sindos Industrial Area of
Thessaloniki
G-57022 Thessaloniki Greece
T +30 (231) 079 67 91
info@koumakis.gr
www.koumakis.gr

INDIA

Troozent Systems
GF102 Vaibhav Complex
39 Arunoday Circle, Alkapuri
390007 Vadodara, India
T +91 90160 78922
info@troozent.com
www.troozent.com

ITALY

BEA Ingranaggi SPA
Via Tito Minniti, 158
IT-21044 Cavarina con
Premezzo VA
T +39 0331 214 111
info@beaingranaggi.com
www.beaingranaggi.com



SPAIN

Transmision S.A.
Calle Segura, 1
ES-28840 Mejorada del Campo
T +34 916 794 491
info@transmision.com
www.transmision.com

Roeirasa
Parque Tecnológico y Logístico
de Vigo
ES-36312 Vigo – Pontevedra
T +34 986 298 800
comercial@roeirasa.es
www.roeirasa.es

SWEDEN

MecMove AB
Speditionsvägen 39
SE-142 50 Skogas
T +46 (0)8 520 140 00
info@mecmove.se
www.mecmove.se

FB Kedjor AB
Sättargatan 4
SE-631 04 Eskilstuna
T +46 16 15 33 00
order@fbkedjor.se
www.fb-kedjor.se

NTT Group AB
Box 69
SE-42821 Kallered
T +46 (31) 86 89 00
molndals@nttgroup.com
www.nttgroup.com

POLAND

MARGO spolka z ograniczona
odpowiedzialnoscia sp.k.
ul.Studzienna 60
PL-87-100 Torun
T +48 (56) 697 20 00
margo@phumargo.pl
www.phumargo.pl

Pivexin Technology Sp .z o.o.
Wyrobiskowa 4
PL-47-440 Babice
T +48 32 414 91 53
info@pivexin-tech.pl
www.pivexin-tech.pl

SINGAPORE

Conveyor Transmission Sys PTE Ltd.
Elite Industrial Building 1
32 Kallang Pudding Rd #03-01
Singapore 349313
T +65 674 90282
sales@cts-belting.com
www.cts-belting.com

SOUTH AFRICA

Kwatani (PTY) LTD
Vibrating Equipment Solutions
18 Belgrade Ave.
ZA-1619 Kempton Park
T +27 11 923 9000
sales@kwatani.co.za
service@kwatani.co.za
www.kwatani.co.za

JAPAN

Nabeya Bi-tech Kaisha
Toko Taichi
Seki City
JP-501-3939 Gifu
T +81 (575) 23-1162
info@nbk1560.com
www.nbk1560.com

KOREA

Wontech Co. Ltd.
200, Dalseong2chadong 1-ro
Guji-myeon Dalseong-gun
KR-43013 Taegu-City
T +82 53 557 9111
wontech@wontech.kr
www.wontech.kr

NETHERLAND

Spruit Transmissies B.V.
Ivoorstraat 4
NL-1800 Alkmar
T +31 72-5412000
verkoop@spruit.nl
www.spruit.nl

TAIWAN

Conveyor Transmision Sys Co. Ltd
No 21, Sing-Long Street,
Chang-Sing Village,
LuJhu Township,
Taoyuan Country 338,
Taiwan R.O.C
T +886 3-3223131
sunpwr@singnet.com.sg
www.cts-belting.com

TURKEY

Galata Endüstriyel
Meclis Mah. Ören Sok. No: 7
TR-Sancaktepe/STANBUL
T +90 530 313 40 69
galataendustri@gmail.com
www.galataendustri.com

UKRAINE

FAM Engineering LLC
Chervonotkatska Str. 59
UA- 02094 Kiev
T +38 (0)67 956 38 24
info@fam.com.ua
www.fam.com.ua

PRODUKT-GRUPPEN PRODUCT GROUPS

GUMMIFEDERELEMENTE

Das RESATEC Gummifederelement ist eine universelle, elastische Lagerung für Maschinenbauteile und vereint eine in zwei Richtungen wirkende Torsionsfeder in einer Komponente.

RUBBER SUSPENSION UNITS

The RESATEC rubber suspension unit is an universal, elastic mounting for mechanical machine parts and combines a torsion spring in two acting directions in one component.

SPANNELEMENTE/ZUBEHÖR

Das RESATEC Spannelement ist ein universeller Riemen- und Kettenspanner und die kostensensitive Alternative zu Zug- und Druckfeder.

TENSIONER DEVICES/ ACCESSORIES

The RESATEC tensioner device is a universal belt and chain tensioner and the cost-sensitive alternative to tension- and pressure springs

SCHWINGEELEMENTE

Die RESATEC Schwingeelemente sind elastische Lagerungen für Siebmashinen, Schwingförderrinnen, Kreisschwingsiebe und Plansichter. Die RESATEC-Schwingen werden z. B. für kurbelwellengetriebene Förder-/Sieb-/Sortieranlagen verwendet.

OSCILLATING UNITS

The RESATEC oscillating units are elastic mountings for screening machines, oscillating trough conveyors, circular oscillating screens and gyratory sifters. The RESATEC rockers are used for crankshaft-driven conveying/screening/sorting systems.

SCHWINGUNGSDÄMPFER

Die Produktlinie der RESATEC Schwingungsdämpfer bietet je nach Bauart die Möglichkeit Vibrationen und Stöße zu dämpfen, Schwingungen zu isolieren und ergibt dank der Gummi-Basis eine hervorragende Körperschallisolierung.

VIBRATION ABSORBER

The product line of the RESATEC vibration absorbers offers according to the building type the possibility to attenuate vibrations and shocks and in case of the rubber material an excellent solid-borne sound insulation.

MOTORWIPPEN

Die RESATEC Motorwippe ist für Friktionsriemenantriebe. Sie lässt sich stufenlos einstellen und garantiert damit eine optimale Riemenspannung.

MOTOR BASES

The RESATEC motor base is for friction belt drives. It can be adjusted continuously and thus guarantees optimum belt tension.

ANWENDUNGEN

Anwendungsbeispiele verschiedenster Industriezweige.

APPLICATIONS

Application examples of various branches of industry.

1 **GUMMIFEDERELEMENTE**
RUBBER SUSPENSION UNITS
10 – 39



2 **SPANNELEMENTE/ ZUBEHÖR**
TENSIONER DEVICES/ ACCESSORIES
40 – 53



3 **SCHWINGEELEMENTE**
OSCILLATING UNITS
54 – 75



4 **SCHWINGUNGSDÄMPFER**
VIBRATION ABSORBER
76 – 85



5 **MOTORWIPPEN**
MOTOR BASES
86 – 91



6 **ANWENDUNGEN**
APPLICATIONS
92

GUMMIFEDERELEMENTE

RUBBER SUSPENSION UNITS

LTA/LTC/LTS

LTB-A/LTB-C/LTB-S

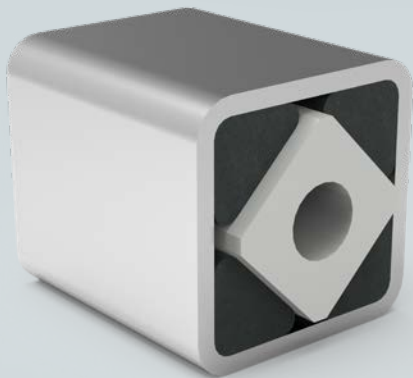
LTK-A/LTK-C/LTK-S

LTD-A/LTD-C/LTD-S

A

C

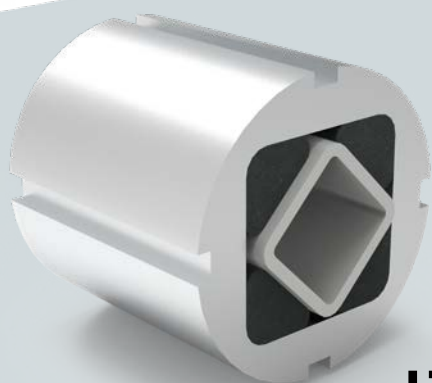
S



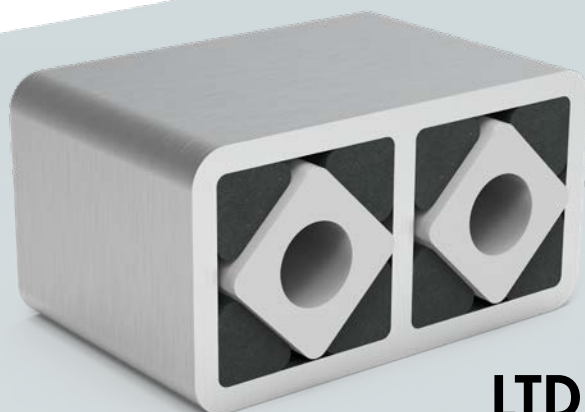
LTC



LTB-A



LTK-S



LTD-C

MA



MONTAGEWINKEL
MOUNTING BRACKET
MA

CK



MS



MONTAGEBRIDE
MOUNTING BRACKET
CK/MS

GUMMIFEDERELEMENT TYP LTA

RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTA



RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTA:

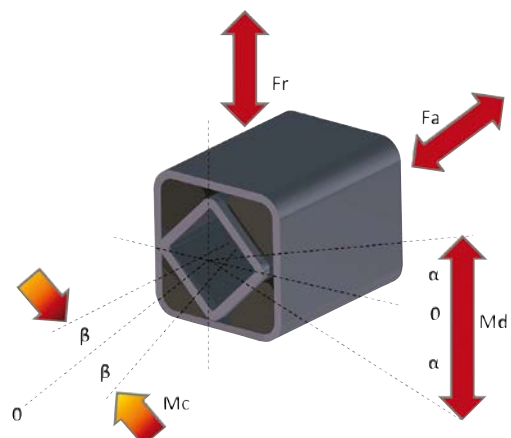
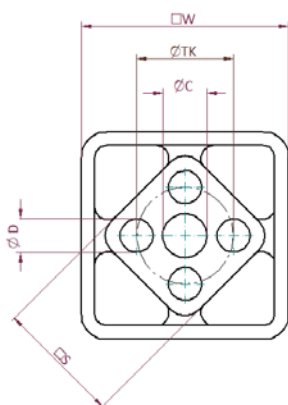
Das Innenprofil Typ A ermöglicht die Befestigung mit Schrauben. Bis zum Typ LTA 7 sind durchgehende Schrauben der Qualität 8,8 zu verwenden. Ab dem Typ LTA 8 sind im Innenprofil Gewinde vorhanden. Eine weitere einfache Einbaumöglichkeit bietet der RESATEC *Montagewinkel Typ MA*. Aussen wird das Gummifederelement in ein Futterrohr gesteckt oder mit der RESATEC *Montagebride MS* befestigt. Für wechselseitige Auslenkung über die Element-Nulllage geeignet.

RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTA:
The inner profile type A enables fastening with screws. Up to type LTA 7, through screws of quality 8.8 must be used. From type LTA 8 on, there are threads in the inner profile. Another simple installation option is the RESATEC *mounting bracket type MA*. On the outside, the rubber spring element is inserted into a sleeve tube or fastened with the RESATEC *mounting bracket MS*. Suitable for alternating deflection over the element zero position.



**PASSEND E MONTAGE-
HALTERUNG TYP MS/MA
SEITE 38**

**MATCHING MOUNTING
BRACKET TYPE MS/MA
PAGE 38**



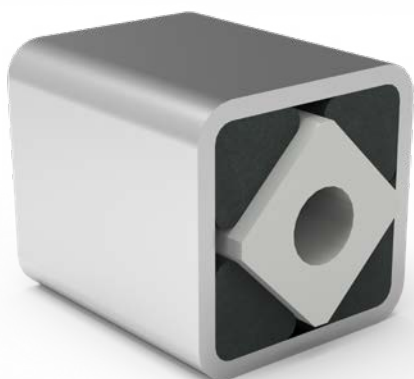
Typ type	Art. Nr. art. no.	□W	□S	LN	L	øTk	øD +0,5 0 mm	øC	Anzahl Briden no. of mounting brackets	Gewicht weight kg	Material		
											Aussenrohr outer square tube	Innenprofil core profile	Gummi rubber
LTA 4 – 30	560 540 30			30	35					0.1	Stahl S235JR/galvanisch verzinkt steel S235JR/galvanized	Aluminium	Basis auf SBR/Mischung Code C SBR based/mixture code C
LTA 4 – 50	560 540 50	32	18	50	55	12	6	–	1	0.16			
LTA 4 – 80	560 540 80			80	85					0.25			
LTA 5 – 40	560 550 40			40	45				1	0.24			
LTA 5 – 60	560 550 60	45	27	60	65	20	8	–	1	0.36			
LTA 5 – 100	560 551 00			100	105				2	0.6			
LTA 6 – 60	560 560 60			60	70				1	0.59			
LTA 6 – 80	560 560 80	60	38	80	90	25	10	–	1	0.78			
LTA 6 – 120	560 561 20			120	130				2	1.15			
LTA 7 – 80	560 570 80			80	90				1	1.33			
LTA 7 – 100	560 571 00	75	45	100	110	35	12	16.5	2	1.66			
LTA 7 – 150	560 571 50			150	160				3	2.47			
LTA 8 – 120	560 581 20			120	130		M12 × 40		2	2.16			
LTA 8 – 200	560 582 00	80	50	200	210	40		20.5	3	3.66			
LTA 8 – 300	560 583 00			300	310				4	5.54			

Leistungsparameter/performance parameters

Type type	Art. Nr. art. no.	Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α																				
		Radial			Axial																	
		MC @ β +/-1°	Federweg deflection	Belastung load	Federweg deflection	Belastung load	α +/- 4°		α +/- 8°		α +/- 12°		α +/- 16°		α +/- 20°		α +/- 24°		α +/- 28°		α +/- 32°	
		Nm	Sr mm	Fr N	Sa mm	Fa N	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹
LTA 4 – 30	560 540 30	1.51		386		92	1.6		3.37		5.38		7.71		10.4		13.6		17.4		21.8	
LTA 4 – 50	560 540 50	6.68	0.5	644	0.5	153	2.67	1 050	5.64	330	9.07	190	13.1	110	17.9	72	23.6	46	30.4	33	38.4	10
LTA 4 – 80	560 540 80	26.9		1 030		245	4.27		9.01		14.5		20.8		28.3		37.3		47.8		60.2	
LTA 5 – 40	560 550 40	3.99		888		217	4.01		8.22		13.1		19.2		27		37		49.7		65.5	
LTA 5 – 60	560 550 60	12.01	0.5	1 333	0.5	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.6	30	100	10
LTA 5 – 100	560 551 00	49.9		2 221		542	10		20.6		32.9		48.3		67.9		93.2		125		166	
LTA 6 – 60	560 560 60	11.74		1 564		372	11.3		23.7		38.5		56.7		79.6		108		144		188	
LTA 6 – 80	560 560 80	25.4	0.5	2 086	0.5	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTA 6 – 120	560 561 20	78.3		3 130		745	22.6		47.5		77.1		114		160		218		291		380	
LTA 7 – 80	560 570 80	27		2 196		536	22.7		47.1		75.3		110		152		206		272		353	
LTA 7 – 100	560 571 00	52.2	0.5	2 745	0.5	669	28.4	850	58.9	250	94.1	150	137	86	190	57	256	36	338	26	439	10
LTA 7 – 150	560 571 50	135		4 063		991	42.1		87.8		141		206		286		385		508		658	
LTA 8 – 120	560 581 20	81.8		2 828		690	37.2		94.2		171		267		382		517		671		844	
LTA 8 – 200	560 582 00	263	0.5	5 712	0.5	1 393	74.6	840	184	250	329	150	509	85	723	53	971	36	1 254	24	1 570	10
LTA 8 – 300	560 583 00	1 235		8 458		2 063	110.4		272		485		751		1 069		1 440		1 864		2 342	

GUMMIFEDERELEMENT TYP LTC

RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTC

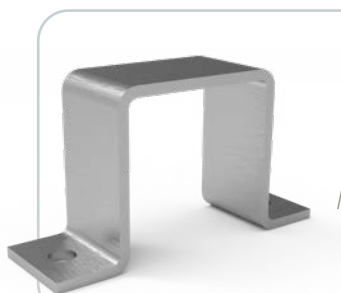


RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTC:

Das Innenprofil Typ C ermöglicht die Befestigung mit zentraler Schraube. Es sind Schrauben der Qualität 8,8 zu verwenden. Aussen wird das Gummifederelement in ein Futterrohr gesteckt oder mit der RESATEC *Montagebride MS* befestigt. Für wechselseitige Auslenkung bis $\pm 10^\circ$ geeignet.

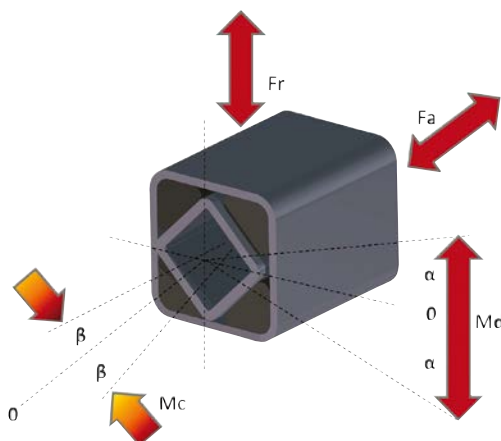
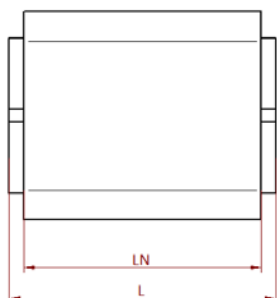
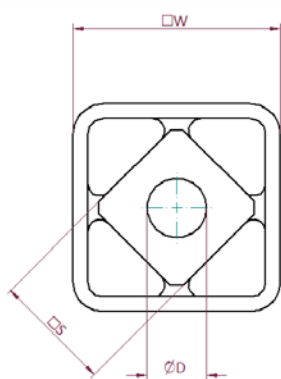
RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTC:

The inner profile type C enables fastening with central screw. Screws of quality 8.8 must be used. On the outside, the rubber suspension unit is inserted into a sleeve tube or fastened with the RESATEC *mounting bracket MS*. Suitable for alternating deflection up to $\pm 10^\circ$.



PASSENDE MONTAGE-
HALTERUNG TYP MS
SEITE 38

MATCHING MOUNTING
BRACKET TYPE MS
PAGE 38



Typ type	Art. Nr. art. no.	□W	□S	LN	L	øD	Anzahl Briden no. of mounting brackets	Gewicht weight	Material		
		mm	mm	mm	mm	+0,5 0 mm.	Typ/type MS	kg	Aussenrohr outer square tube	Innenprofil core profile	Gummi rubber
LTC 2 – 20	560 120 20	20	11	20	25	8	1	0.04	Stahl S235JR/galvanisch verzinkt steel S235JR/galvanized	Aluminium	Basis auf SBR/Mischung Code C SBR based/mixture code C
LTC 2 – 50	560 120 50			50	55			0.08			
LTC 5 – 40	560 150 40	45	27	40	45	16	1	0.24			
LTC 5 – 60	560 150 60			60	65		1	0.36			
LTC 5 – 100	560 151 00			100	105		2	0.59			
LTC 6 – 60	560 160 60	60	38	60	70	20	1	0.59			
LTC 6 – 80	560 160 80			80	90		1	0.77			
LTC 6 – 120	560 161 20			120	130		2	1.14			

Leistungssparameter/performance parameters

		Radial		Axial		Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α																							
Type type	Art. Nr. art. no.	MC @ β +/- 1°	Federweg deflection	Belastung load	Federweg deflection	Belastung load	α +/- 4°		α +/- 8°		α +/- 12°		α +/- 16°		α +/- 20°		α +/- 24°		α +/- 28°		α +/- 32°								
							Nm	Sr mm	Fr N	Sa mm	Fa N	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹		
LTC 2 – 20	560 120 20	0.38	0.25	246	0.25	63	0.33	1150	0.63	350	0.92	190	1.26	130	1.68	75	2.22	46	2.92	33	3.81	10							
LTC 2 – 50	560 120 50	5.4		624		160	0.83				1.59				2.4				3.38				4.63		6.28		8.43		11.2
LTC 5 – 40	560 150 40	3.99	0.5	888	0.5	217	4.01	990	8.22	300	13.1	170	19.2	110	27	68	37	43	49.7	30	65.5	10							
LTC 5 – 60	560 150 60	12.01		1333		325	6.02		12.4		12.4		300		19.8		29		29		110		40.9	56.2	56.2	43	75.6	75.6	100
LTC 5 – 100	560 151 00	49.9		2221		542	10				20.6				32.9				48.3				67.9		93.2		125		166
LTC 6 – 60	560 160 60	11.74	0.5	1564	0.5	372	11.3	900	23.7	280	38.5	150	56.7	92	79.6	57	108	38	144	28	188	10							
LTC 6 – 80	560 160 80	25.4		2086		497	15.1		31.7		31.7		280		51.4		150		75.4		92		107	57	145	38	194	28	253
LTC 6 – 120	560 161 20	78.3		3130		745	22.6				47.5				77.1				114				160		218		291		380

GUMMIFEDERELEMENT TYP LTS

RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTS



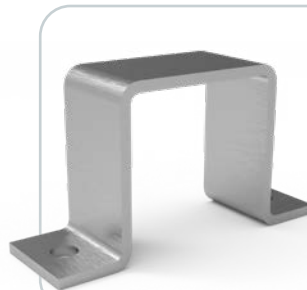
RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTS:

Das Innenprofil Typ S ermöglicht eine Steckverbindung. Die Einstecktiefe des gesteckten Vierkantes soll mindestens dem 1,8-fachen des Materialquerschnittes (Mass S) entsprechen. Als Vierkant soll ein blanker Stahl mit der Toleranz h11 und facettierten Kanten verwendet werden. Aussen wird das Element in ein Futterrohr gesteckt oder mit der RESATEC-Montagebride Typ MS befestigt. Eine wechselseitige Auslenkung über die Element-Nulllage ist nicht möglich.

RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTS:

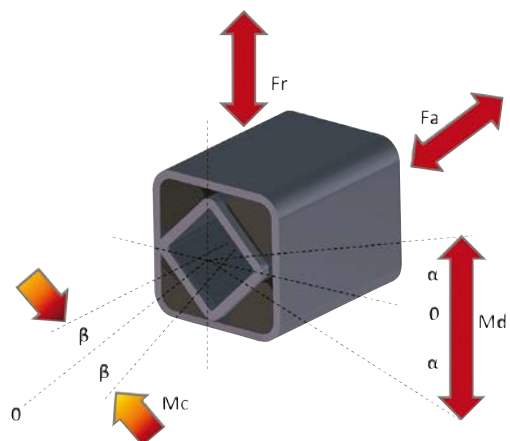
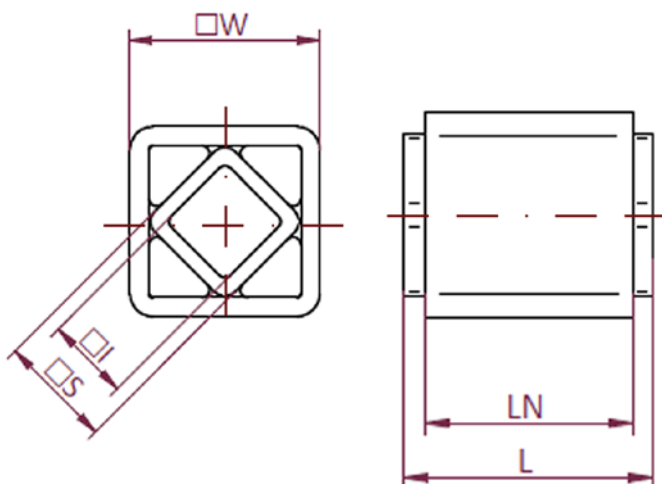
The inner profile type S enables a plug-in connection. The insertion depth of the inserted square should be at least 1.8 times the material cross-section (dimension S). The square should be made of bright steel with tolerance h11 and faceted edges.

On the outside, the element is inserted into a sleeve tube or fastened with the RESATEC *mounting bracket type MS*. An alternating deflection over the element zero position is not possible.



PASSEND E MONTAGE-
HALTERUNG TYP MS
SEITE 38

MATCHING MOUNTING
BRACKET TYPE MS
PAGE 38



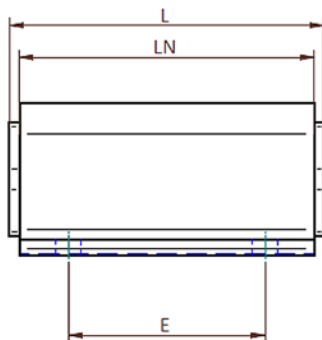
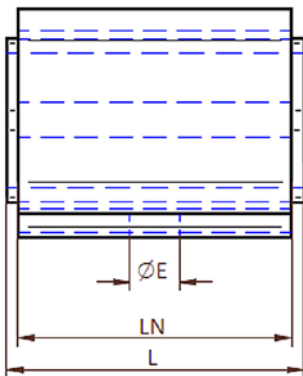
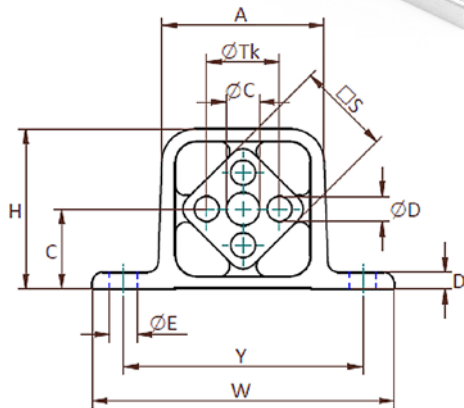
Typ type	Art. Nr. art. no.	□W	□S	LN	L	□I	Anzahl Briden no. of mounting brackets	Gewicht weight	Material		
		mm	mm	mm	mm	mm	Typ/type MS	kg	Aussenrohr outer square tube	Innenprofil core profile	Gummi rubber
LTS 3 – 25	560 430 25			25	30			0.08	Stahl S235JR/galvanisch verzinkt steel S235JR/galvanized	Stahl S235JR/galvanisch verzinkt steel S235JR/galvanized	Basis auf SBR/Mischung Code C SBR based/mixture code C
LTS 3 – 40	560 430 40	27	15	40	45	11	1	0.12			
LTS 3 – 60	560 430 60			60	65			0.18			
LTS 4 – 30	560 440 30			30	35			0.11			
LTS 4 – 50	560 440 50	32	18	50	55	12	1	0.18			
LTS 4 – 80	560 440 80			80	85			0.28			
LTS 5 – 40	560 450 40			40	45		1	0.27			
LTS 5 – 60	560 450 60	45	27	60	65	22	1	0.4			
LTS 5 – 100	560 451 00			100	105		2	0.65			
LTS 6 – 60	560 460 60			60	70		1	0.66			
LTS 6 – 80	560 460 80	60	38	80	90	30	1	0.86			
LTS 6 – 120	560 461 20			120	130		2	1.27			
LTS 7 – 80	560 470 80			80	90		1	1.57			
LTS 7 – 100	560 471 00	75	45	100	110	35	2	1.95			
LTS 7 – 150	560 471 50			150	160		3	2.9			
LTS 8 – 120	560 481 20			120	130		2	2.58			
LTS 8 – 200	560 482 00	80	50	200	210	40	3	4.25			
LTS 8 – 300	560 483 00			300	310		4	6.34			

Leistungsparameter/performance parameters

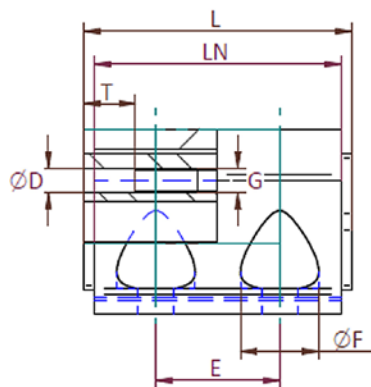
		Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α																				
		Radial		Axial																		
Typ type	Art. Nr. art. no.	MC @ β +/- 1°	Federweg deflection	Belastung load	Federweg deflection	Belastung load	α +/- 4°		α +/- 8°		α +/- 12°		α +/- 16°		α +/- 20°		α +/- 24°		α +/- 28°		α +/- 32°	
			Nm	Sr mm	Fr N	Sa mm	Fa N	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm
LTS 3 – 25	560 430 25	0.6		214		69	0.6		1.4		2.2		3.2		4.4		5.7		7.3		9.1	
LTS 3 – 40	560 430 40	2	0.25	343	0.25	111	1	1100	2.2	330	3.5	190	5.1	120	7	72	9.2	46	11.7	33	14.7	10
LTS 3 – 60	560 430 60	5.47		513		166	1.5		3.2		5.2		7.5		10.1		13.1		16.5		20.3	
LTS 4 – 30	560 440 30	1.51		386		92	1.6		3.37		5.38		7.71		10.4		13.6		17.4		21.8	
LTS 4 – 50	560 440 50	6.68	0.5	644	0.5	153	2.67	1050	5.64	330	9.07	190	13.1	110	17.9	72	23.6	46	30.4	33	38.4	10
LTS 4 – 80	560 440 80	26.9		1 030		245	4.27		9.01		14.5		20.8		28.3		37.3		47.8		60.2	
LTS 5 – 40	560 450 40	3.99		888		217	4.01		8.22		13.1		19.2		27		37		49.7		65.5	
LTS 5 – 60	560 450 60	12.01	0.5	1 333	0.5	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.6	30	100	10
LTS 5 – 100	560 451 00	49.9		2 221		542	10		20.6		32.9		48.3		67.9		93.2		125		166	
LTS 6 – 60	560 460 60	11.74		1 564		372	11.3		23.7		38.5		56.7		79.6		108		144		188	
LTS 6 – 80	560 460 80	25.4	0.5	2 086	0.5	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTS 6 – 120	560 461 20	78.3		3 130		745	22.6		47.5		77.1		114		160		218		291		380	
LTS 7 – 80	560 470 80	27		2 196		536	22.7		47.1		75.3		110		152		206		272		353	
LTS 7 – 100	560 471 00	52.2	0.5	2 745	0.5	669	28.4	850	58.9	250	94.1	150	137	86	190	57	256	36	338	26	439	10
LTS 7 – 150	560 471 50	135		4 063		991	42.1		87.8		141		206		286		385		508		658	
LTS 8 – 120	560 481 20	81.8		2 828		690	37.2		94.2		171		267		382		517		671		844	
LTS 8 – 200	560 482 00	263	0.5	5 712	0.5	1 393	74.6	840	184	250	329	150	509	85	723	53	971	36	1 254	24	1 540	10
LTS 8 – 300	560 483 00	1 235		8 458		2 063	110.4		272		485		751		1 069		1 440		1 864		2 342	

GUMMIFEDERELEMENT TYP LTB-A

RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTB-A



Grösse/size 5/6/7



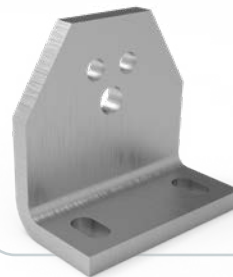
Grösse/size 8

RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTB-A:

Das Innenprofil Typ A ermöglicht die Befestigung mit Schrauben. Bis zum Typ LTB-A 7 sind durchgehende Schrauben der Qualität 8,8 zu verwenden. Ab dem Typ LTB-A 8 sind im Innenprofil Gewinde vorhanden. Eine weitere einfache Einbaumöglichkeit bis zur Grösse LTB-A 8 bietet der RESATEC *Montagewinkel Typ MA*. Das Aussengehäuse kann durch die Befestigungslöcher in der Flanschpartie direkt mit Schrauben der Qualität 8,8 befestigt werden. Für wechselseitige Auslenkung über die Element-Nulllage geeignet.

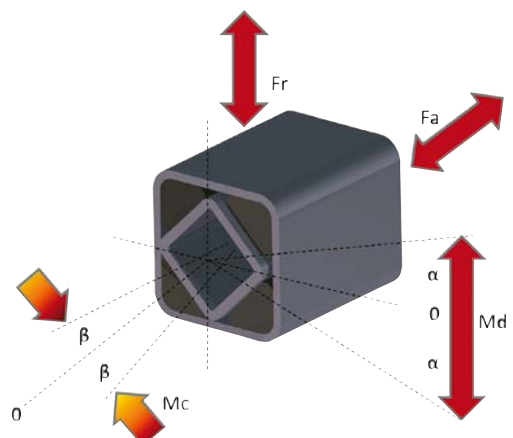
RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTB-A:

The inner profile type A allows fastening with screws. Up to type LTB-A 7, screws of quality 8.8 must be used. From type LTB-A 8, there are threads in the inner profile. Another simple installation option up to size LTB-A 8 is offered by the RESATEC *mounting bracket type MA*. The outer housing can be fastened directly with quality 8.8 screws through the fastening holes in the flange section. Suitable for alternating deflection over the element zero position.



**PASSEND E MONTAGE-
HALTERUNG TYP MA
SEITE 38**

**MATCHING MOUNTING
BRACKET TYPE MA
PAGE 38**



Abmasse/Material/dimensions/material

Type type	Art. Nr. art. no.	A	C	øC	D	øD	E	øE	øF	G	H	L	LN	□S	øTk	T	W	Y	Gewicht weight	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
LTB-A 5 – 40	561 550 40						–					45	40			Durchgangsbohrung/through bore-hole			0.21	
LTB-A 5 – 60	561 550 60	49	25.5	–	5	8	–	11	–	–	50	65	60	27	20		105	80	0.32	
LTB-A 5 – 100	561 551 00						60					105	100						0.51	
LTB-A 6 – 60	561 560 60						–					70	60						0.59	
LTB-A 6 – 80	561 560 80	66	34	–	6	10	40	13	–	–	67	90	80	38	25			125	100	0.75
LTB-A 6 – 120	561 561 20						80					130	120							1.12
LTB-A 7 – 80	561 570 80						40					90	80							0.96
LTB-A 7 – 100	561 571 00	80	38.5	16.5	8	12	65	13	–	–	77	110	100	45	35			145	115	1.20
LTB-A 7 – 150	561 571 50						100					160	150							1.75
LTB-A 8 – 120	561 581 20						60			M12 × 30		130	120							2.24
LTB-A 8 – 160	561 581 60						2 × 60					170	160							2.96
LTB-A 8 – 200	561 582 00	90	45	20.5	13	12.25	2 × 70	17	38		90	210	200	50	40	25	170	130	3.75	
LTB-A 8 – 240	561 582 40						3 × 60					250	240							4.47
LTB-A 8 – 320	561 583 20						4 × 60					330	320							6.06

Material

Aussenprofil: Aluminium

Innenprofil: Aluminium

Gummi: Basis auf SBR/Mischung Code C

Material

outer profile: Aluminium

core profile: Aluminium

rubber: SBR based/mixture code C

Leistungsparameter/performance parameters

		Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α																				
		Radial		Axial																		
Typ type	Art. Nr. art. no.	MC @ β °	Federweg deflection	Belastung load	Federweg deflection	Belastung load	α +/- 4°		α +/- 8°		α +/- 12°		α +/- 16°		α +/- 20°		α +/- 24°		α +/- 28°		α +/- 32°	
			Nm	Sr mm	Fr N	Sa mm	Fa N	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm
LTB-A 5 – 40	561 550 40	3.99		888		217	4.01		8.22		13.1		19.2		27		37		49.7		65.5	
LTB-A 5 – 60	561 550 60	12.01	0.5	1 333	0.5	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.6	30	100	10
LTB-A 5 – 100	561 551 00	49.9		2 221		542	10		20.6		32.9		48.3		67.9		93.2		125		166	
LTB-A 6 – 60	561 560 60	11.74		1 564		372	11.3		23.7		38.5		56.7		79.6		108		144		188	
LTB-A 6 – 80	561 560 80	25.4	0.5	2 086	0.5	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTB-A 6 – 120	561 561 20	78.3		3 130		745	22.6		47.5		77.1		114		160		218		291		380	
LTB-A 7 – 80	561 570 80	27		2 196		536	22.7		47.1		75.3		110		152		206		272		353	
LTB-A 7 – 100	561 571 00	52.2	0.5	2 745	0.5	669	28.4	850	58.9	250	94.1	150	137	86	190	57	256	36	338	26	439	10
LTB-A 7 – 150	561 571 50	135		4 063		991	42.1		87.8		141		206		286		385		508		658	
LTB-A 8 – 120	561 581 20	89.5		3 442		840	72.9		139.5		209		289		390		519		685		898	
LTB-A 8 – 160	561 581 60	115.8		4 617		1 126	97.8		187.2		280		388		523		696		920		1 206	
LTB-A 8 – 200	561 582 00	288	0.5	5 772	0.5	1 408	122.2	840	234	250	350	150	485	85	654	53	870	36	1 150	24	1 506	10
LTB-A 8 – 240	561 582 40	605		6 919		1 688	146.5		281		420		582		784		1 044		1 379		1 807	
LTB-A 8 – 320	561 583 20	1 677		9 231		2 252	195.4		374		560		776		1 046		1 393		1 840		2 411	

GUMMIFEDERELEMENT TYP LTB-A 9–12

RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTB-A 9–12

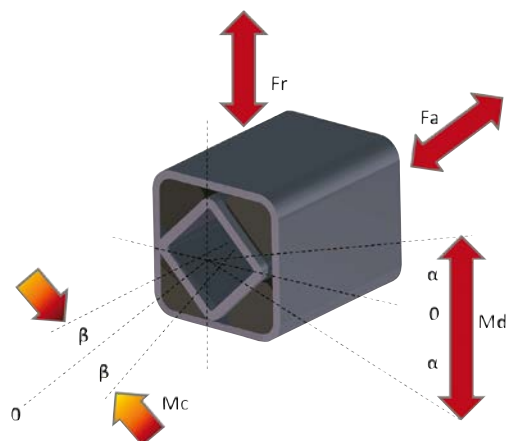
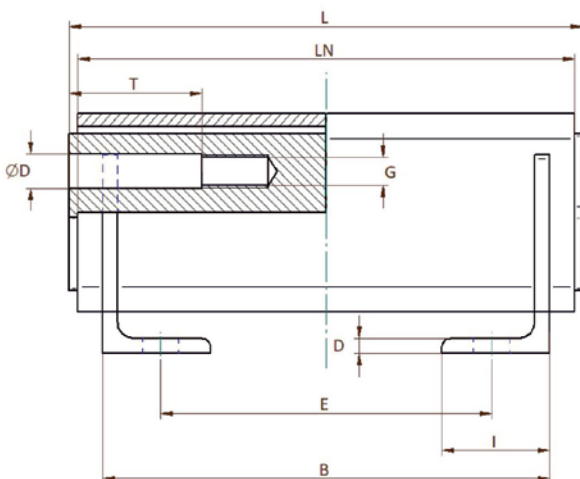
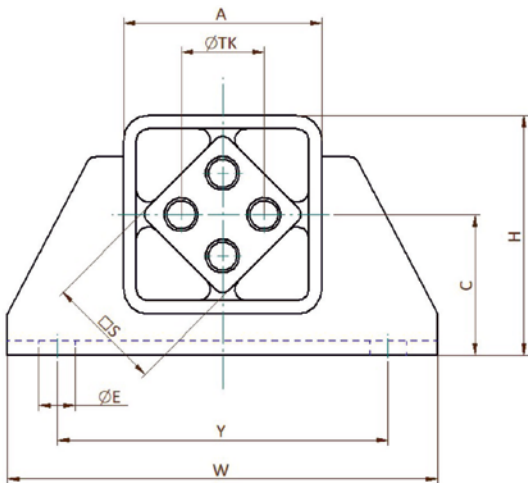


RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTB-A:

Ab Typ LTB-A 8 sind im Innenprofil Gewinde vorhanden. Die Befestigungsflansche sind nach genormten Massen geschweisst, können jedoch auch nach Kundenvorgabe geformt und positioniert werden. Das Element wird durch die vorhandenen Befestigungslöcher im Flansch direkt an gewünschter Position verschraubt. Für wechselseitige Auslenkung über die Element-Nulllage geeignet.

RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTB-A:

There are threads in the inner profile starting from type LTB-A 8. The mounting flanges are welded according to standardized dimensions, but can also be designed and positioned according to customer specifications. The element is bolted directly to the desired position through the existing mounting holes in the flange. Suitable for alternating deflection over the element zero position.



Typ type	Art. Nr. art. no.	A	B	C	D	øD	E	øE	G	H	I	L	LN	□S	T	øTk	W	Y	Gewicht weight	Verfügbarkeit availability
																			kg	am Lager on stock
LTB-A 9 – 150	561 591 50		130				60		M16 × 40			160	150						8.8	Lieferzeit auf Anfrage/delivery time on request Preis auf Anfrage/prices on request
LTB-A 9 – 200	561 592 00	100	170	65	8	16.5	100	18				210	200	60	50	45	220	160	11.2	
LTB-A 9 – 300	561 593 00		270				200					310	300						15.9	
LTB-A 10 – 200	561 510 20		170				100		M20 × 40			210	200						17.2	
LTB-A 10 – 300	561 510 30	120	270	80	9	20.5	200	22				310	300	70	50	50	260	200	23.4	
LTB-A 10 – 400	561 510 40		370				300					410	400						30.1	
LTB-A 11 – 200	561 511 20		170				80		M20 × 40			210	200						23.7	
LTB-A 11 – 300	561 511 30	140	270	85	10	20.5	180	22				310	300	80	50	60	280	220	32.4	
LTB-A 11 – 400	561 511 40		370				280					410	400						41.4	
LTB-A 12 – 250	561 512 25		220				110		M24 × 50			260	250						44	
LTB-A 12 – 400	561 512 40	170	370	110	12	25	260	26				410	400	100	50	75	380	300	65.1	
LTB-A 12 – 500	561 512 50		470				360					510	500						79.1	

Material

Aussenprofil: Stahl S235JR/pulverlackiert
Innenprofil: Aluminium
Gummi: Basis auf SBR/Mischung Code C

Material

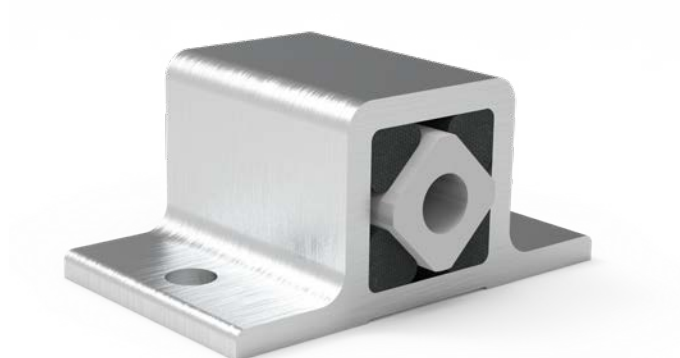
outer profile: steel S235JR/without coating
core profile: Aluminium
rubber: SBR based/mixture code C

Leistungsparameter/performance parameters

Typ type	Art. Nr. art. no.	MC @ β +/- 1°	Radial		Axial		Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α															
			Federweg deflection	Belastung load	Federweg deflection	Belastung load	α +/- 4°		α +/- 8°		α +/- 12°		α +/- 16°		α +/- 20°		α +/- 24°		α +/- 28°		α +/- 32°	
			Nm	Sr mm	Fr N	Sa mm	Fa N	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm
LTB-A 9 – 150	561 591 50	107		5 160		1 613	61.6	800	130		214		325		472		666		916		1 233	
LTB-A 9 – 200	561 592 00	296	1	6 880	1	2 150	82.1		173	250	285	130	433	82	629	50	887	38	1 221	23	1 643	10
LTB-A 9 – 300	561 593 00	1 065		10 417		3 255	124		273		464		714		1 042		1 463		1 995		2 657	
LTB-A 10 – 200	561 510 20	315		8 334		2 315	125	740	284		487		742		1 058		1 445		1 912		2 467	
LTB-A 10 – 300	561 510 30	1 350	1	11 654	1	3 237	175		392	230	672	130	1 035	78	1 499	48	2 085	33	2 812	23	3 700	10
LTB-A 10 – 400	561 510 40	2 475		18 024		5 007	270		577		965		1 475		2 151		3 036		4 173		5 604	
LTB-A 11 – 200	561 511 20	904		10 281		2 570	187	685	401		659		978		1 373		1 863		2 463		3 190	
LTB-A 11 – 300	561 511 30	1 993	1	15 422	1	3 855	281		602	210	989	130	1 467	73	2 060	43	2 794	28	3 694	23	4 784	10
LTB-A 11 – 400	561 511 40	6 115		20 550		5 138	375		816		1 352		2 013		2 829		3 828		5 039		6 493	
LTB-A 12 – 250	561 512 25	1 350		20 458		4 092	405		829		1 337		1 993		2 863		4 012		5 503		7 402	
LTB-A 12 – 400	561 512 40	4 838	1	32 735	1	6 547	648	620	1 326	190	2 139	110	3 189	63	4 581	38	6 419	28	8 805	18	11 843	10
LTB-A 12 – 500	561 512 50	9 000		40 919		8 184	810		1 658		2 674		3 987		5 727		8 024		11 007		14 805	

GUMMIFEDERELEMENT TYP LTB-C

RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTB-C

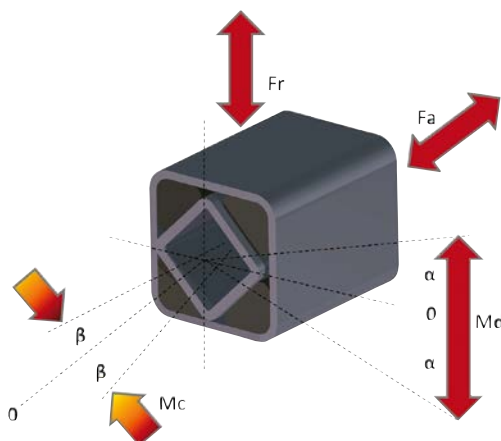
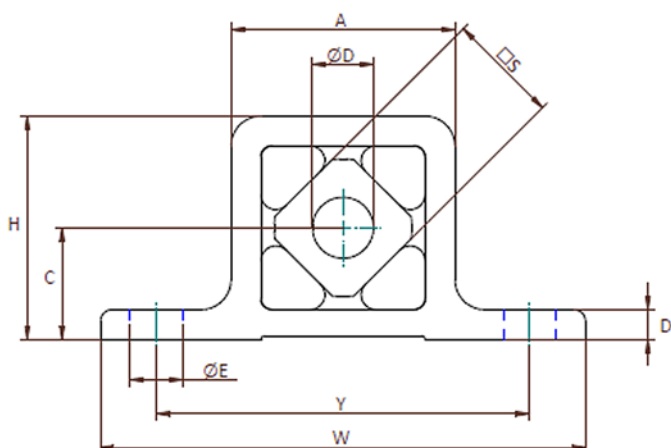


RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTB-C:

Das Innenprofil Typ C ermöglicht die Befestigung mit zentraler Schraube. Es sind Schrauben der Qualität 8,8 zu verwenden. Das Aussengehäuse kann durch die Befestigungslöcher in der Flanschpartie direkt mit Schrauben der Qualität 8,8 befestigt werden. Für wechselseitige Auslenkung bis $\pm 10^\circ$ geeignet.

RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTB-C:

The inner profile type C enables fastening with central screw. Screws of quality 8.8 must be used. The outer housing can be fastened directly with quality 8.8 screws through the fastening holes in the flange section. Suitable for alternating deflection up to $\pm 10^\circ$.



Abmasse/Material/dimensions/material

Typ type	Art. Nr. art. no.	A	W	H	C	D	□S	LN	L	øD	E	øE	Y	Gewicht weight	Material		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	^{+0,5} 0 mm	mm	mm	mm	kg	Aussenprofil outer profile	Innenprofil core profile	Gummi rubber
LTB-C 5 – 40	561 650 40							40	45		–			0.21	Aluminium	Aluminium	Basis auf SBR/Mischung Code C SBR based/mixture code C
LTB-C 5 – 60	561 650 60	49	105	50	25.5	5	27	60	65	16	–	11	80	0.32			
LTB-C 5 – 100	561 651 00							100	105		60			0.51			
LTB-C 6 – 60	561 660 60							60	70		–			0.58			
LTB-C 6 – 80	561 660 80	66	125	67	34	6	38	80	90	20	40	13	100	0.74			
LTB-C 6 – 120	561 661 20							120	130		80			1.12			

Leistungsparameter/performance parameters

Typ type	Art. Nr. art. no.	MC @ β +/- 1°	Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α																			
			Radial		Axial																	
			Federweg deflection	Belastung load	Federweg deflection	Belastung load	α +/- 4°		α +/- 8°		α +/- 12°		α +/- 16°		α +/- 20°		α +/- 24°		α +/- 28°		α +/- 32°	
			Nm	Sr mm	Fr N	Sa mm	Fa N	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm
LTB-C 5 – 40	561 650 40	3.99		888		217	4.01		8.22		13.1		19.2		27		37		49.7		65.5	
LTB-C 5 – 60	561 650 60	12.01	0.5	1 333	0.5	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.6	30	100	10
LTB-C 5 – 100	561 651 00	49.9		2 221		542	10		20.6		32.9		48.3		67.9		93.2		125		166	
LTB-C 6 – 60	561 660 60	11.74		1 564		372	11.3		23.7		38.5		56.7		79.6		108		144		188	
LTB-C 6 – 80	561 660 80	25.4	0.5	2 086	0.5	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTB-C 6 – 120	561 661 20	78.3		3 130		745	22.6		47.5		77.1		114		160		218		291		380	

GUMMIFEDERELEMENT TYP LTB-S

RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTB-S

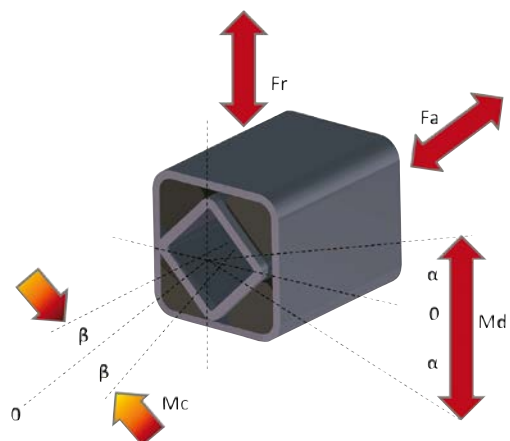
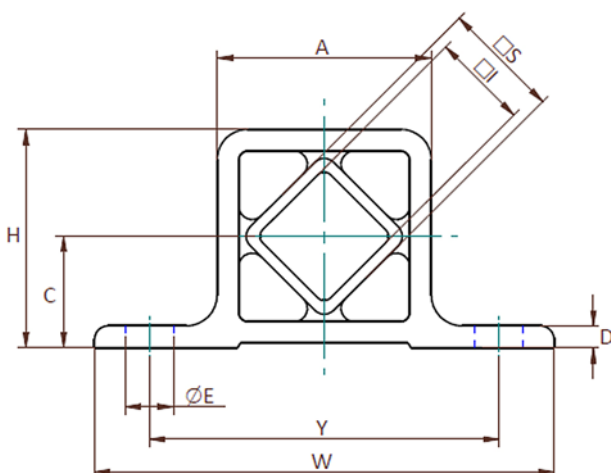


RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTB-S:

Das Innenprofil Typ S ermöglicht eine Steckverbindung. Die Einstecktiefe des gesteckten Vierkantes soll mindestens dem 1.8-fachen des Materialquerschnittes (Mass S) entsprechen. Als Vierkant soll ein blanker Stahl mit der Toleranz h11 und facettierten Kanten verwendet werden. Das Aussengehäuse kann durch die Befestigungslöcher in der Flanschpartie direkt mit Schrauben der Qualität 8,8 befestigt werden. Eine wechselseitige Auslenkung über die Element-Nulllage ist nicht möglich.

RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTB-S:

The inner profile type S enables a plug-in connection. The insertion depth of the inserted square should be at least 1.8 times the material cross-section (dimension S). The square should be made of bright steel with tolerance h11 and faceted edges. The outer housing can be fastened directly with quality 8.8 screws through the fastening holes in the flange section. An alternating deflection over the element zero position is not possible.



Typ type	Art. Nr. art. no.	A	C	D	E	øE	øF	H	□I	L	LN	□S	W	Y	Gewicht weight	Material		
																Aussenprofil outer profile	Innenrohr/core square tube	Gummi rubber
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg			
LTB-S 3 – 40	561 430 40	27	15	4	–	7	–	30	11	45	40	15	65	50	0.18	SINT-C 40	Stahl S235JR/galvanisch verzinkt steel S235JR/galvanized	Basis auf SBR/Mischung Code C SBR based/mixture code C
LTB-S 5 – 40	561 450 40				–					45	40				0.24	Aluminium		
LTB-S 5 – 60	561 450 60	49	25.5	5	–	11	–	50	22	65	60	27	105	80	0.35			
LTB-S 5 – 100	561 451 00				60					105	100				0.57			
LTB-S 6 – 60	561 460 60				–		–			70	60				0.65			
LTB-S 6 – 80	561 460 80	66	34	6	40	13		67	30	90	80	38	125	100	0.83			
LTB-S 6 – 120	561 461 20				80					130	120				1.24			
LTB-S 7 – 80	561 470 80				40		–			90	80				1.2			
LTB-S 7 – 100	561 471 00	80	38.4	8	65	13		77	35	110	100	45	145	115	1.49			
LTB-S 7 – 150	561 471 50				2×60					160	150				2.18			
LTB-S 8 – 120	561 481 20				60					130	120				2.55			
LTB-S 8 – 160	561 481 60				2×60					170	160				3.35			
LTB-S 8 – 200	561 482 00	80	45	13	2×70	17	38	90	40	210	200	50	170	130	4.23			
LTB-S 8 – 240	561 482 40				3×60					250	240				5.03			
LTB-S 8 – 320	561 483 20				4×60					330	320				6.78			

Leistungsparameter/performance parameters

							Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α															
		Radial		Axial																		
Typ type	Art. Nr. art. no.	MC @ β +/-1°	Federweg deflection	Belastung load	Federweg deflection	Belastung load	α +/-4°		α +/-8°		α +/-12°		α +/-16°		α +/-20°		α +/-24°		α +/-28°		α +/-32°	
			Nm	Sr mm	Fr N	Sa mm	Fa N	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm
LTB-S 3 – 40	561 430 40	2	0.25	343	0.25	111	1	1 100	2.2	330	3.5	190	5.1	120	7	72	9.2	46	11.7	33	14.7	10
LTB-S 5 – 40	561 450 40	3.99		888		217	4.01		8.22		13.1		19.2		27		37		49.7		65.5	
LTB-S 5 – 60	561 450 60	12.01	0.5	1 333	0.5	325	6.02	900	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.6	30	100	10
LTB-S 5 – 100	561 451 00	49.9		2 221		542	10		20.6		32.9		48.3		67.9		93.2		125		166	
LTB-S 6 – 60	561 460 60	11.74		1 564		372	11.3		23.7		38.5		56.7		79.6		108		144		188	
LTB-S 6 – 80	561 460 80	25.4	0.5	2 086	0.5	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTB-S 6 – 120	561 461 20	78.3		3 130		745	22.6		47.5		77.1		114		160		218		291		380	
LTB-S 7 – 80	561 470 80	27		2 196		536	22.7		47.1		75.3		110		152		206		272		353	
LTB-S 7 – 100	561 471 00	52.2	0.5	2 745	0.5	669	28.4	850	58.9	250	94.1	150	137	86	190	57	256	36	338	26	439	10
LTB-S 7 – 150	561 471 50	135		4 063		991	42.1		87.8		141		206		286		385		508		658	
LTB-S 8 – 120	561 481 20	89.5		3 442		840	72.9		139.5		209		289		390		519		685		898	
LTB-S 8 – 160	561 481 60	115.8		4 617		1 126	97.8		187.2		280		388		523		696		920		1 206	
LTB-S 8 – 200	561 482 00	288	0.5	5 772	0.5	1 408	122.2	840	234	250	350	150	485	85	654	53	870	36	1 150	24	1 506	10
LTB-S 8 – 240	561 482 40	605		6 919		1 688	146.5		281		420		582		784		1 044		1 379		1 807	
LTB-S 8 – 320	561 483 20	1 677		9 231		2 252	195.4		374		560		776		1 046		1 393		1 840		2 411	

GUMMIFEDERELEMENT TYP LTK-A

RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTK-A

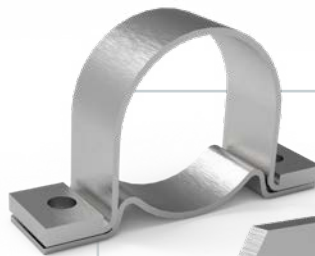


RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTK-A:

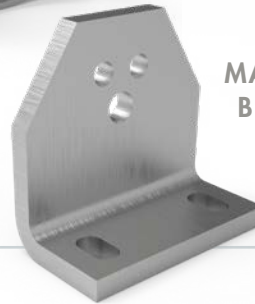
Das Innenprofil Typ A ermöglicht die Befestigung mit Schrauben. Bis zum Typ LTK 7 sind durchgehende Schrauben der Qualität 8,8 zu verwenden. Ab dem Typ LTK 8 sind im Innenprofil Gewinde vorhanden. Eine weitere einfache Einbaumöglichkeit bietet der RESATEC *Montagewinkel Typ MA*. Aussen wird das Gummifederelement in eine Klemmfaust gesteckt oder mit der RESATEC *Montagebride CK* befestigt.

RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTK-A:

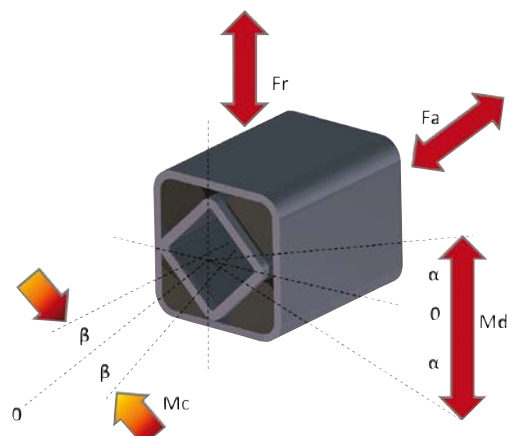
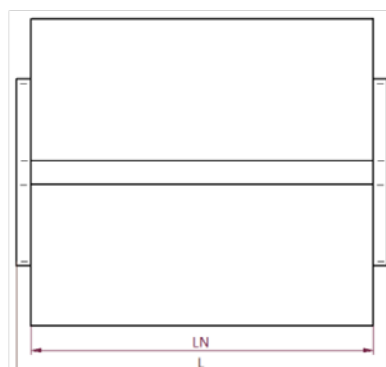
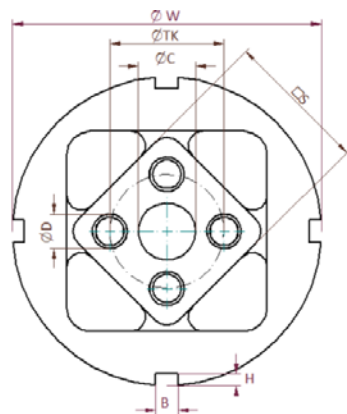
The inner profile type A allows fastening with screws. Up to type LTK 7, screws of quality 8.8 must be used. From type LTK 8, there are threads in the inner profile. Another simple installation option is the RESATEC *mounting bracket type MA*. On the outside, the rubber spring element is inserted into a clamp or fastened with the RESATEC *mounting bracket type CK*.



PASSENDE MONTAGEHALTERUNG TYP CK/MA
SEITE 38



MATCHING MOUNTING BRACKET TYPE CK/MA
PAGE 38



Typ type	Art. Nr. art. no.	øW	B	H	□S	LN	L	øTK	øD	øC	Anzahl Briden no. of mounting brackets	Gewicht weight	Material		
													Außenrohr outer square tube	Innenrohr/core square tube	Gummi rubber
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Typ/type MS	kg			
LTK-A 4 – 30	560 240 30					30	35				1	0.1	Aluminium	Aluminium	Basis auf SBR/Mischung Code C SBR based/mixture code C
LTK-A 4 – 50	560 240 50	45	5	2.5	18	50	55	12	6	–	1	0.16			
LTK-A 4 – 80	560 240 80					80	85				2	0.25			
LTK-A 5 – 40	560 250 40					40	45				1	0.25			
LTK-A 5 – 60	560 250 60	62	6	3	27	60	65	20	8	–	1	0.37			
LTK-A 5 – 100	560 251 00					100	105				2	0.61			
LTK-A 6 – 60	560 260 60		3×7 + 1×8.5	3×4 + 1×7.5		60	70				1	0.61			
LTK-A 6 – 80	560 260 80	80			38	80	90	25	10	–	2	0.8			
LTK-A 6 – 120	560 261 20					120	130				2	1.19			
LTK-A 7 – 80	560 270 80					80	90				1	1.08			
LTK-A 7 – 100	560 271 00	95	8	4	45	100	110	35	12	16.8	2	1.35			
LTK-A 7 – 150	560 271 50					150	160				2	2			
LTK-A 8 – 120	560 281 20					120	130		ø10 + M12×40		2	2.28			
LTK-A 8 – 200	560 282 00	108	8	4	50	200	210	40		20.5	4	3.77			
LTK-A 8 – 300	560 283 00					300	310				5	5.63			

Leistungsparameter/performance parameters

Type type	Art. Nr. art. no.	MC @ β +/- 1°	Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α																			
			Radial		Axial																	
			Federweg deflection	Belastung load	Federweg deflection	Belastung load	α +/- 4°		α +/- 8°		α +/- 12°		α +/- 16°		α +/- 20°		α +/- 24°		α +/- 28°		α +/- 32°	
Nm	Sr mm	Fr N	Sa mm	Fa N	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹
LTK-A 4 – 30	560 240 30	1.51		386		92	1.6		3.37		5.38		7.71		10.4		13.6		17.4		21.8	
LTK-A 4 – 50	560 240 50	6.68	0.5	644	0.5	153	2.67	1050	5.64	330	9.07	190	13.1	110	17.9	72	23.6	46	30.4	33	38.4	10
LTK-A 4 – 80	560 240 80	26.9		1 030		245	4.27		9.01		14.5		20.8		28.3		37.3		47.8		60.2	
LTK-A 5 – 40	560 250 40	3.99		888		217	4.01		8.22		13.1		19.2		27		37		49.7		65.5	
LTK-A 5 – 60	560 250 60	12.01	0.5	1 333	0.5	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.4	30	100	10
LTK-A 5 – 100	560 251 00	49.9		2 221		542	10		20.6		32.9		48.3		67.9		93.2		125		166	
LTK-A 6 – 60	560 260 60	11.74		1 564		372	11.3		23.7		38.5		56.7		79.6		108		144		188	
LTK-A 6 – 80	560 260 80	25.4	0.5	2 086	0.5	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTK-A 6 – 120	560 261 20	78.4		3 130		745	22.6		47.5		77.1		114		160		218		291		380	
LTK-A 7 – 80	560 270 80	27		2 196		536	22.7		47.1		75.3		110		152		206		272		353	
LTK-A 7 – 100	560 271 00	52.2	0.5	2 745	0.5	669	28.4	850	58.9	250	94.1	150	137	86	190	57	256	36	338	26	439	10
LTK-A 7 – 150	560 271 50	135		4 063		991	42.1		87.8		141		206		286		385		508		658	
LTK-A 8 – 120	560 281 20	81.8		2 828		690	37.2		94.2		171		267		382		517		671		844	
LTK-A 8 – 200	560 282 00	263	0.5	5 712	0.5	1 393	74.6	840	184	250	329	150	509	85	723	53	971	36	1 254	24	1 570	10
LTK-A 8 – 300	560 283 00	1 355		8 654		2 110	183		350		525		776		980		1 305		1 725		2 260	

GUMMIFEDERELEMENT TYP LTK-C

RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTK-C

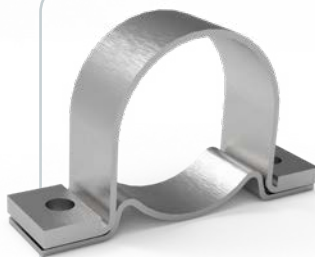


RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTK-C:

Das Innenprofil Typ C ermöglicht die Befestigung mit zentraler Schraube. Es sind Schrauben der Qualität 8,8 zu verwenden. Aussen wird das Gummifederelement in eine Klemmfaust gesteckt oder mit der RESATEC *Montagebride CK* befestigt.

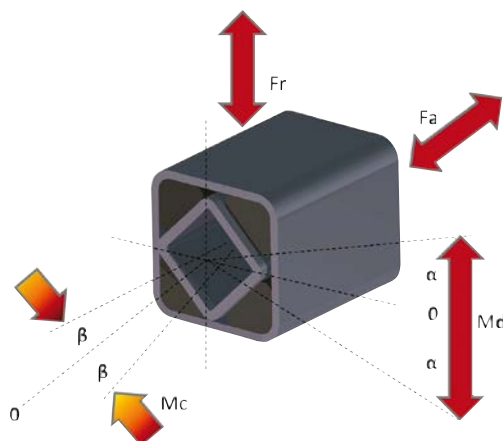
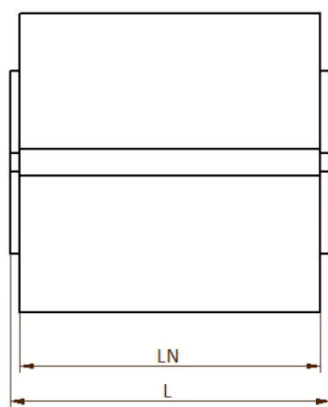
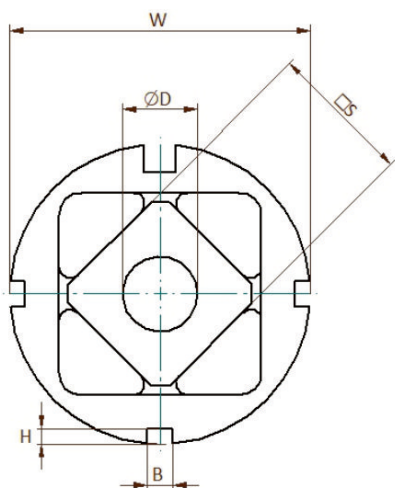
RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTK-C:

The inner profile type C enables fastening with central screw. Screws of quality 8.8 must be used. On the outside, the rubber spring element is inserted into a clamp or fastened with the *RESATEC mounting bracket type CK*.



PASSENDE MONTAGEHALTERUNG TYP CK SEITE 38

MATCHING MOUNTING
BRACKET TYPE MS
PAGE 38



Typ type	Art. Nr. art. no.	øW	B	H	□S	LN	L	øD	Anzahl Briden no. of mounting brackets	Gewicht weight	Material		
											Außenprofil outer profile	Innenprofil core profile	Gummi rubber
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	+0.5 0 mm	Typ/type MS	kg			
LTK-C 5 – 40	560 650 40					40	45		1	0.25	Aluminium	Aluminium	Basis auf SBR/Mischung Code C SBR based/mixture code C
LTK-C 5 – 60	560 650 60	62	6	3	27	60	65	16	1	0.37			
LTK-C 5 – 100	560 651 00					100	105		2	0.61			
LTK-C 6 – 60	560 660 60	80	3×7 + 1×8.5	3×4 + 1×7.5	38	60	70	20	1	0.61			
LTK-C 6 – 80	560 660 80					80	90		2	0.8			
LTK-C 6 – 120	560 661 20					120	130		2	1.19			

Leistungsparameter/performance parameters

Typ type	Art. Nr. art. no.	MC @ β +/- 1°	Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α																			
			Radial		Axial																	
			Federweg deflection	Belastung load	Federweg deflection	Belastung load	α +/- 4°		α +/- 8°		α +/- 12°		α +/- 16°		α +/- 20°		α +/- 24°		α +/- 28°		α +/- 32°	
Nm	Sr mm	Fr N	Sa mm	Fa N	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹		
LTK-C 5 – 40	560 650 40	3.99		888		217	4.01		8.22		13.1		19.2		27		37		49.7		65.5	
LTK-C 5 – 60	560 650 60	12.01	0.5	1 333	0.5	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.6	30	100	10
LTK-C 5 – 100	560 651 00	49.9		2 221		542	10		20.6		32.9		48.3		67.9		93.2		125		166	
LTK-C 6 – 60	560 660 60	11.74		1 564		372	11.3		23.7		38.5		56.7		79.6		108		144		188	
LTK-C 6 – 80	560 660 80	25.4	0.5	2 086	0.5	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTK-C 6 – 120	560 661 20	78.3		3 130		745	22.6		47.5		77.1		114		160		218		291		380	

GUMMIFEDERELEMENT TYP LTK-S

RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTK-S

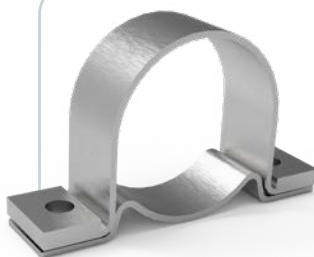


RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTK-S:

Das Innenprofil Typ S ermöglicht eine Steckverbindung. Die Einstecktiefe des gesteckten Vierkantes soll mindestens dem 1,8-fachen des Materialquerschnittes (Mass S) entsprechen. Als Vierkant soll ein blanker Stahl mit der Toleranz h11 und facettierten Kanten verwendet werden. Aussen wird das Gummifederelement in eine Klemmfaust gesteckt oder mit der RESATEC *Montagebride CK* befestigt.

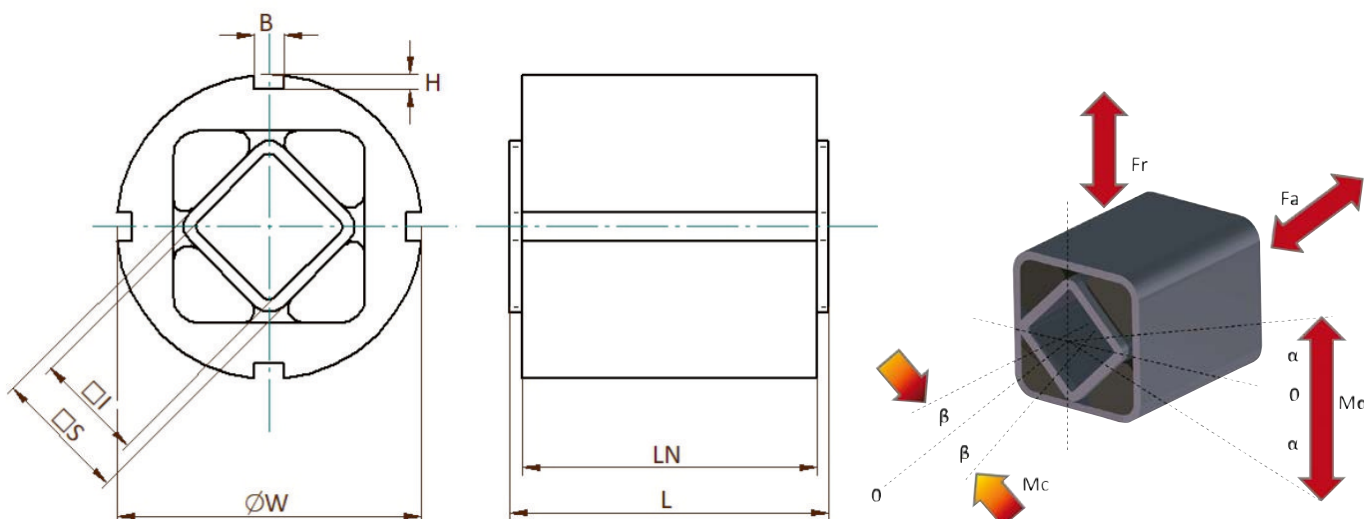
RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTK-S:

The inner profile TYPE S enables a plug-in connection. The insertion depth of the inserted square should be at least 1.8 times the material cross-section (dimension S). The square should be made of bright steel with tolerance h11 and faceted edges. On the outside, the rubber spring element is inserted into a clamping fist or fastened with the RESATEC *clamp mounting Type CK*.



**PASSENDE MONTAGE-
HALTERUNG TYP CK
SEITE 38**

**MATCHING MOUNTING
BRACKET TYPE MS
PAGE 38**



Typ type	Art. Nr. art. no.	øW	B	H	□S	LN	L	□I	Anzahl Briden no. of mounting brackets	Gewicht weight	Material		
											Aussenprofil outer profile	Innenrohr core square tube	Gummi rubber
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Typ/type MS	kg			
LTK-S 4 – 30	560 340 30					30	35		1	0.11	Aluminium	Stahl S235JR/galvanisch verzinkt steel S235JR/galvanized	Basis auf SBR/Mischung Code C SBR based/mixture code C
LTK-S 4 – 50	560 340 50	45	5	2.5	18	50	55	12	1	0.18			
LTK-S 4 – 80	560 340 80					80	85		2	0.28			
LTK-S 5 – 40	560 350 40					40	45		1	0.27			
LTK-S 5 – 60	560 350 60	62	6	3	27	60	65	22	1	0.4			
LTK-S 5 – 100	560 351 00					100	105		2	0.66			
LTK-S 6 – 60	560 360 60		3 × 7 + 1 × 8.5	3 × 4 + 1 × 7.5		60	70		1	0.68			
LTK-S 6 – 80	560 360 80	80			38	80	90	30	2	0.89			
LTK-S 6 – 120	560 361 20					120	130		2	1.31			
LTK-S 7 – 80	560 370 80					80	90		1	1.33			
LTK-S 7 – 100	560 371 00	95	8	4	45	100	110	35	2	1.64			
LTK-S 7 – 150	560 371 50					150	160		2	2.43			
LTK-S 8 – 120	560 381 20					120	130		2	2.55			
LTK-S 8 – 200	560 382 00	108	8	4	50	200	210	40	4	4.21			
LTK-S 8 – 300	560 383 00					300	310		5	6.28			

Leistungsparameter/performance parameters

Typ type	Art. Nr. art. no.	MC @ β +/- 1°	Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α																					
			Radial		Axial																			
			Federweg deflection	Belastung load	Federweg deflection	Belastung load	α +/- 4°		α +/- 8°		α +/- 12°		α +/- 16°		α +/- 20°		α +/- 24°		α +/- 28°		α +/- 32°			
		Nm	Sr mm	Fr N	Sa mm	Fa N	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹
LTK-S 4 – 30	560 340 30	1.51		386		92	1.6		3.37		5.38		7.71		10.4		13.6		17.4		21.8			
LTK-S 4 – 50	560 340 50	6.68	0.5	644	0.5	153	2.67	1050	5.64	330	9.07	190	13.1	110	17.9	72	23.6	46	30.4	33	38.4	10		
LTK-S 4 – 80	560 340 80	26.90		1 030		245	4.27		9.01		14.5		20.8		28.3		37.3		47.8		60.2			
LTK-S 5 – 40	560 350 40	3.99		888		217	4.01		8.22		13.1		19.2		27		37		49.7		65.5			
LTK-S 5 – 60	560 350 60	12.01	0.5	1 333	0.5	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29.0	110	40.9	68	56.2	43	75.4	30	100	10		
LTK-S 5 – 100	560 351 00	49.9		2 221		542	10		20.6		32.9		48.3		67.9		93.2		125		166			
LTK-S 6 – 60	560 360 60	11.74		1 564		372	11.3		23.7		38.5		56.7		79.6		108		144		188			
LTK-S 6 – 80	560 360 80	25.4	0.5	2 086	0.5	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10		
LTK-S 6 – 120	560 361 20	78.4		3 130		745	22.6		47.5		77.1		114		160		218		291		380			
LTK-S 7 – 80	560 370 80	27.0		2 196		536	22.7		47.1		75.3		110		152		206		272		353			
LTK-S 7 – 100	560 371 00	52.2	0.5	2 745	0.5	669	28.4	850	58.9	250	94.1	150	137	86	190	57	256	36	338	26	439	10		
LTK-S 7 – 150	560 371 50	135		4 063		991	42.1		87.8		141		206		286		385		508		658			
LTK-S 8 – 120	560 381 20	81.8		2 828		690	37.2		94.2		171		267		382		517		671		844			
LTK-S 8 – 200	560 382 00	263	0.5	5 712	0.5	1 393	74.6	840	184	250	329	150	509	85	723	53	971	36	1 254	24	1 570	10		
LTK-S 8 – 300	560 383 00	1 355		8 654		2 110	183		350		525		776		980		1 305		1 725		2 260			

GUMMIFEDERELEMENT TYP LTD-A

RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTD-A

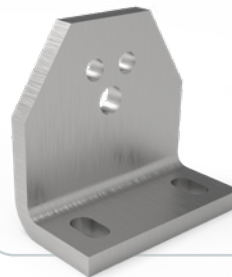


RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTD-A:

Das Innenprofil Typ A ermöglicht die Befestigung mit Schrauben. Bis zum Typ LTD-A 7 sind durchgehende Schrauben der Qualität 8,8 zu verwenden. Ab dem Typ LTD-A 8 sind im Innenprofil Gewinde vorhanden. Eine weitere einfache Adaptions-Möglichkeit bietet der RESATEC-Montagewinkel Typ MA. Das Doppelement wird zur Realisierung von Serie- oder Parallelschaltungen verwendet.

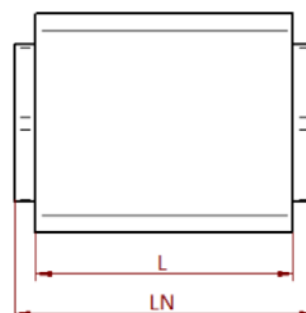
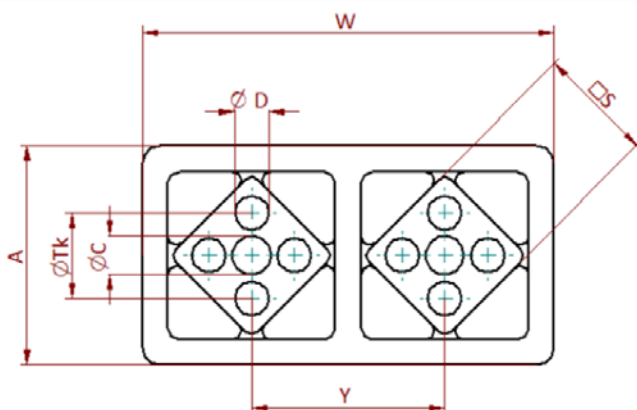
RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTD-A:

The inner profile type A allows fastening with screws. Up to type LTD-A 7, screws of quality 8.8 must be used. From type LTD-A 8 there are threads in the inner profile. Another simple installation option is the RESATEC mounting bracket type MA. The double element is used for the realization of series or parallel connection.



PASSENDE MONTAGE- HALTERUNG TYP MA SEITE 38

MATCHING MOUNTING BRACKET TYPE MA PAGE 38



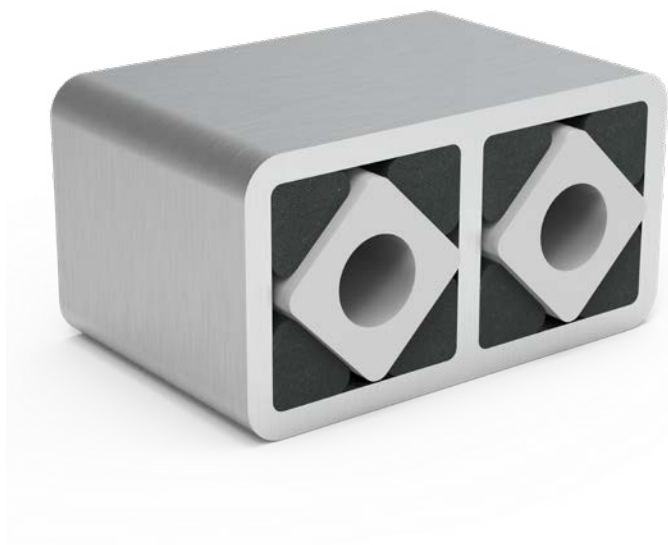
Typ type	Art. Nr. art. no.	A	øC	øD	LN	L	□S	T	øTk	W	Y	Gewicht weight	Material		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Aussenprofil outer profile	Innenprofil core profile	Gummi rubber
LTD-A 5 – 40	562 550 40				45	40						0.34			
LTD-A 5 – 60	562 550 60	49	–	8	65	60	27					0.51			
LTD-A 5 – 100	562 551 00				105	100						0.83			
LTD-A 6 – 60	562 560 60				70	60						0.96			
LTD-A 6 – 80	562 560 80	66	–	10	90	80	38					1.25			
LTD-A 6 – 120	562 561 20				130	120						1.85			
LTD-A 7 – 80	562 570 80				90	80						1.77			
LTD-A 7 – 100	562 571 00	84	16.5	12	110	100	45					2.19			
LTD-A 7 – 150	562 571 50				160	150						3.25			
LTD-A 8 – 120	562 581 20				130	120						3.47			
LTD-A 8 – 160	562 581 60				170	160						4.61			
LTD-A 8 – 200	562 582 00	92.5	20.5	12.25	210	200	50	25	40	168	78	5.74			
LTD-A 8 – 240	562 582 40				250	240						6.88			
LTD-A 8 – 320	562 583 20				330	320						9.15			

Leistungsparameter/performance parameters

Type type	Art. Nr. art. no.	MC @ β +/- 1°	Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α																			
			Radial		Axial																	
			Federweg deflection	Belastung load	Federweg deflection	Belastung load	α +/- 4°		α +/- 8°		α +/- 12°		α +/- 16°		α +/- 20°		α +/- 24°		α +/- 28°		α +/- 32°	
Nm	Sr mm	Fr N	Sa mm	Fa N	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹
LTD-A 5 – 40	562 550 40	3.99		888		217	4.01		8.22		13.1		19.2		27		37		49.7		65.5	
LTD-A 5 – 60	562 550 60	12.01	0.5	1 333	0.5	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.6	30	100	10
LTD-A 5 – 100	562 551 00	49.9		2 221		542	10		20.6		32.9		48.3		67.9		93.2		125		166	
LTD-A 6 – 60	562 560 60	11.74		1 564		372	11.3		23.7		38.5		56.7		79.6		108		144		188	
LTD-A 6 – 80	562 560 80	25.4	0.5	2 086	0.5	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTD-A 6 – 120	562 561 20	78.3		3 130		745	22.6		47.5		77.1		114		160		218		291		380	
LTD-A 7 – 80	562 570 80	27		2 196		536	22.7		47.1		75.3		110		152		206		272		353	
LTD-A 7 – 100	562 571 00	52.2	0.5	2 745	0.5	669	28.4	850	58.9	250	94.1	150	137	86	190	57	256	36	338	26	439	10
LTD-A 7 – 150	562 571 50	135		4 063		991	42.1		87.8		141		206		286		385		508		658	
LTD-A 8 – 120	562 581 20	89.5		3 442		840	72.9		139.5		209		289		390		519		685		898	
LTD-A 8 – 160	562 581 60	115.8		4 617		1 126	97.8		187.2		280		388		523		696		920		1 206	
LTD-A 8 – 200	562 582 00	288	0.5	5 772	0.5	1 408	122.2	840	234	250	350	150	485	85	654	53	870	36	1 150	24	1 506	10
LTD-A 8 – 240	562 582 40	605		6 919		1 688	146.5		281		420		582		784		1 044		1 379		1 807	
LTD-A 8 – 320	562 583 20	1 677		9 231		2 252	195.4		374		560		776		1 046		1 393		1 840		2 411	

GUMMIFEDERELEMENT TYP LTD-C

RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTD-C

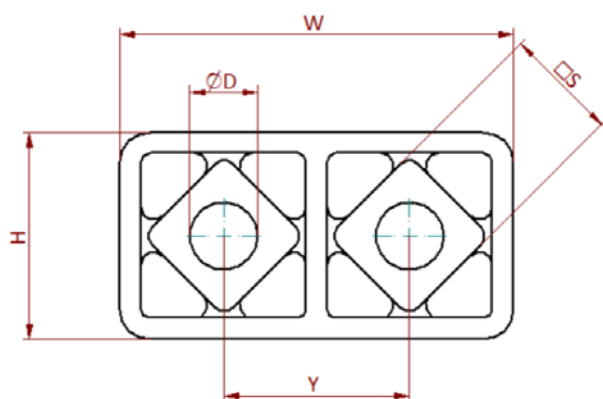


RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTD-C:

Das Innenprofil Typ C ermöglicht die Befestigung mit zentraler Schraube. Es sind Schrauben der Qualität 8,8 zu verwenden. Das Doppelement wird zur Realisierung von Serie- oder Parallelschaltungen verwendet. Nur auf Anfrage verfügbar.

RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTD-C:

The inner profile type C enables fastening with central screw. Screws of quality 8.8 must be used. The double element is used for the realization of series or parallel circuits. Only available on request.



Abmasse/Material/dimensions/material

Typ type	Art. Nr. art. no.	øD	H	L	LN	□S	W	Y	Gewicht weight kg	Material		
		+0.5 0 mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Aussenprofil outer profile	Innenprofil core profile	Gummi rubber
LTD-C 5 – 40	562 650 40			45	40				0.34	Aluminium	Aluminium	Basis auf SBR / Mischung Code C SBR based / mixture code C
LTD-C 5 – 60	562 650 60	16	49	65	60	27	93	45	0.50			
LTD-C 5 – 100	562 651 00			105	100				0.83			
LTD-C 6 – 60	562 660 60			70	60				0.95			
LTD-C 6 – 80	562 660 80	20	66	90	80	38	126	60	1.25			
LTD-C 6 – 120	562 661 20			130	120				1.84			

Leistungsparameter/performance parameters

Typ type	Art. Nr. art. no.	MC @ β +/- 1°	Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α																			
			Radial		Axial																	
			Federweg deflection	Belastung load	Federweg deflection	Belastung load	α +/- 4°		α +/- 8°		α +/- 12°		α +/- 16°		α +/- 20°		α +/- 24°		α +/- 28°		α +/- 32°	
Nm	Sr mm	Fr N	Sa mm	Fa N	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹		
LTD-C 5 – 40	562 650 40	3.99		888		217	4.01		8.22		13.1		19.2		27		37		49.7		65.5	
LTD-C 5 – 60	562 650 60	12.01	0.5	1'333	0.5	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.6	30	100	10
LTD-C 5 – 100	562 651 00	49.9		2'221		542	10		20.6		32.9		48.3		67.9		93.2		125		166	
LTD-C 6 – 60	562 660 60	11.74		1'564		372	11.3		23.7		38.5		56.7		79.6		108		144		188	
LTD-C 6 – 80	562 660 80	25.4	0.5	2'086	0.5	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTD-C 6 – 120	562 661 20	78.3		3'130		745	22.6		47.5		77.1		114		160		218		291		380	

GUMMIFEDERELEMENT TYP LTD-S

RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTD-S

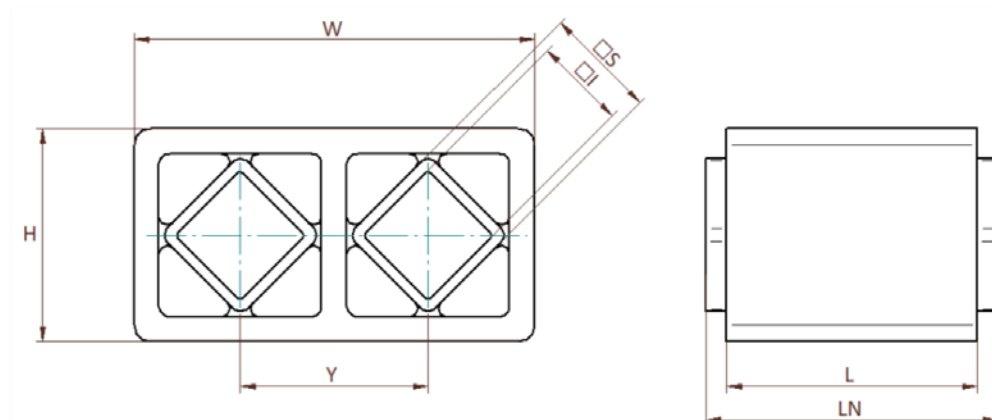


RESATEC GUMMIFEDERELEMENT TYP LTD-S:

Das Innenprofil Typ S ermöglicht eine Steckverbindung. Die Einstecktiefe des gesteckten Vierkantes soll mindestens dem 1,8-fachen des Materialquerschnittes (Mass S) entsprechen. Als Vierkant soll ein blanker Stahl mit der Toleranz h11 und facettierten Kanten verwendet werden. Das Doppelement wird zur Realisierung von Serie- oder Parallelschaltungen verwendet. Nur auf Anfrage verfügbar.

RESATEC RUBBER SUSPENSION UNIT TYPE LTD-S:

The inner profile type S enables a plug-in connection. The insertion depth of the inserted square should be at least 1.8 times the material cross-section (dimension S). The squares should be made of bright steel with tolerance h11 and faceted edges. The double element is used for the realization of series or parallel circuits. Only available on request.



Abmasse/Material/dimensions/material

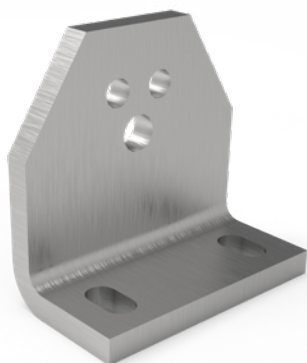
Type type	Art. Nr. art. no.	W	H	□S	L	LN	□I	Y	Gewicht weight	Material		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Aussenprofil outer profile	Innenrohr core square tube	Gummi rubber
LTD-S 3 – 40	562 430 40	57	30	15	40	45	11	27	0.28	SINT–C 40	Stahl S235JR/galvanisch verzinkt steel S235JR/galvanized	Basis auf SBR/Mischung Code C SBR based/mixture code C
LTD-S 5 – 40	562 450 40				40	45			0.39	Aluminium		
LTD-S 5 – 60	562 450 60	93	49	27	60	65	22	45	0.58			
LTD-S 5 – 100	562 451 00				100	105			0.95			
LTD-S 6 – 60	562 460 60				60	70			1.09			
LTD-S 6 – 80	562 460 80	126	66	38	80	90	30	60	1.42			
LTD-S 6 – 120	562 461 20				120	130			2.10			
LTD-S 7 – 80	562 470 80				80	90			2.25			
LTD-S 7 – 100	562 471 00	149	84	45	100	110	35	72	2.78			
LTD-S 7 – 150	562 471 50				150	160			4.11			
LTD-S 8 – 120	562 481 20				120	130			4.05			
LTD-S 8 – 160	562 481 60				160	170			5.36			
LTD-S 8 – 200	562 482 00	168	92.5	50	200	210	40	78	6.66			
LTD-S 8 – 240	562 482 40				240	250			7.97			
LTD-S 8 – 320	562 483 20				320	330			10.57			

Leistungsparameter/performance parameters

		Radial		Axial		Drehmoment und max. Erregerfrequenz bei Winkel α Torque and max. excitation frequency at angle α																
Typ type	Art. Nr. art. no.	MC @ β +/- 1°	Federweg deflection	Belastung load	Federweg deflection	Belastung load	α +/- 4°		α +/- 8°		α +/- 12°		α +/- 16°		α +/- 20°		α +/- 24°		α +/- 28°		α +/- 32°	
			Nm	Sr mm	Fr N	Sa mm	Fa N	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm	min ⁻¹	Nm
LTD-S 3 – 40	562 430 40	2	0.25	343	0.25	111	1	1 000	2.2	330	3.50	190	5.1	120	7.00	72	9.2	46	11.7	33	14.7	10
LTD-S 5 – 40	562 450 40	3.99		888		217	4.01		8.22		13.1		19.2		27		37		49.7		65.5	
LTD-S 5 – 60	562 450 60	12.01	0.5	1 333	0.5	325	6.02	990	12.4	300	19.8	170	29	110	40.9	68	56.2	43	75.6	30	100	10
LTD-S 5 – 100	562 451 00	49.9		2 221		542	10.0		20.6		32.9		48.3		76.9		93.1		125		166	
LTD-S 6 – 60	562 460 60	11.74		1 564		372	11.3		23.7		38.5		56.7		79.6		108		144		188	
LTD-S 6 – 80	562 460 80	25.4	0.5	2 086	0.5	497	15.1	900	31.7	280	51.4	150	75.9	92	107	57	145	38	194	28	253	10
LTD-S 6 – 120	562 461 20	78.3		3 130		745	22.6		47.5		77.1		114		160		218		291		380	
LTD-S 7 – 80	562 470 80	27		2 196		536	22.7		47.1		75.3		110		152		206		272		353	
LTD-S 7 – 100	562 471 00	52.2	0.5	2 745	0.5	669	28.4	850	58.9	250	94.1	150	137	86	190	57	256	36	388	26	439	10
LTD-S 7 – 150	562 471 50	135		4 063		991	42.1		87.8		141		206		286		385		508		658	
LTD-S 8 – 120	562 481 20	89.5		3 443		840	72.9		139.5		209		289		390		519		685		898	
LTD-S 8 – 160	562 481 60	115.8		4 617		1 126	97.8		187.2		280		388		523		696		920		1 206	
LTD-S 8 – 200	562 482 00	288	0.5	5 772	0.5	1 408	122.2	840	234	250	350	150	485	85	654	53	870	36	1 150	24	1 506	10
LTD-S 8 – 240	562 482 40	605		6 919		1 688	146.5		281		420		582		784		1 044		1 379		1 807	
LTD-S 8 – 320	562 483 20	1 677		9 231		2 252	195.4		374		560		776		1 046		1 393		1 840		2 411	

MONTAGEWINKEL TYP MA

MOUNTING BRACKET TYPE MA



RESATEC MONTAGEBRIDE TYP MA:

Der Montagewinkel MA ermöglicht eine, einfache zur Grundfläche rechtwinklige Montage der RESATEC-Spannelemente LTA, LTK-A und LTD-A.

RESATEC MOUNTING BRACKET TYPE MA:

The MA mounting bracket enables easy mounting of the RESATEC LTA, LTK-A and LTD-A tensioners at right angles to the base surface.

MONTAGEBRIDE TYP CK/MS

MOUNTING BRACKET TYPE CK/MS



RESATEC MONTAGEBRIDE TYP CK:

Die RESATEC Montagebride Typ CK ermöglicht eine einfache Montage der REATEC-Gummifederelemente Typ LTK-S, LTK-A und LTK-C. Das Gummifederelement Typ LTK kann vor dem Festziehen der Schrauben in der Montagebride Typ CK frei gedreht werden. Dazu kann bis zu dem Typ CK 6 ein Hakenschlüssel nach DIN 1810 oder bei den grösseren Typen eine Gurtzange verwendet werden.

RESATEC MOUNTING BRACKET TYPE CK:

The RESATEC mounting bracket type CK allows easy mounting of the REATEC rubber spring elements type LTK-S, LTK-A and LTK-C. The rubber spring element type LTK can be rotated freely in the mounting bracket type CK before tightening the screws. For this purpose, a hook wrench according to DIN 1810 can be used up to type CK 6 or, in the case of the larger types, a strap wrench.

RESATEC MONTAGEBRIDE TYP MS:

Die RESATEC-Montagebride Typ MS ermöglicht eine einfache Montage der RESATEC-Gummifederelemente Typ LTS, LTA und LTC. Das Gummifederelement Typ LT kann vor dem Festziehen der Schrauben in der RESATEC-Montagebride Typ MS axial frei positioniert werden.



RESATEC CLAMP MOUNTING TYPE MS:

The RESATEC mounting bracket type MS allows easy mounting of the RESATEC rubber spring elements type LTS, LTA and LTC. The rubber spring element type LT can be freely positioned axially in the RESATEC mounting bracket type MS before tightening the screws.

Abmasse/Material/dimensions/material

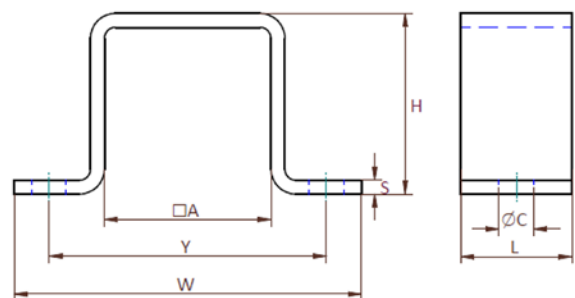
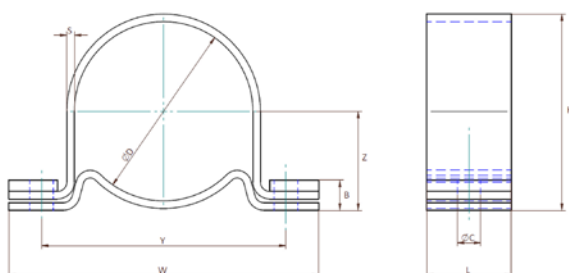
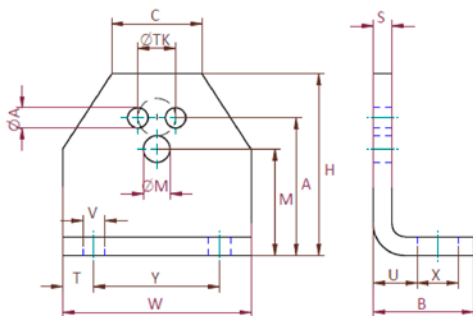
Typ type	Art. Nr. art. no.	passend zu suitable for		øM	M	øA	A	øTK	T	U	V	X	Y	S	H	B	W	C	Gewicht weight	Material
		TE	LT-A																kg	
MA 2 – 3	580 002 03	2	3	6.5	27	5.5	35	10	10	12	7	13	30	4	46	30	50	25	0.1	Stahl galvanisch verzinkt/ steel galvanised
MA 3 – 4	580 003 04	3	4	8.5	34	6.5	44	123	10	14	7	13	40	6	58	32	60	30	0.2	
MA 4 – 5	580 004 05	4	5	10.5	45	8.5	55	20	10	16	9.5	16	50	6	75	38	70	40	0.3	
MA 5 – 6	580 005 06	5	6	12.5	75	10.5	75	25	12.5	21	11.5	22	65	8	98	52	90	58	0.7	Stahl mit Pulverlackierung/ steel with powder coating
MA 6 – 7	580 006 07	6	7	16.5	66	12.5	85	35	15	21	14	24	80	8	116	55	110	56	0.9	
MA 7 – 8	580 007 08	7	8	20.5	80	12.5	110	40	20	26	18	30	100	10	140	66	140	68	1.8	

Abmasse/Material/dimensions/material

Typ type	Art. Nr. art. no.	□A	Y	øC	W	L	H	S	Gewicht weight	Material
									kg	
MS 3	580 000 30	27	50	6.5	65	25	29	2	0.04	Stahl galvanisch verzinkt/ steel galvanised
MS 4	580 000 40	32	60	8.5	80	30	34	3	0.09	
MS 5	580 000 50	45	80	10.5	105	35	48	3	0.16	
MS 6	580 000 60	60	100	12.5	125	40	65	5	0.29	Stahl mit Pulverlackierung/ steel with powder coating
MS 7	580 000 70	75	115	12.5	145	45	80	5	0.45	

Abmasse/Material/dimensions/material

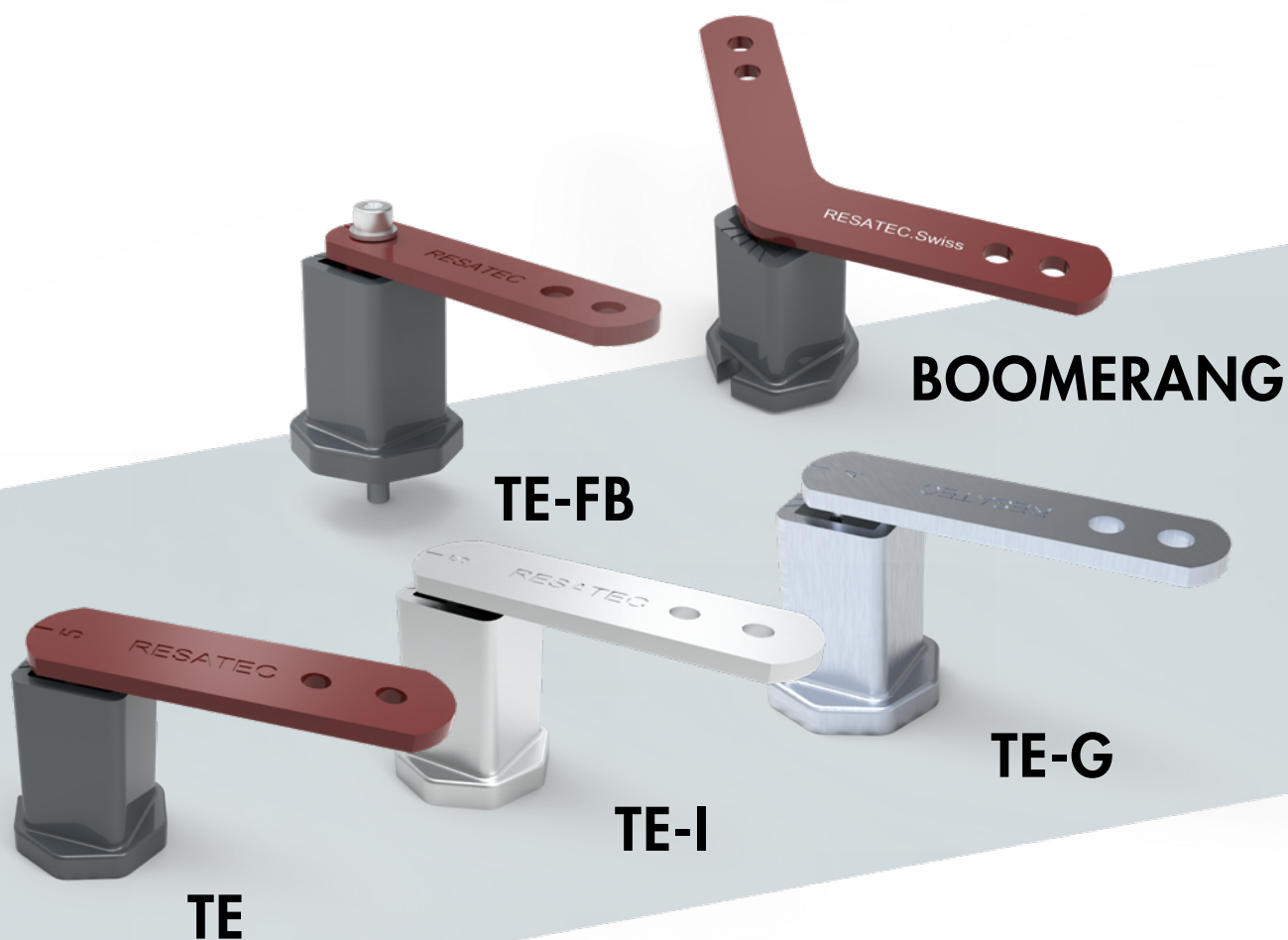
Typ type	Art. Nr. art. no.	øD	Y	øC	Z	W	L	H	S	B	Gewicht weight	Material
											kg	
CK 4	580 000 44	45	68	8.5	25	90	30	49.5	2	9	0.15	Stahl galvanisch verzinkt/ steel galvanised
CK 5	580 000 55	62	92	10.5	35	125	40	69	3	11.5	0.30	
CK 6	580 000 66	80	115	12.5	44	150	40	87	3	12.5	0.45	
CK 7	580 000 77	95	130	12.5	52.5	165	45	104	4	16	0.75	Stahl mit Pulverlackierung/ steel with powder coating
CK 8	580 000 88	108	152	16.5	59	195	50	117	4	18	0.95	

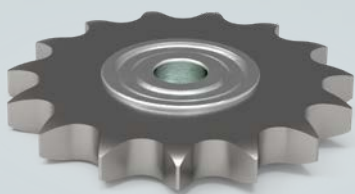


SPANNELEMENTE/ZUBEHÖR

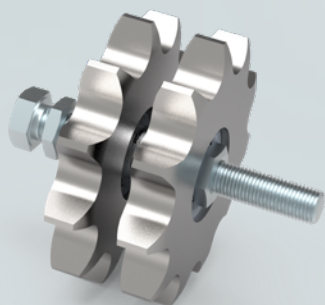
TENSIONER DEVICES/ACCESSORIES

TE/TE-I/TE-G/TE-FB/BOOMERANG
RE
CR/CRS/CRD
K/KS-SIMPLEX/KS-DUPLEX/KS-TRIPLEX





K



KS-DUPLEX



RE



CRD

SPANNELEMENT TYP TE/TE-G/TE-I

TENSIONER DEVICE TYPE TE/TE-G/TE-I

RESATEC SPANNELEMENT TYP TE:

Das Spannelement von RESATEC ist ein Alleskönner, welches andere Spannsysteme bei vielen Anwendungen abgelöst hat. Mit nur einer Schraube wird das Spannelement an der Maschinenstruktur befestigt. Die hohe Qualität der verwendeten Materialien gewährt eine sehr lange Lebensdauer und gleich bleibende Leistungsparameter. Und dies völlig wartungsfrei! Ein sehr widerstandsfähiger Pulverlack schützt vor Korrosion.

RESATEC TENSIONER DEVICE TYPE TE:

The RESATEC tensioning device is an all-rounder that has replaced other tensioning systems in many applications. The tensioning device is fastened to the machine structure with only one screw. The high quality of the materials used ensures a very long service life and consistent performance parameters. And this completely maintenance-free! A very resistant powder coating protects against corrosion.

RESATEC SPANNELEMENT TYP TE-I:

Das Spannelement Typ TE-I wurde für den Einsatz in der chemischen Industrie und im Lebensmittelsektor in rostfreier (INOX) Ausführung hergestellt. Alle technischen Leistungsparameter sind identisch zum Typ TE. Die hohe Qualität gewährt eine sehr lange Lebensdauer, auch unter schwierigen Umweltbedingungen.

RESATEC TENSIONER DEVICE TYPE TE-I:

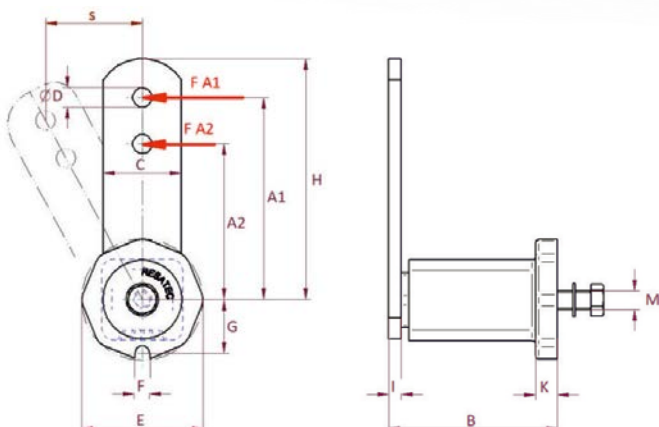
Tensioner device type TE-I is manufactured in stainless steel (INOX) design for use in chemical industry and food sector. All technical performance parameters are identical to type TE tensioner. The high quality ensures a very long lifetime, even under difficult environmental conditions.

RESATEC SPANNELEMENT TYP TE-G:

Das Spannelement Typ TE-G wurde für den Einsatz in einer anspruchsvollen Umgebung hergestellt. Der Oberflächenschutz durch Galvanisierung erlaubt den Einsatz dort, wo eine Schutzlackierung an Ihre Grenzen stößt, jedoch keine Edelstahlausführung gefordert ist. Alle Abmessungen und Einsatzparameter sind unverändert.

RESATEC TENSIONER DEVICE TYPE TE-G:

The tensioner device type TE-G is designed for use in a demanding environment. The surface protection by galvanizing allows the use where a regular protective coating reaches its limits, but no stainless steel design is required. All dimensions and application parameters are unchanged.



Type type	Art. Nr. art. no.	A1	A2	B	C	øD	E	F	G	H	I	K	M	Material		Anzugsmoment tightening torque	Gewicht weight		
																Schrauben screws	Nm	kg	
TE 2	550 000 02	80	60	52 – 0.5/+1	20	8.5	37.5	8.0	16.6	90	5	6	M6	Gehäuse/housing SINT-C 00	TE powder coating	Spannarm/tension lever S235JR/S195JR	DIN 933 8.8 ISO 4017 galvanisch verzinkt/galvanized	10	0.2
TE 3	550 000 03	100	80	63 – 0.5/+1	25	10.5	48	8.5	19.5	115	5	8	M8		galvanized			25	0.36
TE 3 galv.	550 000 13														powder coating			49	0.64
TE 4	550 000 04	100	80	78 – 0.5/+1.5	30	10.5	60	8.5	24.5	115	6	10	M10		galvanized			86	1.72
TE 4 galv.	550 000 14														powder coating			210	3.6
TE 5	550 000 05	130	100	110 – 0.5/+2	50	12.5	78	10.5	34	155	8	14	M12	Gehäuse housing EN-GJS-400-15	powder coating	Spannarm/tension lever S235JR/S195JR	DIN 933 8.8 ISO 4017 galvanisch verzinkt/galvanized	410	5.46
TE 6	550 000 06	175	140	145 – 0.5/+2	60	20.5	100	12.5	42	205	10	15	M16					750	9.16
TE 7	550 000 07	220	175	198 – 1/+3	70	20.5	114	12.5	50	255	12	18	M20						
TE 8	550 000 08	250	–	212 – 1/+3	80	20.5	ø130	17	55	290	20	20	M24					Gehäuse housing S235JR	

Spannkraft F/tensioning force F

<α	10°		20°		30°		32°	
TE	FA1 N	s mm	FA1* N	s mm	FA1* N	s mm	FA1* N	s mm
TE 2/TE-I 2	18	14	43	27	71	40	90	42
TE 3 galv./TE-I 3	28	17	68	34	117	50	140	53
TE 4 galv./TE-I 4	70	17	169	34	303	50	320	53
TE 5/TE-I 5	157	23	380	44	682	65	820	69
TE 6/TE-I 6	278	30	675	60	1 217	88	1 500	93
TE 7	468	38	1 135	75	2 048	110	2 500	117
TE 8	750	43	2 200	86	4 300	125	4 500	132

* Die Spannkraft in Pos. FA2 ist ca. 25% grösser
Beachten Sie die Selektions-Hilfen in den folgenden Tabellen:
Kettenradsatz KS-Simplex, Duplex und Triplex
Kettengleiter CR
Spannrollen RE

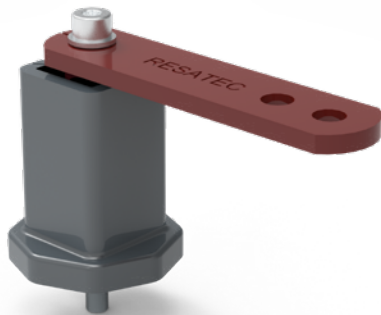
* The tensioning force in pos. FA2 is approx. 25% higher
Please note the selection aids in the following charts:
Sprocket Wheel-Set KS-Simplex, Duplex and Triplex
Chain rider CR
Roller RE

Abmasse/Material/dimensions/material

Type type	Art. Nr. art. no.	A1	A2	B	C	øD	E	F	G	H	I	K	M	Material	Anzugsmoment tightening torque	Gewicht weight		
															Schrauben screws	Nm	kg	
TE-I 2	550 000 22	80	60	52 – 0.5/+1	20	8.5	37.5	8.0	16.6	90	5	6	M6	Gehäuse/housing SINT-C 40	Spannarm/tension lever 1.4301	DIN 933 A2-70 ISO 4017	10	0.21
TE-I 3	550 000 33	100	80	63 – 0.5/+1	25	10.5	48	8.5	19.5	115	5	8	M8				25	0.38
TE-I 4	550 000 44	100	80	78 – 0.5/+1.5	30	10.5	60	8.5	24.5	115	6	10	M10				48	0.62
TE-I 5	550 000 55	130	100	108 – 0.5/+2	50	12.5	78	10.5	34.0	155	8	14	M12				82	1.7
TE-I 6	550 000 66	175	135	130 – 0.5/+2	60	20.5	ø~98	12.0	42.0	205	8	15	M16	Gehäuse/housing 1.4301			199	2.68

SPANNELEMENT TYP TE-FB/TE-D BOOMERANG

TENSIONER DEVICE TYPE TE-FB/TE-D BOOMERANG



RESATEC-SPANNELEMENT TYP TE-FB:

Das Spannelement Typ TE-FB ist anwendungstechnisch mit den Typen TE, TE-I und TE-G identisch. Der Typ TE-FB kann von vorne mittels Schraube und Spannhülse direkt in an der Maschinenstruktur montiert werden. Dies ermöglicht eine einfache Montage, wenn die Maschinenstruktur von der Rückseite nicht zugänglich ist. Das Spannelement wird durch einen widerstandsfähigen Pulverlack vor Korrosion geschützt.

RESATEC TENSIONER DEVICE TYPE TE-FB:

The tensioner device type TE-FB is identical to the types TE, TE-I and TE-G in terms of application. Type TE-FB can be mounted directly on the machine structure from the front using a screw and clamping sleeve. This allows easy mounting when the machine structure is not accessible from the rear. The tensioner device is protected against corrosion by a resistant powder coating.

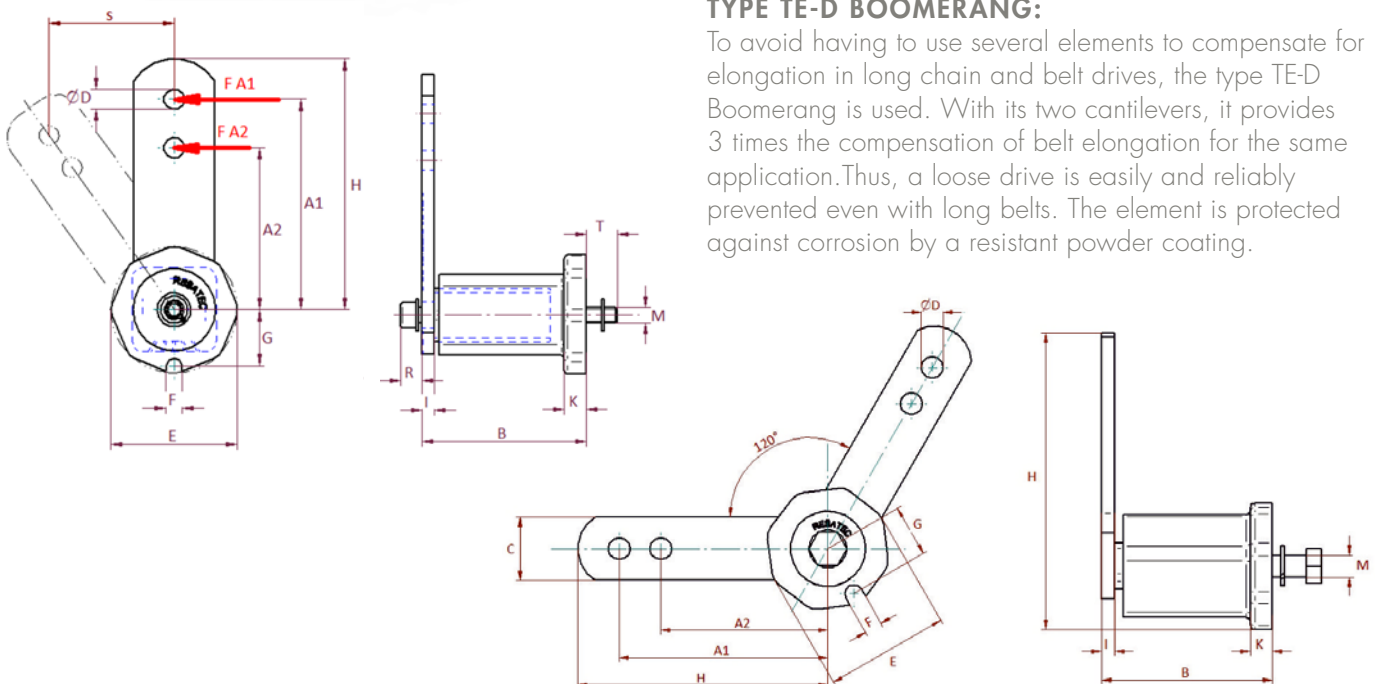


RESATEC-SPANNELEMENT TYP TE-D BOOMERANG:

Um bei langen Ketten- und Riementrieben nicht mehrere Elemente zur Kompensation der Längung einsetzen zu müssen, wird der Typ TE-D Boomerang verwendet. Dieser bietet bei gleicher Anwendung mit seinen beiden Auslegern die 3-fache Kompensationslänge des Losetrums mit nur einem Element. Somit wird ein loser Antrieb auch bei Langriemen einfach und zuverlässig verhindert. Das Element wird durch einen widerstandsfähigen Pulverlack vor Korrosion geschützt.

RESATEC TENSIONER DEVICE TYPE TE-D BOOMERANG:

To avoid having to use several elements to compensate for elongation in long chain and belt drives, the type TE-D Boomerang is used. With its two cantilevers, it provides 3 times the compensation of belt elongation for the same application. Thus, a loose drive is easily and reliably prevented even with long belts. The element is protected against corrosion by a resistant powder coating.



Abmasse/Material/dimensions/material

Typ type	Art. Nr. art. no.	A1	A2	B	C	øD	E	F	G	H	I	K	M	R	S	Material	Anzugsmoment tightening torque	Gewicht weight
																TE	Nm	kg
TE-FB 3	550 003 33	100	80	63 – 0.5/+1	25	10.5	48	8.5	19.5	115	5	8	M6	10	13	Gehäuse housing SINT-C 00	10	0.46
TE-FB 4	550 004 44	100	80	78 – 0.5/+1.5	30	10.5	60	8.5	24.5	115	6	10	M8	13	17		25	0.65
TE-FB 5	550 005 55	130	100	108 – 0.5/+2	50	12.5	78	10.5	34	155	8	14	M10	15	17		49	1.75
TE-FB 6	550 006 66	175	140	145 – 0.5/+2	60	20.5	100	12.5	42	205	10	15	M12	17	15	Gehäuse housing EN-GJS-400-15	145	3.9
TE-FB 7	550 007 77	220	175	198 – 1/+3	70	20.5	114	12.5	50	255	12	18	M16	23	34	Gehäuse housing S235JR	355	6.8
TE-FB 8	550 008 88	250	–	212 – 1/+3	80	20.5	ø130	17	55	290	20	20	M20	28	38		690	9.3

Material

Pulverlackierung
Spannarm S235JR/S195JR
Schrauben: Spannhülse galvanisch verzinkt
DIN 933 8.8 ISO 4017 TE-FB 3 – TE-FB 5
DIN 933 12.9 ISO 4017 TE-FB 6 – TE-FB 8

Material

powder coating
tension lever S235JR/S195JR
screws: Spacer sleeve galvanized
DIN 933 8.8 ISO 4017 TE-FB 3 – TE-FB 5
DIN 933 12.9 ISO 4017 TE-FB 6 – TE-FB 8

Spannkraft F/tensioning force F

<α	10°		20°		30°		32°	
	FA1 N	s mm	FA1 N	s mm	FA1 N	s mm	FA1 N	s mm
TE-FB								
TE-FB 3	28	17	68	34	117	50	140	53
TE-FB 4/TE-D – 4S	70	17	169	34	303	50	320	53
TE-FB 5/TE-D – 5S	157	23	380	44	682	65	820	69
TE-FB 6	278	30	675	60	1 217	88	1 500	93
TE-FB 7	468	38	1 135	75	2 048	110	2 500	117

Beachten Sie die Selektions-Hilfen
in den folgenden Tabellen:
Kettenradsatz KS-Simplex,
Duplex und Triplex
Kettengleiter CR
Spannrollen RE

Please note the selection aids in the
following charts:
Sprocket Wheel-Set KS-Simplex, Duplex and Triplex
Chain rider CR
Roller RE

Abmasse/Material/dimensions/material

Typ type	Art. Nr. art. no.	A1	A2	B	C	øD	E	F	G	H	I	K	M	R	S	F [N] @ 32°	Anzugsmoment tightening torque	Gewicht weight
																A1 A2	Nm	kg
TE-D – 4S	550 000 44 3	100	80	78	30	10.5	56	8.5	24.8	135	6	10	M10	10	13	0 – 320 0 – 430	10	0.46
TE-D – 5S	550 000 55 3	130	100	108	50	12.5	73.7	9.8	34.5	189	8	14	M12	13	17	0 – 820 0 – 1 050	25	0.65

Material

Pulverlackierung
Gehäuse SINTC 00
Spannarm S235JR/S195JR
Schrauben: DIN 933 8.8 ISO 4017 verzinkt

Material

powder coating
housing SINTC 00
tension lever S235JR/S195JR
screws: DIN 933 8.8 ISO 4017 galvanized

SPANNROLLE TYP RE

ROLLER TYPE RE



RESATEC SPANNROLLE TYP RE:

Zu Beginn als rotierende Rolle zum Spannen von Flachriemen und später zum Spannen von Poly- und V-Riemen sowie Kraftbänder entwickelt, wird die Spannrolle Typ RE vielfach als universelle Maschinenkomponente eingesetzt. Möchten Sie Anpassungen im Material, Durchmesser oder Form? Bitte klären Sie die Möglichkeiten mit uns ab.

RESATEC ROLLER TYPE RE:

Initially developed as a rotating pulley for tensioning flat belts and later for tensioning poly and V-belts as well as power belts, the roller type RE is widely used as a universal machine component. Would you like adaptations in material, diameter or shape? Please clarify the possibilities with us.



RESATEC-SPANNSICHERUNG TYP TL:

Liegt an der Montagefläche eine Beschichtung oder Unebenheit vor, welche einen sicheren Reibschluss verhindert, empfiehlt sich die Verwendung der RESATEC-Spannsicherung. Verfügbar für alle Spannelemente-Typen der Grösse 5 und 6.

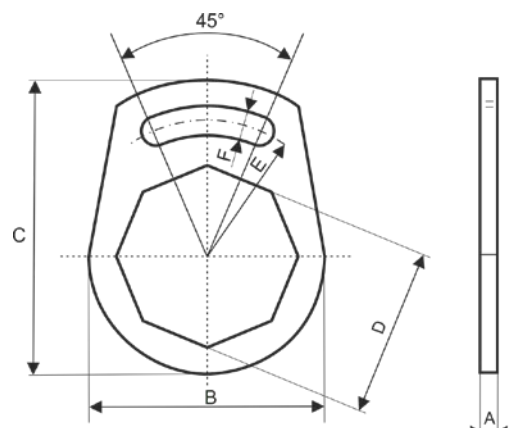
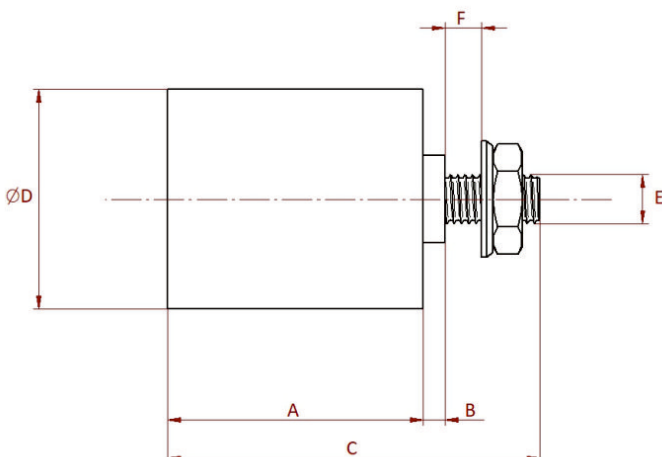
RESATEC TWIST LOCK TYPE TL:

If there is a coating or unevenness on the mounting surface that prevents a secure friction locking, it is recommended to use the RESATEC twist lock. Available for all tensioner devices of size 5 and 6.

PASSEND ZU ALLEN TE-TYPEN SEITE 42/44



MATCHING ALL
TE-TYPES
PAGE 42/44



Typ type	Art. Nr. art. no.	øD	A	E	6kt-Mutter hex-nut	Anziehmoment tightening torque	B	C	F	Kugellager ball bearing	min ⁻¹ rpm max.	passend zu suitable for	Gewicht weight	max. Belastung max. load
						Nm			max.			Typ/type	kg	N
RE 2	552 002 00	30	35	M8	M8 – 0.5d	10	3	51	7	608–2Z	8 000	TE 2	0.08	75
RE 3/4	552 003 00	40	45	M10	M10 – 0.5d	20	6	67	9	6 200–2Z	8 000	TE 3/TE 4	0.17	160
RE 5	552 005 00	60	60	M12	M12 – 0.5d	35	7.5	89	13	6 301–2Z	6 000	TE 5	0.4	310
RE 6	552 006 00	80	90	M20	M20 – 0.5d	160	9	127	14	6 304–2Z	5 000	TE 6/TE 7	1.2	610
RE 7	552 007 00	80	135	M20	M20 – 0.5d	160	7	167	12	6 304–2Z	4 500	TE 7	1.7	1 210
TL 5	580 001 05	74.5	8	60			104	130	13			TE 5	0.12	
TL 6	580 001 06	94	10	75			128	160	17			TE 6	0.23	

Rolle PA6

Temperaturbereich –40 °C bis 100 °C

Schraube DIN 933 ISO 4017 Stahl 8,8 galvanisch verzinkt

6kt-Mutter DIN 439 B ISO 4035 Stahl 8,8 galvanisch verzinkt

In Ex-Schutzräumen empfehlen wir die Komponenten zu erden

Oberflächenwiderstand ~1013 Ohm, Durchgangswiderstand ~1015 Ohm

Roller PA6

temperature range –40 °C until 100 °C

screw DIN 933 ISO 4017 steel 8.8 galvanised

hex-nut DIN 439 B ISO 4035 steel 8.8 galvanised

in Ex-shelters the components have to be to grounded

surface resistance ~1013 ohm, contact resistance ~1015 ohm

Auswahltabelle für TE + Rolle RE/Selection schedule for TE + Rollers RE

Keilriemenprofil V-belt Type	ø kleinere Scheibe ø smaller pulley	Spannkraft [N] tensioning force [N]	Typ Spannelement type tensioner device	Spannkraft [N] tensioning force [N]	Typ Spannelement type tensioner device	Spannkraft [N] tensioning force [N]	Typ Spannelement type tensioner device	Spannkraft [N] tensioning force [N]	Typ Spannelement type tensioner device	Spannkraft [N] tensioning force [N]	Typ Spannelement type tensioner device
		1 Riemen/1 belt		2 Riemen/2 belts		3 Riemen/3 belts		4 Riemen/4 belts		5 Riemen/5 belts	
XPZ, SPZ	56 – 71	40	TE 2 + RE 2	80	TE 4 + RE 3/4	120	TE 4 + RE 3/4	160	TE 5 + RE 5	200	TE 5 + RE 5
	75 – 90	44	TE 2 + RE 2	88	TE 4 + RE 3/4	132		176		220	
	95 – 125	50	TE 3 + RE 3/4	100	TE 4 + RE 3/4	150		200		250	
	> 125	56	TE 3 + RE 3/4	112	TE 4 + RE 3/4	168		224		280	
XPA, SPA	80 – 100	56	TE 3 + RE 3/4	112	TE 4 + RE 3/4	168	TE 5 + RE 5	224	TE 5 + RE 5	280	TE 6 + RE 6
	106 – 140	76	TE 4 + RE 3/4	152	TE 4 + RE 3/4	228		304		380	
	150 – 200	90	TE 4 + RE 3/4	180	TE 4 + RE 3/4	270		360		450	
	> 200	100	TE 4 + RE 3/4	200	TE 4 + RE 3/4	300		400	TE 6 + RE 6	500	
XPB, SPB	112 – 160	100	TE 4 + RE 3/4	200	TE 4 + RE 3/4	300	TE 5 + RE 5	400	TE 6 + RE 6	500	TE 7 + RE 7
	170 – 224	124	TE 4 + RE 3/4	248	TE 5 + RE 5	372		496		620	
	236 – 355	154	TE 4 + RE 3/4	308	TE 5 + RE 5	462	TE 6 + RE 6	616		770	
	> 355	162	TE 4 + RE 3/4	324	TE 5 + RE 5	486		648		810	
XPC, SPC	224 – 250	174	TE 4 + RE 3/4	348	TE 5 + RE 5	522	TE 6 + RE 6	696	TE 7 + RE 7	870	TE 7 + RE 7
	265 – 355	230	TE 5 + RE 5	460	TE 6 + RE 6	690		920		1 150	
	> 375	288	TE 5 + RE 5	576	TE 6 + RE 6	864	TE 7 + RE 7	1 152		1 440	
Z	56 – 100	15	TE 2 + RE 2	30	TE 2 + RE 2	45	TE 2 + RE 2	60	TE 3 + RE 3/4	75	TE 5 + RE 5
A	80 – 140	30	TE 2 + RE 2	60	TE 3 + RE 3/4	90	TE 4 + RE 3/4	120	TE 5 + RE 5	150	TE 6 + RE 6
B	125 – 200	60	TE 3 + RE 3/4	120	TE 4 + RE 3/4	180	TE 5 + RE 5	240	TE 6 + RE 6	300	TE 7 + RE 7
C	200 – 400	120	TE 4 + RE 3/4	240	TE 5 + RE 5	360	TE 6 + RE 6	480	TE 7 + RE 7	600	TE 7 + RE 7
D	335 – 600	210	TE 4 + RE 3/4	420	TE 6 + RE 6	630	TE 7 + RE 7	840	TE 7 + RE 7	1 050	TE 7

KETTENGLEITER TYP CR/CRS/CRD

CHAIN RIDER TYPE CR/CRS/CRD

CR



CRS



CRD



RESATEC KETTENGLEITER TYP CR/CRS/CRD:

Für die Spannung von Ketten mit geringer Laufgeschwindigkeit (Dauerbetrieb bis 1,5 m/s) kann der Kettengleiter Typ CR eingesetzt werden. Der hochwertige Kunststoff kommt ohne jegliche Schmierung aus. Durch die einzigartige Formgebung umschließt die Kette den Gleiter immer so, dass eine problemlose Führung der Kette gewährleistet wird. Typ CRS bzw. CRD wird als Set mit dem passenden Befestigungsmaterial zum entsprechenden Spannelement mitgeliefert.

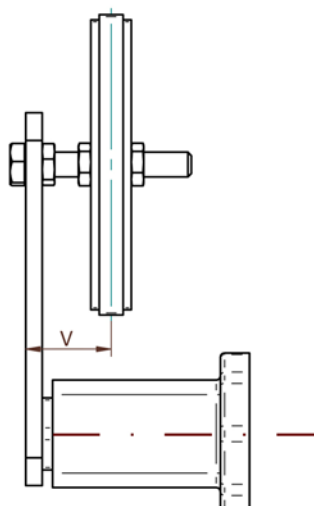
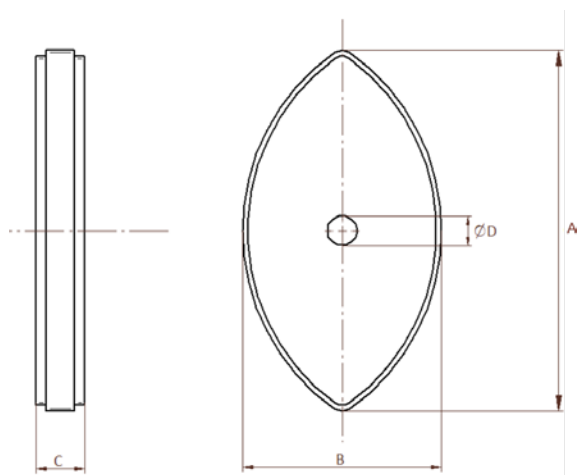
RESATEC CHAIN RIDER TYPE CR/CRS/CRD:

For the tensioning of chains with low running speed (continuous operation up to 1.5 m/s) the chain rider type CR can be used. The high quality plastic material does not require any lubrication. Due to the unique design, the chain always encloses the rider in such a way that problem-free guiding of the chain is ensured. Type CRS or CRD is supplied as a set with the appropriate assembly material for the corresponding tensioning element.

**PASSEND ZU ALLEN TE-TYPEN
SEITE 42/44**



**MATCHING ALL
TE-TYPES
PAGE 42/44**



Typ type	Art. Nr. art. no.	Rollenkette roller chain						Schraube screw	6kt-Mutter hex-nut 3Stk/pcs	Anzieh- moment torque	passend zu suitable for	Einstellbereich adjusting range	Gewicht weight
		DIN 8187	ANSI	C	A	B	øD			Nm	Typ/type	V	kg
CR 3/8" –8	553 000 10	ISO–06 B	35	10.2	74	40	8	–	–	–	–	–	0.02
CR 1/2" –10	553 000 11	ISO–08 B	40	13.9	96	50	10	–	–	–	–	–	0.05
CR 5/8" –10	553 000 12	ISO–10 B	50	16.5	125	55	10	–	–	–	–	–	0.08
CR 3/4" –12	553 000 13	ISO–12 B	60	19.5	147	80	12	–	–	–	–	–	0.12
CRS 3/8" S	553 001 10	ISO–06 B-1	35	10.2	74	40	–	M8×45	M8 – 0.5d	10	TE 3	21 – 34	0.05
CRS 1/2" S	553 001 11	ISO–08 B-1	40	13.9	96	50	–	M10×60	M10 – 0.5d	20	TE 3/TE 4	23 – 47/24 – 47	0.11
CRS 5/8" S	553 001 12	ISO–10 B-1	50	16.5	125	55	–	M10×60	M10 – 0.5d	20	TE 4	25 – 48	0.14
CRS 3/4" S	553 001 13	ISO–12 B-1	60	19.5	147	80	–	M12×80	M12 – 0.5d	35	TE 5	29 – 64	0.22
CRS 3/8" D	553 002 10	ISO–06 B-2	35	10.2	74	40	–	M8×45	M8 – 0.5d	10	TE 3	26 – 29	0.07
CRS 1/2" D	553 002 11	ISO–08 B-2	40	13.9	96	50	–	M10×60	M10 – 0.5d	20	TE 3/TE 4	30 – 40/31 – 40	0.12
CRS 5/8" D	553 002 12	ISO–10 B-2	50	16.5	125	55	–	M10×60	M10 – 0.5d	20	TE 4	34 – 47	0.17
CRS 3/4" D	553 002 13	ISO–12 B-2	60	19.5	147	80	–	M12×80	M12 – 0.5d	35	TE 5	39 – 54	0.26
CRS-I 3/8" S	553 101 10	ISO–06 B-1	35	10.2	74	40	–	M8×45	M8 – 0.5d	10	TE-I 3	21 – 34	0.05
CRS-I 1/2" S	553 101 11	ISO–08 B-1	40	13.9	96	50	–	M10×60	M10 – 0.5d	20	TE-I 3/TE-I 4	23 – 47/24 – 47	0.11
CRS-I 5/8" S	553 101 12	ISO–10 B-1	50	16.5	125	55	–	M10×60	M10 – 0.5d	20	TE-I 4	25 – 48	0.14
CRS-I 3/4" S	553 101 13	ISO–12 B-1	60	19.5	147	80	–	M12×80	M12 – 0.5d	35	TE-I 5	29 – 64	0.22
CRS-I 3/8" D	553 102 10	ISO–06 B-2	35	10.2	74	40	–	M8×45	M8 – 0.5d	10	TE-I 3	26 – 29	0.07
CRS-I 1/2" D	553 102 11	ISO–08 B-2	40	13.9	96	50	–	M10×60	M10 – 0.5d	20	TE-I 3/TE-I 4	30 – 40/31 – 40	0.12
CRS-I 5/8" D	553 102 12	ISO–10 B-2	50	16.5	125	55	–	M10×70	M10 – 0.5d	20	TE-I 4	34 – 47	0.17
CRS-I 3/4" D	553 102 13	ISO–12 B-2	60	19.5	147	80	–	M12×80	M12 – 0.5d	35	TE-I 5	39 – 54	0.26

Material

Gleiter CR aus Vesconite®

Temperaturbereich –40 °C bis 120 °C

max. Reibungswärme 240 °C

max. Kettengeschwindigkeit 1,5 m/s

Schraube DIN 933 ISO 4017 Stahl 8,8 galvanisch verzinkt

CRS-I Schraube DIN 933 ISO 4017 A2

6kt-Mutter DIN 439 B ISO 4035 Stahl 8,8 galvanisch verzinkt

CRS-I 6kt-Mutter DIN 439 B ISO 4035 A2

In Ex-Schutzräumen empfehlen wir die Komponenten zu erden

Typ CRS S verpackt mit Heissfolie auf Karton

andere Typen lose verpackt

Material

Glider CR made in Vesconite®

temperature range –40 °C until 120 °C

max. frictional head 240 °C

max. chain speed limit 1.5 m/s

screw DIN 933 ISO 4017 steel 8.8 galvanised

CRS-I screw DIN 933 ISO 4017 A2

hex-nut DIN 439 B ISO 4035 steel 8.8 galvanised

CRS-I hex-nut DIN 439 B ISO 4035 A2

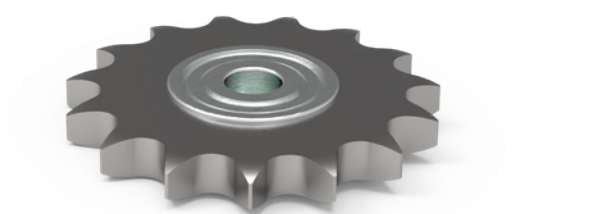
in Ex-shelters the components have to be grounded

type CRS S are skinpacked on cardboard

the other types components are loosely packed

KETTENRAD TYP K/KS SIMPLEX

SPROCKET WHEEL TYPE K/KS SIMPLEX



K



KS-SIMPLEX

RESATEC KETTENRAD TYP K:

Für die Spannung von Ketten bietet RESATEC AG ein auf die RESATEC-Spannelemente abgestimmtes Programm von Kettenrädern an.

RESATEC SPROCKET TYPE K:

For the tensioning of chains, RESATEC AG offers a range of sprocket wheels matching the RESATEC tensioner devices.

RESATEC KETTENRAD-SATZ TYP KS-SIMPLEX:

Verpackt im Set Typ KS-Simplex wird mit dem Kettenrad das passende Befestigungsmaterial zum entsprechenden RESATEC Spannelement mitgeliefert.

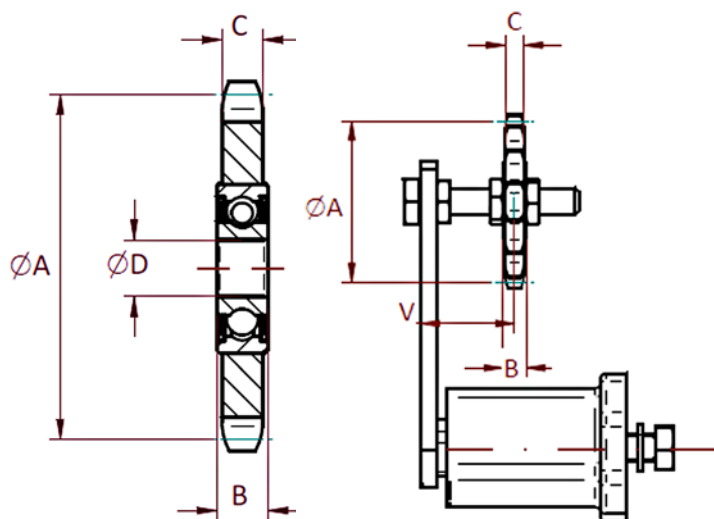
RESATEC SPROCKET SET TYPE KS-SIMPLEX:

Packed in the set type KS-Simplex, the sprocket wheel is supplied with the appropriate assembly material for the corresponding RESATEC tensioner device.

**PASSEND ZU ALLEN TE-TYPEN
SEITE 42/44**



**MATCHING ALL
TE-TYPES
PAGE 42/44**



Typ type	Art. Nr. art. no.	Rollenkette roller chain	C		Anz. Zähne no. of teeth	øA	B	øD	Kugellager ball bearing	6kt-Mutter hex-nut 3Stk/pcs	Gewicht weight
		DIN 8187	ANSI	Mm							kg
K 3/8"–10	551 020 09	ISO–06 B	35	5.7	15	45.81	9	10	6 200–2Z	–	0.02
K 1/2"–10	551 030 09	ISO–08 B	40	7.2	15	61.08	9	10	6 200–2Z	–	0.05
K 1/2"–12	551 040 09	ISO–08 B	40	7.2	15	61.08	12	12	6 301–2Z	–	0.08
K 5/8"–12	551 050 09	ISO–10 B	50	9.1	15	76.36	12	12	6 301–2Z	–	0.12
K 5/8"–20	551 060 09	ISO–10 B	50	9.1	15	76.36	15	20	6 304–2Z	M8 – 0.5d	0.05
K 3/4"–12	551 070 09	ISO–12 B	60	11.5	15	91.63	12	12	6 301–2Z	M10 – 0.5d	0.11
K 3/4"–20	551 080 09	ISO–12 B	60	11.5	15	91.63	15	20.0	6 301–2Z	M10 – 0.5d	0.14
K 1"–20	551 090 09	ISO–16 B	80	16.2	13	106.14	15	20	6 304–2Z	M12 – 0.5d	0.22
K 1 1/4"–20	551 100 09	ISO–20 B	100	18.5	13	132.67	15	20	6 304–2Z	M8 – 0.5d	0.07
K 1 1/2"–20	551 110 09	ISO–24 B	120	24.1	11	135.23	15	20	6 304–2Z	M10 – 0.5d	0.12

Material

Kettenräder DIN 1.0503 galvanisch verzinkt
 Zähne induktionsgehärtet HRC 50
 Zähneform ISO 606
 Temperaturbereich –40 °C bis 120 °C
 lose verpackt

Material

sprockets DIN 1.0503 galvanised
 teeth induction hardness HRC 50
 tooth shape according ISO 606
 temperature range –40 °C until 120 °C
 sprockets are loosely packed

Typ type	Art. Nr. art. no.	Rollenkette roller chain	C		Anz. Zähne no. of teeth	øA	B	Schraube screw	6kt-Mutter hex-nut 3Stk/pcs	Anzieh- moment torque	Kugellager ball bearing	passend zu suitable for	Einstellbereich adjusting range	Gewicht weight
		DIN 8187	ANSI							Nm		Typ/type	V	kg
KS 3/8"–10 S	551 020 00	ISO–06 B-1	35	5.7	15	45.81	9	M10×60	M10 – 0.5d	20	6 200–2Z	TE 3/TE 4	21 – 50	0.13
KS 1/2"–10 S	551 030 00	ISO–08 B-1	40	7.2	15	61.08	9	M10×60	M10 – 0.5d	20	6 200–2Z	TE 4	21 – 50	0.2
KS 1/2"–12 S	551 040 00	ISO–08 B-1	40	7.2	15	61.08	12	M12×80	M12 – 0.5d	35	6 301–2Z	TE 5	27 – 67	0.25
KS 5/8"–12 S	551 050 00	ISO–10 B-1	50	9.1	15	76.36	12	M12×80	M12 – 0.5d	35	6 301–2Z	TE 5	27 – 67	0.4
KS 5/8"–20 S	551 060 00	ISO–10 B-1	50	9.1	15	76.36	15	M20×120	M20 – 0.5d	160	6 304–2Z	TE 6	38 – 101	0.7
KS 3/4"–12 S	551 070 00	ISO–12 B-1	60	11.5	15	91.63	12	M12×80	M12 – 0.5d	35	6 301–2Z	TE 5	27 – 67	0.6
KS 3/4"–20 S	551 080 00	ISO–12 B-1	60	11.5	15	91.63	15	M20×120	M20 – 0.5d	160	6 304–2Z	TE 6	38 – 101	0.9
KS 1"–20 S	551 090 00	ISO–16 B-1	80	16.2	13	106.14	15	M20×120	M20 – 0.5d	160	6 304–2Z	TE 6	38 – 101	1.3
KS 1 1/4"–20 S	551 100 00	ISO–20 B-1	100	18.5	13	132.67	15	M20×140	M20 – 0.5d	160	6 304–2Z	TE 7/TE 8	41 – 121/ 49 – 121	2.05
KS 1 1/2"–20 S	551 110 00	ISO–24 B-1	120	24.1	11	135.23	15	M20×140	M20 – 0.5d	160	6 304–2Z	TE 7/TE 8	41 – 121/ 49 – 121	2.4

Material

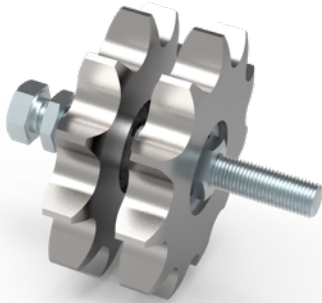
Kettenräder DIN 1.0503 galvanisch verzinkt
 Zähne induktionsgehärtet HRC 50
 Zähneform ISO 606
 Temperaturbereich –40 °C bis 120 °C
 Schraube DIN 933 ISO 4017 Stahl 8,8 galvanisch verzinkt
 6kt-Mutter DIN 439 B ISO 4035 Stahl 8,8 galvanisch verzinkt
 verpackt mit Heissfolie auf Karton

Material

sprockets DIN 1.0503 galvanised
 teeth induction hardness HRC 50
 tooth shape according ISO 606
 temperature range –40 °C until 120 °C
 screw DIN 933 ISO 4017 steel 8.8 galvanised
 hex-nut DIN 439 B ISO 4035 steel 8.8 galvanised
 set skinpacked on cardboard

KETTENRADSATZ TYP KS DUPLEX/-TRIPLEX

SPROCKET WHEEL SET TYPE KS DUPLEX/-TRIPLEX

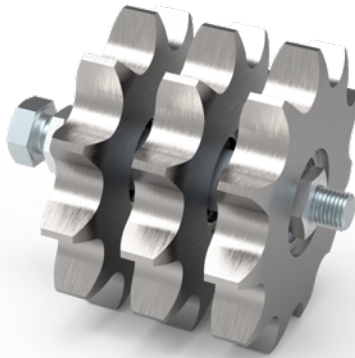


RESATEC KETTENRAD-SATZ TYP KS-DUPLEX/-TRIPLEX:

Für das Spannen von weiteren Ketten liefern wir den Kettenrad-Satz Typ KS-Duplex mit zwei Kettenräder und den Kettenrad-Satz Typ KS-Triplex mit drei Kettenräder inklusive den entsprechenden Distanzbüchsen zur korrekten Führung der Kettenspur.

RESATEC SPROCKET SET TYPE KS-DUPLEX/-TRIPLEX:

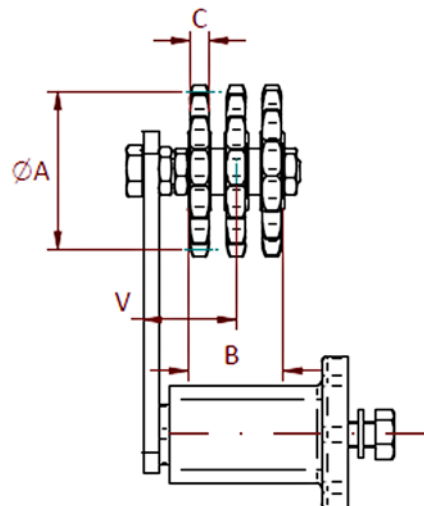
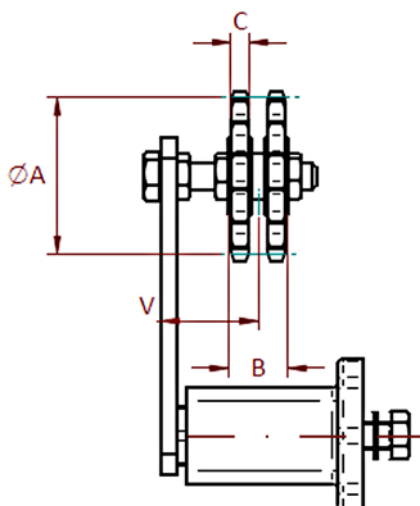
For the tensioning of additional chains, we supply the sprocket set type KS-Duplex with two sprockets and the sprocket set type KS-Triplex with three sprockets including the corresponding spacer sleeves for the correct guidance of the chain track.



PASSEND ZU ALLEN TE-TYPEN SEITE 42/44



MATCHING ALL
TE-TYPES
PAGE 42/44



Type type	Art. Nr. art. no.	Rollenkette roller chain	C		Anz. Zähne no. of teeth	øA	B	Schraube screw	6kt-Mutter hex-nut 3Stk/pcs	Anzieh- moment torque	Kugellager ball bearing	passend zu suitable for	Einstellbereich adjusting range	Gewicht weight
		DIN 8187	ANSI							Nm		Typ/type	V	kg
KS 3/8" – 10 D	551 020 20	ISO – 06 B-2	35	5.7	15	45.81	19.2	M10×60	M10 – 0.5d	20	6 200 – 2Z	TE 3/TE 4	26 – 44	0.2
KS 1/2" – 10 D	551 030 20	ISO – 08 B-2	40	7.2	15	61.08	22.9	M10×60	M10 – 0.5d	20	6 200 – 2Z	TE 4	28 – 42	0.35
KS 1/2" – 12 D	551 040 20	ISO – 08 B-2	40	7.2	15	61.08	26	M12×80	M12 – 0.5d	35	6 301 – 2Z	TE 5	34 – 60	0.45
KS 5/8" – 12 D	551 050 20	ISO – 10 B-2	50	9.1	15	76.36	28.6	M12×80	M12 – 0.5d	35	6 301 – 2Z	TE 5	35 – 59	0.6
KS 5/8" – 20 D	551 060 20	ISO – 10 B-2	50	9.1	15	76.36	31.5	M20×120	M20 – 0.5d	160	6 304 – 2Z	TE 6	47 – 93	1
KS 3/4" – 12 D	551 070 20	ISO – 12 B-2	60	11.5	15	91.63	31.5	M12×80	M12 – 0.5d	35	6 301 – 2Z	TE 5	37 – 57	1.05
KS 3/4" – 20 D	551 080 20	ISO – 12 B-2	60	11.5	15	91.63	34.5	M20×120	M20 – 0.5d	160	6 304 – 2Z	TE 6	38 – 101	1.35
KS 1" – 20 D	551 090 20	ISO – 16 B-2	80	16.2	13	106.14	46.9	M20×120	M20 – 0.5d	160	6 304 – 2Z	TE 6	48 – 92	2.1
KS 1 1/4" – 20 D	551 100 20	ISO – 20 B-2	100	18.5	13	132.67	51.5	M20×140	M20 – 0.5d	160	6 304 – 2Z	TE 7/TE 8	59 – 103/ 67 – 103	3.6
KS 1 1/2" – 20 D	551 110 20	ISO – 24 B-2	120	24.1	11	135.23	63.4	M20×140	M20 – 0.5d	160	6 304 – 2Z	TE 7/TE 8	65 – 97/ 73 – 97	4.25

Material

Kettenräder DIN 1.0503 galvanisch verzinkt
 Zähne induktionsgehärtet HRC 50
 Zähneform ISO 606
 Temperaturbereich –40°C bis 120°C
 Schraube DIN 933 ISO 4017 Stahl 8,8 galvanisch verzinkt
 6kt-Mutter DIN 439 B ISO 4035 Stahl 8,8 galvanisch verzinkt
 Komponenten lose verpackt

Material

sprockets DIN 1.0503 galvanised
 teeth induction hardness HRC 50
 tooth shape according ISO 606
 temperature range –40°C until 120°C
 screw DIN 933 ISO 4017 steel 8.8 galvanised
 hex-nut DIN 439 B ISO 4035 steel 8.8 galvanised
 components are loosely packed

Typ type	Art. Nr. art. no.	Rollenkette roller chain	C	Anz. Zähne no. of teeth	øA	B	Schraube screw	6kt-Mutter hex-nut 3Stk/pcs	Anzieh- moment torque	Kugellager ball bearing	passend zu suitable for	Einstell- bereich adjusting range	Gewicht weight	
		DIN 8187	ANSI						Nm		Typ/type	V	kg	
KS 3/8" – 10 T	551 020 30	ISO – 06 B-3	35	5.7	15	45.81	29.4	M10×60	M10 – 0.5d	20	6 200 – 2Z	TE 4	32 – 39	0.25
KS 1/2" – 10 T	551 030 30	ISO – 08 B-3	40	7.2	15	61.08	38.7	M12×80	M12 – 0.5d	35	6 301 – 2Z	TE 5	40 – 53	0.4
KS 1/2" – 12 T	551 040 30	ISO – 08 B-3	40	7.2	15	61.08	40	M12×80	M12 – 0.5d	35	6 301 – 2Z	TE 5	41 – 53	0.5
KS 5/8" – 12 T	551 050 30	ISO – 10 B-3	50	9.1	15	76.36	45.2	M12×80	M12 – 0.5d	35	6 301 – 2Z	TE 5	43 – 51	0.95
KS 5/8" – 20 T	551 060 30	ISO – 10 B-3	50	9.1	15	76.36	48.2	M20×120	M20 – 0.5d	160	6 304 – 2Z	TE 6	55 – 85	1.25
KS 3/4" – 12 T	551 070 30	ISO – 12 B-3	60	11.5	15	91.63	51.5	M20×120	M20 – 0.5d	160	6 304 – 2Z	TE 6	58 – 82	1.2
KS 3/4" – 20 T	551 080 30	ISO – 12 B-3	60	11.5	15	91.63	54	M20×120	M20 – 0.5d	160	6 304 – 2Z	TE 6	58 – 82	1.5
KS 1" – 20 T	551 090 30	ISO – 16 B-3	80	16.2	13	106.14	78.8	M20×160	M20 – 0.5d	160	6 304 – 2Z	TE 7	72 – 110	2.9
KS 1 1/4" – 20 T	551 100 30	ISO – 20 B-3	100	18.5	13	132.67	88	M20×160	M20 – 0.5d	160	6 304 – 2Z	TE 7/TE 8	77 – 105/ 85 – 105	5.2
KS 1 1/2" – 20 T	551 110 30	ISO – 24 B-3	120	24.1	11	135.23	111.8	M20×180	M20 – 0.5d	160	6 304 – 2Z	TE 7/TE 8	89 – 113/ 97 – 113	6.2

Material

Kettenräder DIN 1.0503 galvanisch verzinkt
 Zähne induktionsgehärtet HRC 50
 Zähneform ISO 606
 Temperaturbereich –40°C bis 120°C
 Schraube DIN 933 ISO 4017 Stahl 8,8 galvanisch verzinkt
 6kt-Mutter DIN 439 B ISO 4035 Stahl 8,8 galvanisch verzinkt
 Komponenten lose verpackt

Material

sprockets DIN 1.0503 galvanised
 teeth induction hardness HRC 50
 tooth shape according ISO 606
 temperature range –40°C until 120°C
 screw DIN 933 ISO 4017 steel 8.8 galvanised
 hex-nut DIN 439 B ISO 4035 steel 8.8 galvanised
 components are loosely packed

SCHWINGELEMENTE

OSCILLATING UNITS

OM/DH/GSM

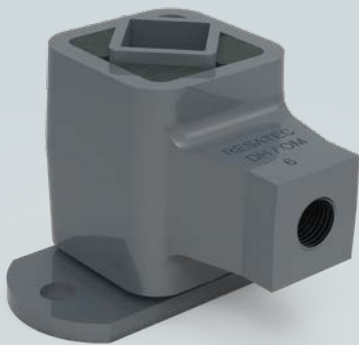
CH/CH V19/CH PL/CH HL

CS

CE

DB-C/DB-F/DB-FM

TB-C/TB-F/TB-FM



OM



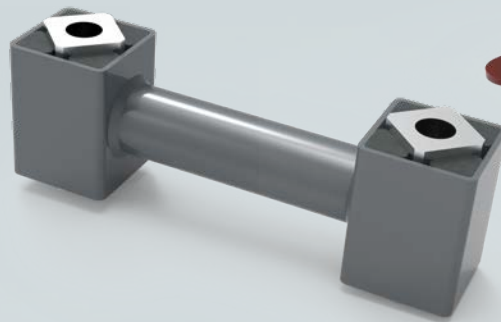
CH



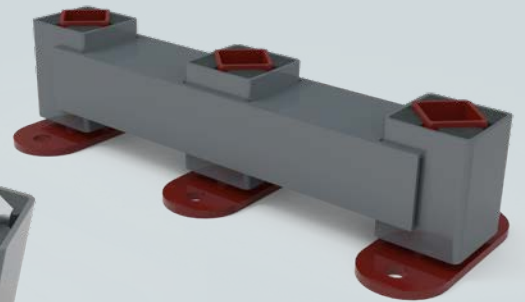
CS



CE



DB-C



TB-F

SCHWINGELEMENT TYP OM

OSCILLATING MOUNT TYPE OM

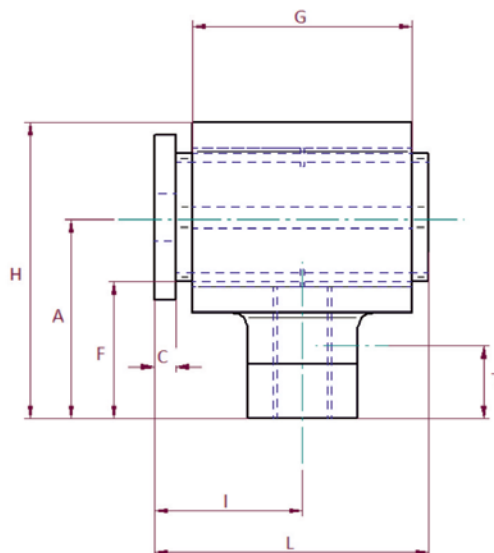
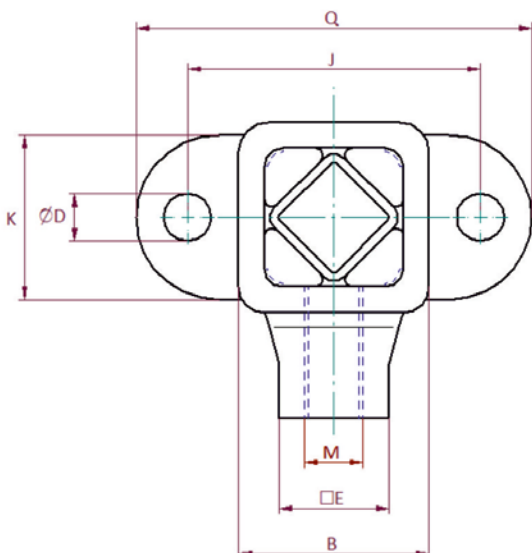


RESATEC SCHWINGELEMENT TYP OM:

Die RESATEC Schwingelemente Typ OM sind die Kopfstücke eines Lenkerarms und für den Einsatz in einem Einmassen-Schwingsystem bis zur Schwingmaschinenkennzahl 1,6 oder im Resonanzbetrieb bis 2,2 geeignet. Die Flansche werden direkt an der Rinne und an der Maschinenstruktur angeschraubt. In die Gewinde lassen sich beliebig lange Verbindungsstangen (kundenseitig hergestellt) einbringen. Durch die Verwendung der Schwingelemente OM, einseitig mit Rechts- und gegenseitig mit Linksgewinde, kann der Achsabstand stufenlos nivelliert werden.

RESATEC OSCILLATING MOUNT TYPE OM:

The RESATEC oscillating mount type OM are the head pieces of a rocker arm and are suitable for use in a single-mass crank shaft driven conveyor system up to oscillating machine index 1.6 or in resonance mode up to 2.2. The flanges are bolted directly to the trough and to the machine structure. Connecting rods of any length (made by customer) can be inserted into the threads. By using the swinging elements OM, one side with right-hand thread and the other side with left-hand thread, the center distance can be continuously leveled.



Typ type	Art. Nr. art. no.	max. Kraft max. force	Mdd [Nm/°] @ +/- 5° +300 – 600	max. nerr	A	B	C	øD	□E	F	G	H	I	J	K	L	M	Q	T	Gewicht weight	Material		
		N	min ⁻¹	min ⁻¹																	kg	Gehäuse housing	Innenteil core
OM 4 – 50R	570 040 50	200	1.31	30	40	36	5	9	24	25	50	58	33	60	30	61	M12R	82	16	0.27	EN AC-AL	Stahl/steel 5235JR SN EN ISO 13920 AE	
OM 4 – 50L	570 140 50			50														M12L					
OM 5 – 60R	570 050 60	400	3.00	80	55	52	5	11	30	35	60	81	41	80	45	75	M16R	109	24	0.65			
OM 5 – 60L	570 150 60			40														M16L					
OM 6 – 80R	570 060 80	800	7.6	60										100			M20R	130					
OM 6 – 80L	570 160 80			100											100			M20L	130				
OM 6 – 80R 30 °R	570 060 82			60	80	72	6	14	40	52	80	115	53	130	60	97	M20R	160	30	1.5			
OM 6 – 80R 30 °L	570 060 83			80										130			M20R	160					
OM 7 – 100R	570 071 00	1 600	12.4	120	90	90	8	17	50	55	100	135	63	130	70	118	M24R	170	36	2.6			
OM 7 – 100L	570 171 00			80														M24L					
OM 8 – 120R	570 081 20	2 600	26.9	100	100	92	10	17	60	65	120	148	75	140	80	140	M36R	180	55	6.1	EN GJS-400 ISO8062-3- DCTG11		
OM 8 – 120L	570 181 20			150														M36L					

SCHUBSTANGENKOPF TYP DH/GSM

DRIVE HEAD TYPE DH/GSM



DH



GSM

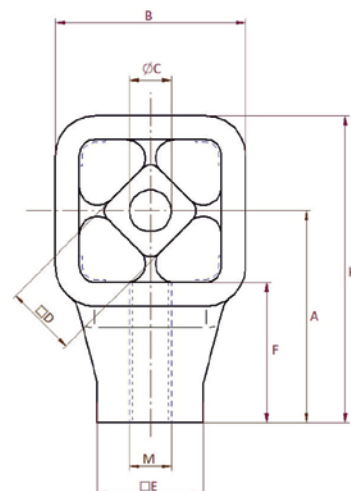
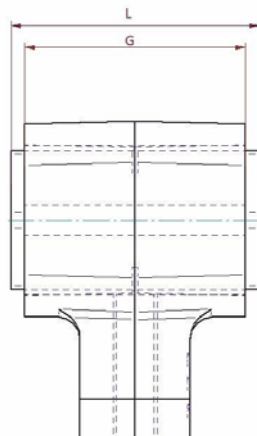
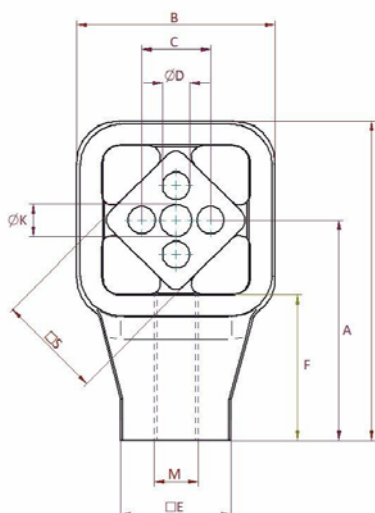
$$F = m \times R \times 0.001 \times (2\pi \times n_{\text{er}})^2$$

F [N] Beschleunigungskraft
Acceleration force

m [kg] Schwingende Masse
Oscillating mass

R [mm] Exzenteradius
Eccentric radius

n_{er} [min⁻¹] Erreger-Drehzahl
Excitation rpm



RESATEC SCHUBSTANGENKOPF TYP DH:

Der RESATEC Schubstangenkopf Typ DH ist das elastische Kopfstück der Schubkurbelstange. Am Exzenter kann wegen der vollen Rotation am Exzenterlager ein Kugel- oder Rollenlager verwendet werden. An der Rinne wird mit dem Schubstangenkopf trotz der Bewegung im reduzierten Winkelbereich eine wartungsfreie Übertragung der Antriebskräfte erreicht. Mit dem elastischen Schubstangen-Kopf werden die hohen Kraftspitzen, welche bei einer steifen Komponente zu erhöhtem Verschleiss führen reduziert und gleichermassen werden die Antriebskomponenten wie auch die Rinnenstruktur geschont.

RESATEC DRIVE HEAD TYPE DH:

The RESATEC drive head type DH is the elastic head piece of the push crank rod. A ball or roller bearing can be used on the eccentric drive side. At the trough, the drive head achieves maintenance-free transmission of the drive forces. The elastic drive head reduces the high force peaks that lead to increased wear in a stiff component and at the same time protects the drive components and the trough structure.

RESATEC SCHWINGELEMENT TYP GSM:

GSM ist funktionell ein DH mit grösserem Gummivolumen. Es wird ein grösserer Kopf verwendet und mit grösserem Gummiuerschnitt kompensiert. GSM kommen vorwiegend zur Aufhängung von Plansichtern in Einsatz.

RESATEC OSCILLATING MOUNT TYPE GSM:

GSM is functionally a DH with larger rubber volume. A larger head is used and compensated with larger rubber cross section. GSM are mainly used for the suspension of plansifters.

Abmasse/Material/
dimensions/material

Leistungsdaten/performance

Type type	Art. Nr. art. no.	max. Kraft max. force	Winkel angle	max. nerr	A	B	C	øD	øK	□E	F	G	H	L +0/-0.3	M	□S	Gewicht weight	Material			
																		Gehäuse housing	Innenteil core		
		N	max.	min ⁻¹	^{+0.5} 0													kg			
DH 4 – 50R	571 040 50	400	10°	720	40	36	12	6	–	24	25	50	58	55	M12R	18	0.15	EN ACAL	Aluminium-Knetlegierung T6/Aluminium-wrought alloys T6		
DH 4 – 50L	571 140 50														M12L						
DH 5 – 60R	571 050 60	1 000	10°	680	55	52	20	8	–	30	35	60	81	65	M16R	27	0.35				
DH 5 – 60L	571 150 60														M16L						
DH 6 – 80R	571 060 80	2 000	10°	620	80	72	25	10	–	40	52	80	115	90	M20R	38	1				
DH 6 – 80L	571 160 80														M20L						
DH 7 – 100R	571 071 00	3 500	10°	580	90	90	35	12	17	50	55	100	135	110	M24R	45	1.7				
DH 7 – 100L	571 171 00								16.5						M24L						
DH 8 – 120R	571 081 20	6 000	10°	560	100	100	40	M12×40	20.5	60	65	120	148	130	M36R	50	4.9	EN GJS-400 ISO 8062-3-DCTG11	Aluminium-Knetlegierung T6/Aluminium-wrought alloys T6		
DH 8 – 120L	571 181 20														M36L						
DH 9 – 200R	571 092 00	11 500	10°	540	120	120	45	M16×25	–	80	75	200	183	210	M42R	60	17.9				
DH 9 – 200L	571 192 00														M42L						
DH 9 – 300R	571 093 00	17 500	10°	540	120	120	45	M16×25	–	80	75	300	183	310	M42R	60	25.5				
DH 9 – 300L	571 193 00														M42L						
DH 11 – 300R	571 113 00	25 000	10°	440	168	152	60	M20×30	–	100	100	300	236	310	M52R	80	41.5			SN EN ISO 3920 AE	Stahl/steel S235JR ISO 2768mK
DH 11 – 300L	571 213 00									100/136					M52L						

Abmasse/Material/dimensions/material

Type	Art. Nr. art. no.	max. Belastung pro Einheit max. load/unit	G	L	F	E	A	C	B	D	H	M	Gummi ø/ rubber ø	Gewicht weight
		N											mm	kg
GSM 4 R	571 300 40	700 – 1 700	60	65	35	30	55	13	52	18	81	M16R	20	0.35
GSM 4 L	571 400 40	700 – 1 700	60	65	35	30	55	13	52	18	81	M16L	20	0.35
GSM 5 R	571 300 50	1 400 – 3 200	80	90	52	40	80	16.5	72	27	115	M20R	25	1
GSM 5 L	571 400 50	1 400 – 3 200	80	90	52	40	80	16.5	72	27	115	M20L	25	1
GSM 6 R	571 300 60	2 800 – 5 200	100	110	55	50	90	21	90	38	135	M24R	27	1.7
GSM 6 L	571 400 60	2 800 – 5 200	100	110	55	50	90	21	90	38	135	M24L	27	1.7
GSM 7 R	571 300 70	4 800 – 7 900	120	130	65	60	100	21	94	40	148	M36R	35	4.9
GSM 7 L	571 400 70	4 800 – 7 900	120	130	65	60	100	21	94	40	148	M36L	35	4.9
GSM 8 R	571 300 80	6 500 – 17 000	200	210	75	80	120	4×M12×40	120	50	183	M42R	40	17.9

Belastung [N] :

$$\frac{m \times g}{z}$$

Total schwingende Masse

m [kg]

Anzahl Aufhängungen

z [Stück]

Beschleunigung

g [9,81m/s²]

SIEBLAGERUNG TYP CH

SCREEN MOUNT TYPE CH



CH



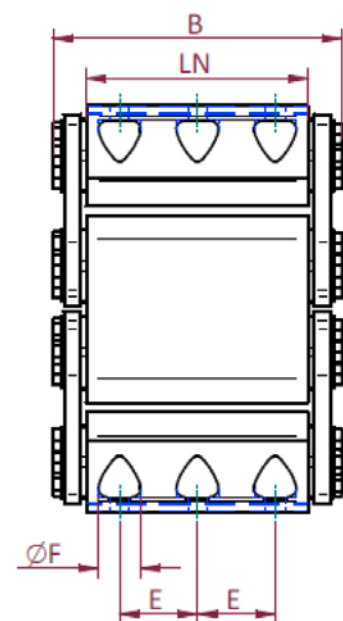
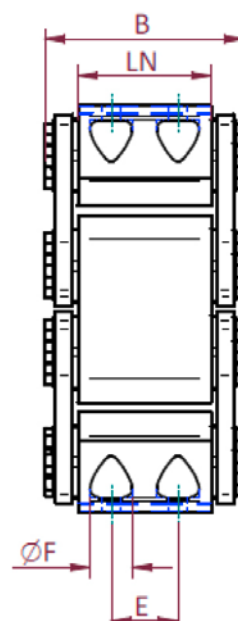
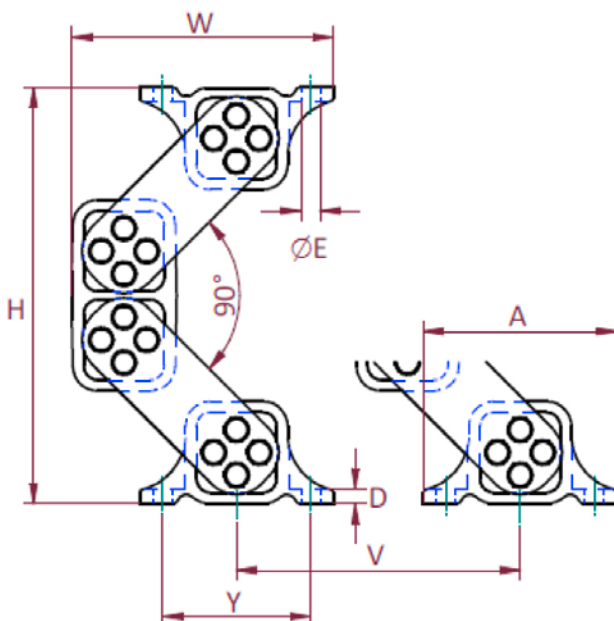
CH-I

RESATEC SIEBLAGERUNG TYP CH: (CH-I = INOX-AUSFÜHRUNG)

Die RESATEC Sieblagerung Typ CH ist die universale Abstützung in unserem Sortiment. Alle Vorteile, wie grosse Schwingweiten, hohe Isolierwirkung, hohe Leistungsdichte, geringe Restkraftübertragung und hohe Resistenz bezüglich Spontanbeschickung sind vereint. Ebenso ist die Lagerung geneigter Siebe möglich. Quer wirkende Zugkräfte durch Riementriebe werden gut absorbiert und verhindern eine negative, einseitige Förderung.

RESATEC SCREEN MOUNT TYPE CH: (CH-I = INOX/STAINLESS STEEL)

The RESATEC screen mount type CH is the universal mounting in our product range. All advantages, such as large oscillation amplitudes, high insulating effect, high power density, low residual force transmission and high resistance with regard to spontaneous loading are combined. The support of inclined screens is also possible. Transversely acting tensile forces due to belt drives are well absorbed and prevent negative, one-sided conveying.



Type	Art. Nr.	H		W		A	B	LN	D	E	øE	Schrauben screws	øF +/− 0.2	Y	V	Gewicht weight	Material		
type	art. no.	unbelastet unloaded	max. Last max. load	unbelastet unloaded	max. Last max. load											min. kg	Gehäuse housing	Innenteil core	Hebel lever
CH-I 3 – 40	556 403 02	163	118	102	117	65	52	40	4	–	7	4	–	50	120	0.9	SINT-C 40		1.4301
CH-I 4 – 50	556 404 02	210	143	130	130	85	61	50	4.5	–	9	4	–	65	150	1.6	SINT-C 41		1.4301
CH 4 – 50S	556 604 03	210	143	130	130	85	61	50	4.5	–	9	4	–	65	150	1.5	SINT-C 41		
CH 5 – 60	556 105 02	236	173	148	169	105	80	60	5	–	11	4	–	80	170	2.2	Aluminium	Stahl Pulverlackierung steel powder coating	
CH 6 – 80	556 106 02	305	224	184	211	125	106	80	6	40	13	8	–	100	210	5			
CH 7 – 110	556 107 02	333	245	206	235	145	155	110	8	65	13	8	–	115	240	8.8			

Belastungswerte/load values, max. Einsatzparameter/capacity limits

				Eigen- frequenz fe natural frequency fe		Dynam. Federrate cd dynam. spring ratio cd 960 min ⁻¹			max. Einsatzparameter/capacity limits*												
Type type	Art. Nr. art. no.	Belastung load		Belastung load		verti. N/mm	sw amplitude		hori. N/mm	720 min ⁻¹ (12 Hz)				960 min ⁻¹ (16 Hz)				1440 min ⁻¹ (24 Hz)			
		min. N	max. N	min. Hz	max. Hz		peak to peak mm	sw mm		K –	W %	Vm m/min.	sw mm	K –	W %	Vm m/min.	sw mm	K –	W %	Vm m/min.	
CH-I 3 – 40	556 403 02	50	160	4.5	2.4	10	11	13	13.5	3.9	95.4	16	11	5.7	97.4	17	8	9.3	99	18	
CH-I 4 – 50	556 404 02	120	350	4	2.3	19	12	15	16	4.9	96.8	18	14	7.7	98.3	19	8	9.3	99	18	
CH 4 – 50S	556 404 02	120	350	4	2.3	19	12	15	16	4.9	96.8	18	14	7.7	98.3	19	8	9.3	99	18	
CH 5 – 60	556 105 02	240	800	3.8	2.2	35	14	18	17	4.9	96.6	20	14	8.8	98.1	24	8	9.3	99	18	
CH 6 – 80	556 106 02	600	1 600	3.0	1.9	56	17	26	20	5.8	97.3	24	17	8.8	98.5	27	8	9.3	99	18	
CH 7 – 110	556 107 02	1300	3 300	2.8	1.9	107	17	38	20	5.8	97.5	24	17	9.3	98.5	27	8	9.3	99	18	

*sw = Schwingweite / K = Schwingmaschinenkennzahl

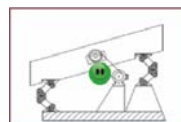
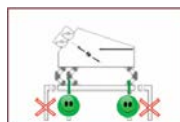
W = Schwingisolation

Vm = theo. Material-Fördergeschwindigkeit (Winkel 45°)

*sw = amplitude (peak to peak) / K = oscillating machine factor

W = isolation efficiency

Vm = theo. conveying speed (angle 45°)



SIEBLAGERUNG TYP CH V19

SCREEN MOUNT TYPE CH V19



RESATEC SIEBLAGERUNG TYP CH V19:

Die neue RESATEC Sieblagerung Typ CH-V19 ist die weiterentwickelte universelle Abstützung in unserem Sortiment. Alle Vorteile wie:

- große Schwingweiten
- hohe Isolierwirkung
- hohe Leistungsdichte
- geringe Restkraftübertragung
- hohe Resistenz

wurden mit folgenden Eigenschaften erweitert:

- Materialeinsparung
- Gewichtsreduktion
- geringere Wartung
- höhere Korrosionsbeständigkeit

Dadurch konnte der Wunsch nach kompakteren Elementen, mit erhöhter Einsatzdauer und geringerer Wartung erfüllt werden. Ohne dass wir auf unseren Qualitätsanspruch, auch diese Elemente mit beidseitigem Hebel auszurüsten, verzichten mussten.

Zudem haben wir durch die Wahl der Materialien das Element nicht nur leichter, sondern auch resistenter gegen Umwelteinflüsse gestaltet.

Eine Qualitätsauszeichnung, die nur RESATEC bietet!

RESATEC SCREEN MOUNT TYPE CH V19:

The new RESATEC screen mount type CH-V19 is the further developed universal mounting in our product range. All advantages like:

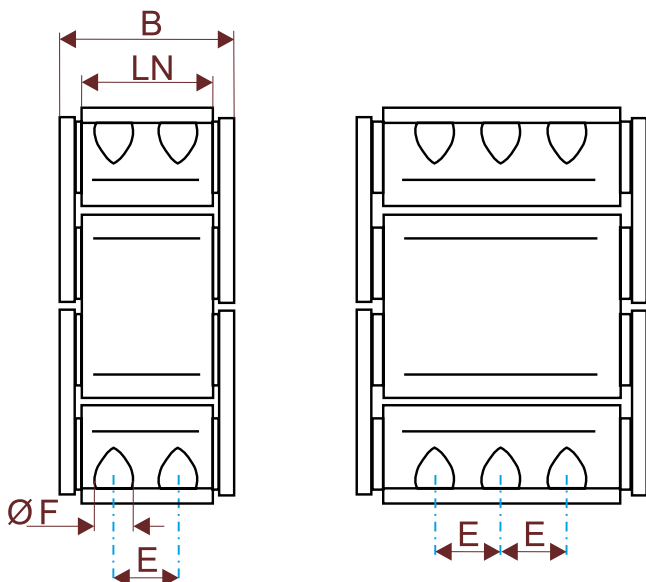
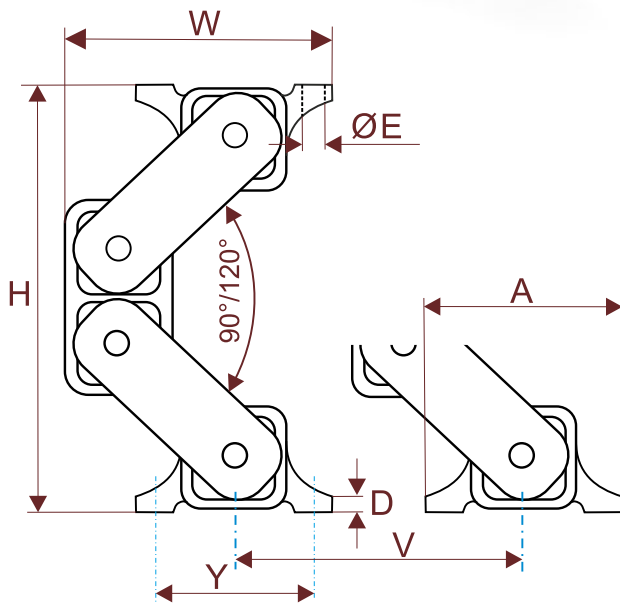
- large oscillation amplitudes
- high insulating effect
- high power density
- low residual force transmission
- high resistance

have been enhanced with the following properties:

- material saving
- weight reduction
- lower maintenance
- higher corrosion resistance

This made it possible to meet the demand for more compact elements with increased service life and lower maintenance. Without sacrificing our quality claim to also equip these elements with levers on both sides as well. In addition, through the choice of materials, we have made the element not only lighter, but also more resistant to environmental influences.

A quality distinction that only RESATEC offers!



Type type	Art. Nr. art. no.	H		W		A	B	LN	D	E	øE	Schrauben screws	øF +/- 0.2	Y	V	Gewicht weight	Material			
		unbelastet unloaded	max. Last max. load	unbelastet unloaded	max. Last max. load											min.	kg	Gehäuse housing	Innenteil core	Hebel lever
CH8 – 120 V19	556 181 20	366	264	230	263	170	160	120		60		8					10.0	Aluminium	Aluminium	Aluminium
CH8 – 160 V19	556 181 60						200	160		2×60		12					12.5			
CH8 – 200 V19	556 182 00						240	200		2×70		12					15.8			
CH8 – 240 V19	556 182 40						280	240	13	3×60	17	16	38	130	270		18.4			
CH8 – 320 V19	556 183 20						360	320		4×60		20					23.5			
CH8 – 400 V19	556 184 00						440	400		4×70		20					28.7			
CH-PL 8 – 120 V19	556 281 20	376	307	191	229	170	160	120		60		8					10.0	Aluminium	Aluminium	Aluminium
CH-PL 8 – 160 V19	556 281 60		305		229		200	160		2×60		12				12.5				
CH-PL 8 – 200 V19	556 282 00		307		230		240	200		2×70		12				15.8				
CH-PL 8 – 240 V19	556 282 40		307		229		280	240	13	3×60	17	16	38	130	240		18.4			
CH-PL 8 – 320 V19	556 283 20		307		229		360	320		4×60		20				23.5				
CH-PL 8 – 400 V19	556 284 00		307		230		440	400		4×70		20				28.7				

Belastungswerte/load values, max. Einsatzparameter/capacity limits

				Eigen- frequenz fe natural frequency fe		Dynam. Federrate cd dynam. spring ratio cd 960 min ⁻¹			max. Einsatzparameter/capacity limits*												
Typ type	Art. Nr. art. no.	Belastung load		Belastung load		sw amplitude			720 min ⁻¹ (12 Hz)				960 min ⁻¹ (16 Hz)				1440 min ⁻¹ (24 Hz)				
		min. N	max. N	min. Hz	max. Hz	verti. N/mm	peak to peak mm	hori. N/mm	sw mm	K –	W %	Vm m/min.	sw mm	K –	W %	Vm m/min.	sw mm	K –	W %	Vm m/min.	
CH8 – 120 V19	556 181 20	2 400	5 800	2.4		194		84			97.5										
CH8 – 160 V19	556 181 60	3 200	8 000	2.4		266		138			97.5										
CH8 – 200 V19	556 182 00	4 000	9 800	2.4	1.9	327	18	149	22	6.4	97.5	26	18	9.3	98.5	28	8	9.3	99	18	
CH8 – 240 V19	556 182 40	5 000	12 000	2.3		399		209			97.5										
CH8 – 320 V19	556 183 20	7 000	16 000	2.2		533		277			97.5										
CH8 – 400 V19	556 184 00	8 000	20 000	2.3		666		344			97.8										
CH-PL 8 – 120 V19	556 281 20	3 500	8 100	2.9	2.1	281	15	128	18	5.2	97	21	15	7.7	98	24	8	9.3	98.5	18	
CH-PL 8 – 160 V19	556 281 60	4 700	11 300	2.6	2.0	388		171			97				98						
CH-PL 8 – 200 V19	556 282 00	6 000	13 600	2.5	1.9	471		215			97				98						
CH-PL 8 – 240 V19	556 282 40	8 000	16 000	2.5	1.9	506		259			90.5				98						
CH-PL 8 – 320 V19	556 283 20	11 000	22 000	2.5	1.9	760		344			97				98						
CH-PL 8 – 400 V19	556 284 00	13 500	27 000	2.3	2.0	939		432			97				98						

*sw = Schwingweite / K = Schwingmaschinenkennzahl

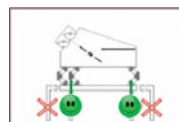
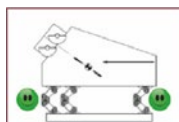
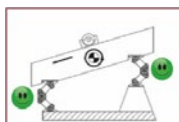
W = Schwingisolation

Vm = theo. Material-Fördergeschwindigkeit (Winkel 45°)

*sw = amplitude (peak to peak) / K = oscillating machine factor

W = isolation efficiency

Vm = theo. conveying speed (angle 45°)



SIEBLAGERUNG TYP CH-PL

SCREEN MOUNT TYPE CH-PL

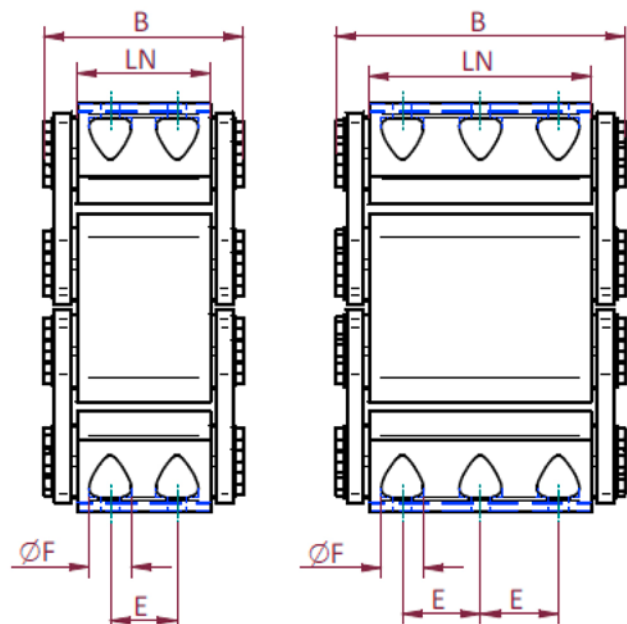
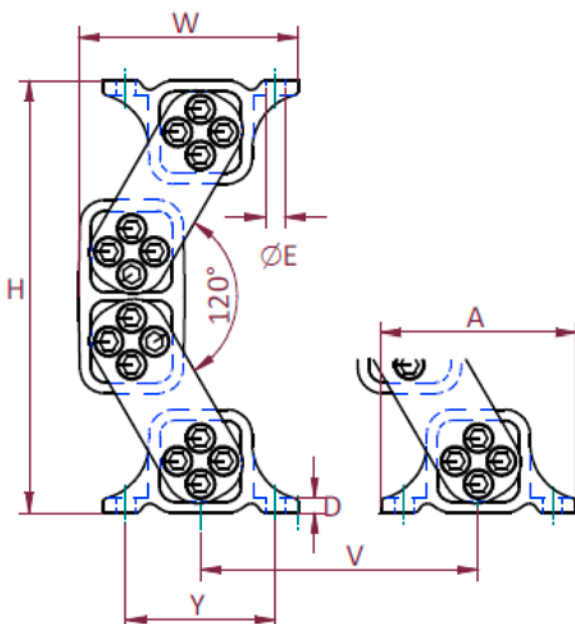


RESATEC SIEBLAGERUNG TYP CH-PL:

Die RESATEC Sieblagerung Typ CH-PL ist die Optimierung bezüglich der Leistungsdichte. Ausreichende Schwingweiten, gute Isolierwirkung und gute Resistenz bezüglich Spontanbeschickung bleiben erhalten. Auch die Lagerung geneigter Siebe ist möglich. Ist als Antrieb der Unwucht-Wellen ein Riementrieb vorgesehen, empfehlen wir den Einsatz einer elastischen Motorenlagerung (z. Bsp. RESATEC Motorwippe MW-8).

RESATEC SCREEN MOUNT TYPE CH-PL:

The RESATEC screen mount type CH-PL is the optimization in terms of power density. Sufficient oscillation amplitudes, good insulating effect and good resistance with regard to spontaneous loading are retained. The support of inclined screens is also possible. If a belt drive is intended to drive the unbalance shafts, we recommend the use of a motor base (e.g. RESATEC motor base MW-8).



Type	Art. Nr.	H		W		A	B	LN	D	E	øE	Schrauben screws	øF +/− 0.2	Y	V	Gewicht weight	Material		
type	art. no.	unbelastet unloaded	max. Last max. load	unbelastet unloaded	max. Last max. load											min. kg	Gehäuse housing	Innenteil core	Hebel lever
CH-I PL 3 – 40	556 430 01	135	115	70	82	65	52	40	4	–	7	4	–	50	80	1	SINT-C 40		1.4571
CH-I PL 4 – 50	556 440 01	242	163	110	165	85	61	50	4.5	–	9	4	–	65	200	1.6	SINT-C 41		1.4571
CH-PL 7 – 110	556 207 01	340	283	170	202	145	145	110	8	65	13	8	–	115	220	7.9	Aluminium	Stahl Pulverlackierung steel powder coating	
CH-PL 8 – 120	556 208 01	376	307	191	229	170	180	120	13	60	17	8	38	130	240	14.7		Aluminium	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating
CH-PL 8 – 160	556 208 02		305		230		220	160		2×60		12				18.3			
CH-PL 8 – 200	556 208 03		307		229		260	200		2×70		12				20.2			
CH-PL 8 – 240	556 208 04		306		229		300	240		3×60		16				23.9			
CH-PL 8 – 320	556 208 05		305		230		380	320		4×60		20				29.3			
CH-PL 8 – 400	556 208 06		307		229		460	400		4×70		20				34.6			

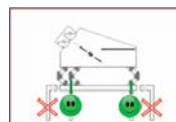
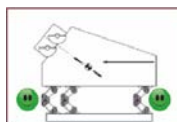
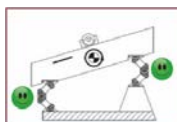
Belastungswerte/load values, max. Einsatzparameter/capacity limits

Type	Art. Nr.	Belastung load		Eigen- frequenz fe natural frequency fe		Dynam. Federrate cd dynam. spring ratio cd 960 min ⁻¹			max. Einsatzparameter/capacity limits*											
									720 min ⁻¹ (12 Hz)				960 min ⁻¹ (16 Hz)				1440 min ⁻¹ (24 Hz)			
		min. N	max. N	min. Hz	max. Hz	verti. N/mm	sw amplitude peak to peak mm	hori. N/mm	sw mm	K –	W %	Vm m/min.	sw mm	K –	W %	Vm m/min.	sw mm	K –	W %	Vm m/min.
CH-I PL 3 – 40	556 430 01	120	300	6.2	3.5	27	7	18	8	2.3	90.5	9.5	7	3.6	95	10.8	5	5.8	97.8	11.7
CH-I PL 4 – 50	556 440 01	250	800	5.1	3.2	38	9	25	10	2.8	92.5	12.2	9	4.5	94	13.2	7	8	97.1	13.5
CH-PL 7 – 110	556 207 01	2000	4500	3.4	2.1	170	14	86	17	4.9	97	20.5	14	7.1	98	22.5	8	9.3	98.5	18
CH-PL 8 – 120	556 208 01	3500	8100	2.6	2.1	281	15	128	18	5.2	97	21	15	7.7	98	24	8	9.3	98.5	18
CH-PL 8 – 160	556 208 02	4700	11300	2.9	2.1	388		171							98					
CH-PL 8 – 200	556 208 03	6000	13600	2.6	1.9	471		215							98					
CH-PL 8 – 240	556 208 04	8000	16000	2.5	1.9	506		259							99					
CH-PL 8 – 320	556 208 05	11000	22000	2.5	1.9	760		344							99					
CH-PL 8 – 400	556 208 06	13500	27000	2.5	2	939		432							99					

*sw = Schwingweite/amplitude (peak to peak)

K = Schwingmaschinenkennzahl/oscillating machine factor

W = Schwingisolation/isolation efficiency

Vm = theo. Material-Fördergeschwindigkeit/theo. conveying speed
(Winkel/angle 45°)

SIEBLAGERUNG TYP CH-HL

SCREEN MOUNT TYPE CH-HL

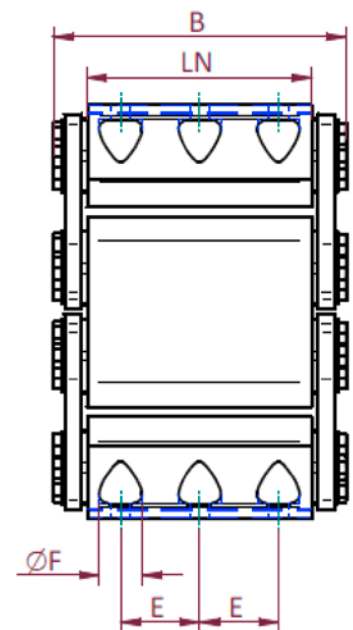
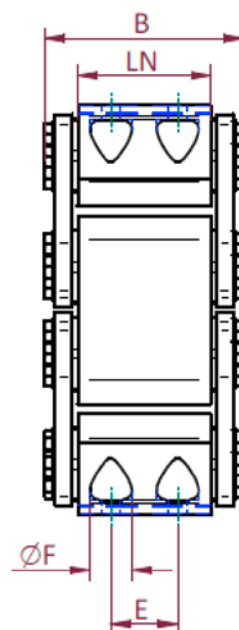
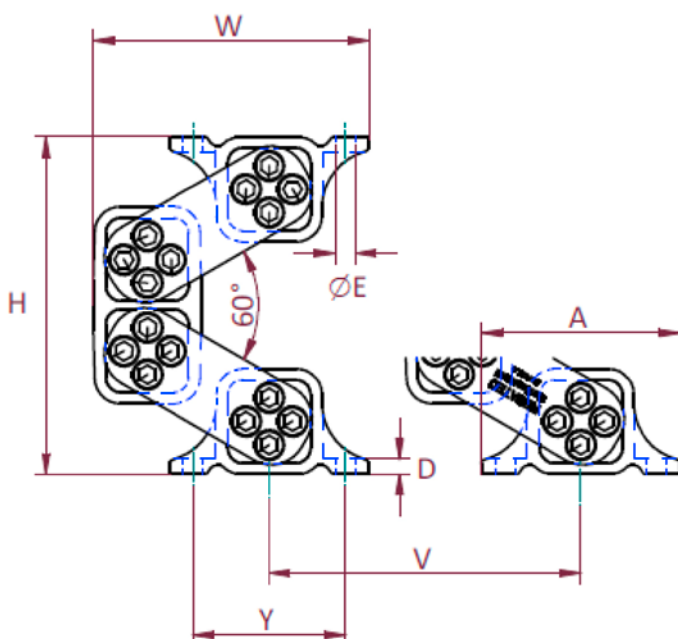


RESATEC SIEBLAGERUNG TYP CH-HL:

Die RESATEC Sieblagerung Typ CH-HL ermöglicht die Lagerung hängender Siebe. Alle Vorteile, wie grosse Schwingweiten, hohe Isolierwirkung, hohe Leistungsdichte, geringe Restkraftübertragung, hohe Resistenz bezüglich Spontanbeschickung sind vereint. Ebenso ist die Lagerung geneigter Siebe möglich. Quer wirkende Zugkräfte durch Riementreibe werden gut absorbiert und verhindern eine negative einseitige Förderung. Obwohl die RESATEC-Sieblagerung Typ CH-HL abreiss- und bruchsicher ist, sind für hängende Anlagen die CE-Richtlinien zu berücksichtigen.

RESATEC SCREEN MOUNT TYPE CH-HL:

The RESATEC screen mount type CH-HL enables the mounting of hanging screens. All advantages, such as large oscillation amplitudes, high insulating effect, high power density, low residual force transmission, high resistance with regard to spontaneous feeding are combined. Also inclined screens are also possible. Transversely acting tensile forces due to belt drives are well absorbed and prevent negative one-sided conveying. Although the RESATEC screen mounting type CH-HL is tear- and break-proof, the CE guidelines must be taken into account for hanging installations.



Type	Art. Nr.	H		W		A	B	LN	D	E	øE	Schrauben screws	øF +/− 0.2	Y	V	Gewicht weight	Material		
type	art. no.	unbelastet unloaded	max. Last max. load	unbelastet unloaded	max. Last max. load											min. kg	Gehäuse housing	Innenteil core	Hebel lever
CH-I HL 3 – 40	556 430 11	102	126	86	76	65	52	40	4	–	7	4	–	50	80	1.0	SINT-C 40		1.4571
CH-HL 7 – 110	556 307 02	259	321	210	183	145	145	110	8	65	13	8	–	115	220	7.9	Aluminium	Stahl Pulverlackierung steel powder coating	
CH-HL 8 – 120	556 308 01	288	361	235	203	170	180	120	13	60	17	8	38	130	240	15.8		Aluminium	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating
CH-HL 8 – 160	556 308 02		361		203		220	160		2×60		12				18.3			
CH-HL 8 – 200	556 308 03		361		203		260	200		2×70		12				21.2			
CH-HL 8 – 240	556 308 04		360		203		300	240		3×60		16				23.9			
CH-HL 8 – 320	556 308 05		360		203		380	320		4×60		20				29.3			
CH-HL 8 – 400	556 308 06		360		204		460	400		4×70		20				34.6			

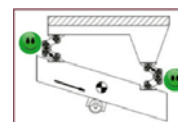
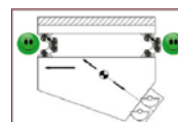
Belastungswerte/load values, max. Einsatzparameter/capacity limits

Type	Art. Nr.	Belastung load		Eigen- frequenz fe natural frequency fe		Dynam. Federrate cd dynam. spring ratio cd 960 min ⁻¹			max. Einsatzparameter/capacity limits*											
				min. Hz	max. Hz	verti. N/mm	sw amplitude peak to peak mm	hori. N/mm	720 min ⁻¹ (12 Hz)				960 min ⁻¹ (16 Hz)				1440 min ⁻¹ (24 Hz)			
		min. N	max. N						sw mm	K –	W %	Vm m/min.	sw mm	K –	W %	Vm m/min.	sw mm	K –	W %	Vm m/min.
CH-I HL 3 – 40	556 430 11	120	300	5.7	4.6	26	7	15	8	2.3	84	9.5	7	3.5	91.1	10.8	5	5.8	96.2	11.7
CH-HL 7 – 110	556 307 02	2000	4500	3.2	2.8	161	14	86	17	4.9	93.7	20.5	14	7.1	96.8	22.5	8	9.3	98.6	18
CH-HL 8 – 120	556 308 01	3500	8400	2.6	2.8	281	15	117	18	5.3	94.2	21	15	7.7	96.8	24	8	9.3	98.6	18
CH-HL 8 – 160	556 308 02	4700	11300			378		157												
CH-HL 8 – 200	556 308 03	6000	14000			467		196												
CH-HL 8 – 240	556 308 04	7200	16000			528		230												
CH-HL 8 – 320	556 308 05	9000	22000			731		311												
CH-HL 8 – 400	556 308 06	12000	27000			895		386												

*sw = Schwingweite/amplitude (peak to peak)

K = Schwingmaschinenkennzahl/oscillating machine factor

W = Schwingisolation/isolation efficiency

Vm = theo. Material-Fördergeschwindigkeit/theo. conveying speed
(Winkel/angle 45°)

SIEBLAGERUNG TYP CS

SCREEN MOUNT TYPE CS

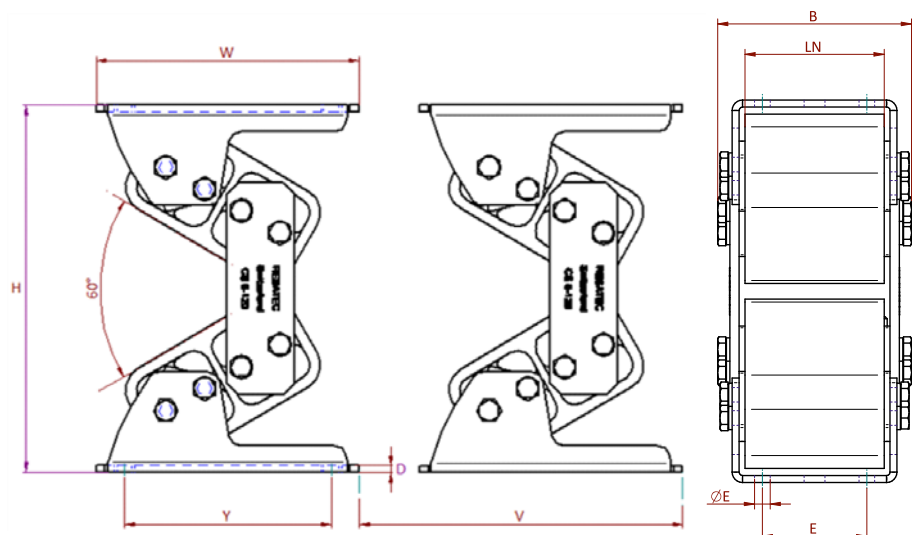
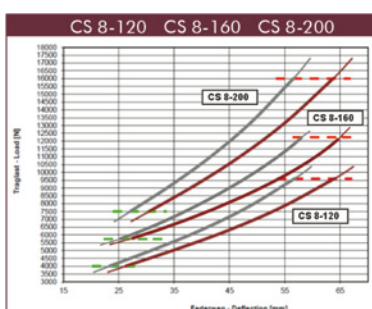
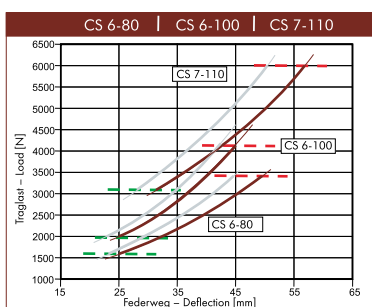
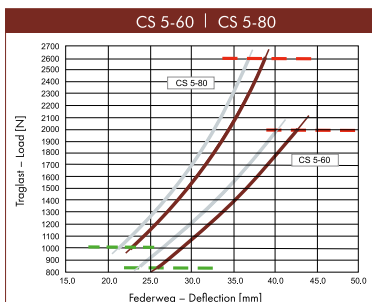


RESATEC SIEBLAGERUNG TYP CS:

Die RESATEC Sieblagerung Typ CS ist die Optimierung bezüglich der Bauhöhe. Reduzierte Schwingweiten und gute Isolierwirkung bleiben erhalten. Spezifisch für die Lagerung von horizontal stehenden Förderanlagen (Linearförderer) mit meist kleineren Schwingweiten. Die zur Reihe CH veränderte Bauart ergibt eine Verstimmung in der Eigenfrequenz der Lagerungen. Somit kann die RESATEC-Sieblagerung Typ CS auch als Lagerung zwischen dem Fundament und einem Gegenschwingrahmen, in Kombination mit unseren Abstützungen Typ CH und CH-PL zwischen dem Gegenschwingrahmen und dem schwingenden Sieb, eingesetzt werden.

RESATEC SCREEN MOUNT TYPE CS:

The RESATEC screen mount type CS is the optimization with regard to the overall height. Reduced vibration amplitudes and good insulating effect are maintained. Specific for the mounting of horizontally standing conveyors (linear conveyors) with mostly smaller oscillation amplitudes. The design, which is different from the CH series, results in a detuning in the natural frequency of the mounts. Thus, the RESATEC screen mount type CS can also be used as a support between the foundation and a counter-swinging frame in combination with our mountings type CH and CH-PL between the counter-swinging frame and the swinging screen.



— max. Belastung – max. Load — min. Belastung – min. Load — Einfederung bis 1 Tag – Deflection while 1 Day — Einfederung bis 1 Jahr – Deflection while 1 Year

Type type	Art. Nr. art. no.											Gewicht weight	Material		
		H	W	B	LN	D	E	øE +/- 0.2	Y	V					
		unbelastet unloaded	max. Last max. load					min. 8 Schrauben screws		min.	kg	Gehäuse housing	Innenteil core	Hebel lever support	
CS 4 – 50	556 004 01	134	110	115	75	50	3	30	8	90	120	1.6	Aluminium	Aluminium	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating
CS 5 – 60	556 005 01	184	142	150	94	60	4	40	9	120	160	2.7			
CS 5 – 80	556 005 02		146		115	80	50	3.3							
CS 6 – 80	556 006 02	244	197	176	126	80	5	50	11	150	185	6.0			
CS 6 – 100	556 006 03		200		146	100	70	6.6							
CS 7 – 110	556 007 02	298	240	220	159	110	6	80	13.5	170	230	10.7			
CS 8 – 120	556 008 01	329	270	235	164	120	6	90	13.5	185	245	13.6			
CS 8 – 160	556 008 02				210	160	8					19.1			
CS 8 – 200	556 008 03				249	200	7.5					24.6			

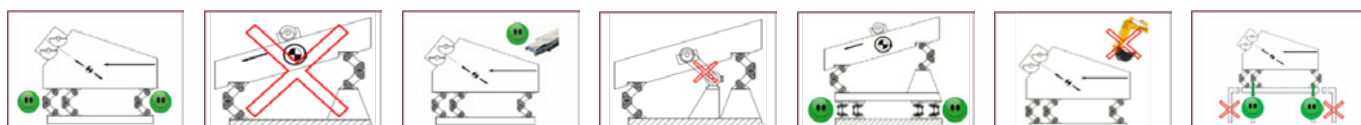
Belastungswerte/load values, max. Einsatzparameter/capacity limits

Typ type	Art. Nr. art. no.	Belastung load		Eigen- frequenz fe natural frequency fe		Dynam. Federrate cd dynam. spring ratio cd 960 min ⁻¹			max. Einsatzparameter/capacity limits*											
				min. Hz	max. Hz	verti. N/mm	sw amplitude peak to peak mm	hori. N/mm	720 min ⁻¹ (12 Hz)				960 min ⁻¹ (16 Hz)				1440 min ⁻¹ (24 Hz)			
		min. N	max. N						sw mm	K –	W %	Vm m/min.	sw mm	K –	W %	Vm m/min.	sw mm	K –	W %	Vm m/min.
CS 4 – 50	556 004 01	450	1 300	6.0	4.4	117	4	20	5	1.4	94.5	6	4	2.7	95.8	7	4	4.8	98	9
CS 5 – 60	556 005 01	850	2 000	3.9	2.9	150	5	35	6.5	1.9	93.7	7	5.5	2.8	96.6	9	5	5	98.5	10
CS 5 – 80	556 005 02	1 000	2 600	5.4	3.9	170	6	40	8	2.8	94.8	12	7	4.2	97.2	13	5.5	7.4	98.8	14
CS 6 – 80	556 006 02	1 600	3 500	3.5	2.5	180		45				12				13				
CS 6 – 100	556 006 03	2 000	4 300	4.3	3.4	200	8	80	11	3.2	95.7	13	9	4.8	97.6	15	7	8.5	99	17
CS 7 – 110	556 007 02	2 800	6 000	3.2	2.3	240		129				13				15				
CS 8 – 120	556 008 01	4 000	9 600	2.6	2.4	330	9	170	12	3.5	95.5	14	10	5.1	97.5	16	8	9.3	99	18
CS 8 – 160	556 008 02	8 000	12 000			430		211				14				16				
CS 8 – 200	556 008 03	7 500	16 000			570														

*sw = Schwingweite/amplitude (peak to peak)

K = Schwingmaschinenkennzahl/oscillating machine factor

W = Schwingisolation/isolation efficiency

Vm = theo. Material-Fördergeschwindigkeit/theo. conveying speed
(Winkel/angle 45°)

PLANSICHTERLAGERUNG TYP CE

GYRATORY SIFTER MOUNT TYPE CE

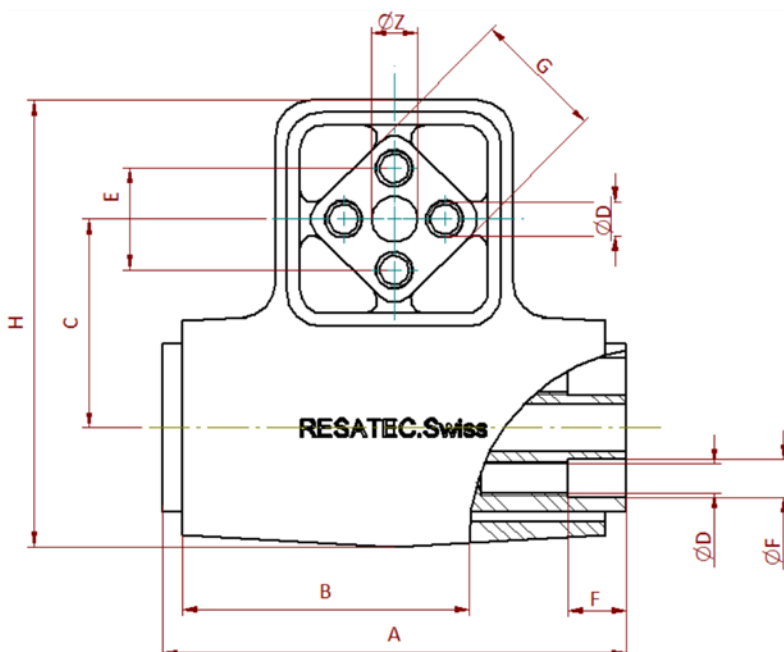


RESATEC PLANSICHTERLAGERUNG TYP CE:

Das RESATEC Planschichterlager Typ CE ermöglicht die Lagerung von hängenden und stehenden Freischwinger, wie auch stehende Plansichter mit Exzenter-Zwangs-führung. Die Paarung zweier Elemente in einer Stütze ermöglicht eine kreisrunde und ebene Schwingbewegung. Obwohl RESATEC-Plansichterlagerungen Typ CE abreiss- und bruchsicher sind, sind für hängende Anlagen die CE-Richtlinien zu berücksichtigen.

RESATEC GYRATORY SIFTER MOUNT TYPE CE:

The RESATEC gyratory sifter mount type CE enables the mounting of hanging and standing gyratory sifters, as well as standing gyratory sifters with eccentric forced guidance. The pairing of two elements in one support enables a circular and plane oscillating movement. Although RESATEC type CE gyratory sifters are tear and break resistant, CE safety guidelines must be taken into account for hanging installations.



Abmasse/Material/dimensions/material

Type type	Art. Nr. art. no.	H	A +0/−0.3	B	C	øD	F	G	øF	E	øZ	Gewicht weight	Material		
						+0,5 0						kg	Gehäuse housing		Innenteil core
CE 4 – 80	572 040 80	64	85	80	32	6	–	18	–	12	–	0.6	EN GIS 400 ISO 8062-3-DCTG11	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating	Aluminium
CE 5 – 100	572 051 00	97	105	100	45	8	–	27	–	20	–	1.7			
CE 6 – 120	572 061 20	130	130	120	60	10	–	38	–	25	–	3.6			
CE 7 – 150	572 071 50	154	160	150	72	12	–	45	–	35	16	5.4			
CE 8 – 200	572 082 00	172	210	200	78	M12×30	40	50	12.5	40	20	10.8			
CE 9 – 300	572 093 00	218	310	292	100	M16×30	50	60	16.5	45	–	27	Stahl/steel SN EN ISO 13920 AE		Stahl steel
CE 11 – 400	572 114 00	280	410	390	136	M20×40	50	80	20.5	60	–	72			
CE 12 – 400	572 124 00	340	410	390	170	M24×50	50	100	25	75	–	107			
CE 12 – 500	572 125 00		510	500							135				
											30H7×30				

Belastungswerte/load values, max. Einsatzparameter/capacity limits

Typ type	Art. Nr. art. no.	Belastung stehende Ausführung mit Exenterantrieb load upright version crank shaft driven	Belastung stehende Ausführung mit Unwucht-Antrieb load upright version unbalanced shaft driven	Belastung hängende Ausführung load hanging version	max. Drehzahl max. excitation speed nerr @ max. Schwingwinkel oscillating angle +/- 5°	passende Montagewinkel suitable brackets	
		Typ type	N	N	min ⁻¹	Typ type	Art. Nr. art. no.
CE 4 – 80	572 040 80	300	190	375	800	MA 3 – 4	580 003 04
CE 5 – 100	572 051 00	750	470	900	780	MA 4 – 5	580 004 05
CE 6 – 120	572 061 20	1 500	940	1 875	780	MA 5 – 6	580 005 06
CE 7 – 150	572 071 50	2 800	1 750	3 500	580	MA 6 – 7	580 006 07
CE 8 – 200	572 082 00	5 500	3 400	6 800	400	MA 7 – 8	580 007 08
CE 9 – 300	572 093 00	9 500	5 900	11 800	300	–	–
CE 11 – 400	572 114 00	18 000	11 250	22 500	150	–	–
CE 12 – 400	572 124 00	32 000	20 000	40 000	100	–	–
CE 12 – 500	572 125 00	36 000	22 500	45 000		–	–

Wir empfehlen minimale Schrauben-Qualität 8,8.

Ab der Baugröße CE 8–200 die Verwendung von Schachtschrauben.
Gleiche Ausrichtung der Elemente an der Struktur und um 90° versetzt am Siebkasten.

Bei stehender Ausführung muss der Schwerpunkt unterhalb der Befestigungspunkte der Sieblagerung am Siebkasten liegen.

Der maximale Schwingwinkel ist +/- 5° sonst ist der Achsabstand bei der Stütze zu verlängern.

We recommend minimum screw quality 8.8.

From size CE 8–200 the use of shaft screws is recommended.

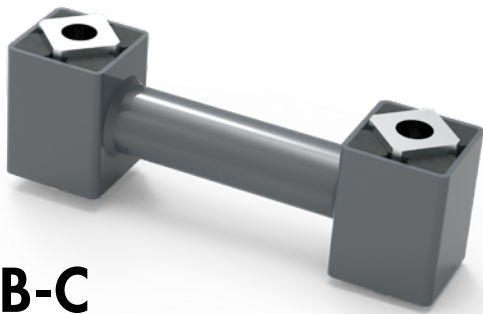
Same alignment of the elements on the structure and offset by 90° for the elements on the screen box.

In case of upright design, the centre of gravity must be below the connecting point of the mountings on the screen box.

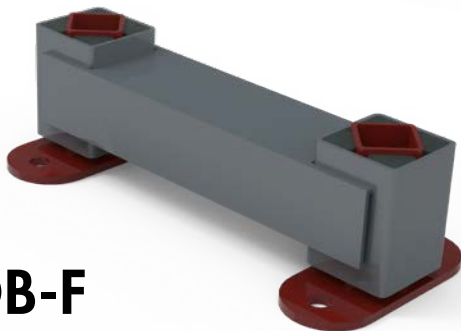
The maximum angle of oscillation is +/- 5°, otherwise the center distance of the support must be extended

SCHWINGEN TYP DB-C/DB-F/DB-FM

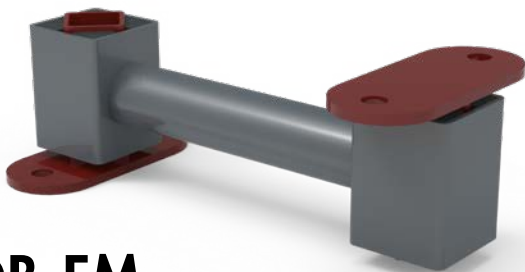
ROCKER TYPE DB-C/DB-F/DB-FM



DB-C



DB-F



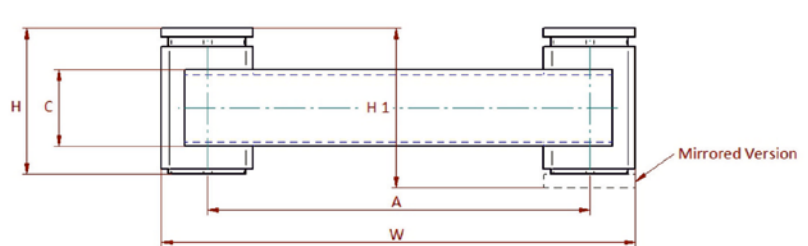
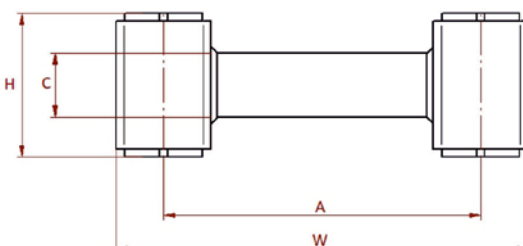
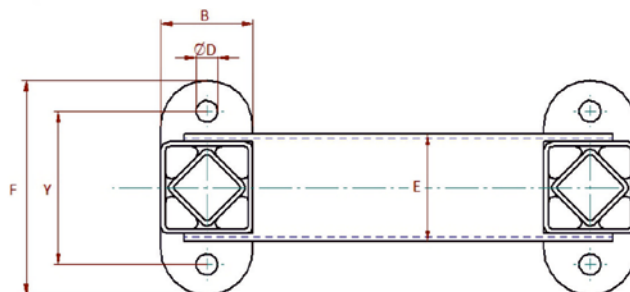
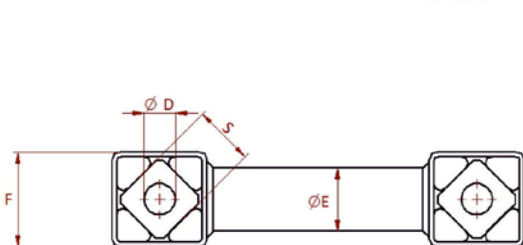
DB-FM

RESATEC SCHWINGEN TYP DB-C/DB-F/DB-FM

Die RESATEC Schwinge Typ DB wird in kurbelwellengetriebenen Förder-, Sieb-, Sortieranlagen, etc. als geführtes Einmassensystem zur Rinnenabstützung eingesetzt. Die Schwingen haben normierte Achsabstände und sind für Schwingwinkel bis max. $\pm 6^\circ$ einsetzbar. Der Abstand zwischen den einzelnen Schwingen soll 1,5 m nicht überschreiten. Der Typ C ist für Zentralbefestigung und die Typen F und FM für Flanscbefestigung ausgelegt. Kunden-spezifische Ausführungen sind möglich.

RESATEC ROCKER TYPE DB-C/DB-F/DB-FM

The RESATEC single rocker type DB is used in crank shaft driven conveying, screening, sorting machines, etc. as a guided single mass system for trough support. The single rockers have standardized center distances and can be used for oscillation angles up to $\pm 6^\circ$. The distance between the individual rockers should not exceed 1.5 m. Type C is designed for central mounting and types F and FM for flange mounting. Customer-specific designs are possible.



Abmasse/Material/dimensions/material

Typ type	Art. Nr. art. no.	max. Last max. load	Cd	A	C	øD	E	F	H	W	S	Gewicht weight	Material	
		N	N/mm										Gehäuse housing	Innenteil core
DB-C 5 – 60 160	100 010 56	420	12	160	34	16	34	50	65	209	27	1.3	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating	Aluminium
DB-C 6 – 80 200	100 010 68	840	20	200	40	20	40	60	90	260	38	2.0		

Abmasse/Material/dimensions/material

Typ type	Art. Nr. art. no.	max. Last max. load	Cd	A	B	C	øD	E	F	H	Y	Gewicht weight	Material	
		N	N/mm										Gehäuse housing	Innenteil core
DB-F 3 – 40 100	100 011 34	120	5	100	25	16	7	16	70	48	50	0.4	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating	
DB-F 4 – 50 120	100 011 45	220	11	120	30	24	8	24	82	61	60	0.7		
DB-F 5 – 60 160	100 011 56	420	12	160	45	34	11	34	110	73	80	1.5		
DB-F 6 – 80 200	100 011 68	820	20	200	60	70	14	50	140	95	100	3.5		
DB-F 7 – 100 200	100 011 71	1 620	34	200	70	47	18	47	180	120	130	5.6		
DB-F 8 – 120 250	100 011 82	2 520	39	250	80	60	18	60	190	145	140	8.3		

Abmasse/Material/dimensions/material

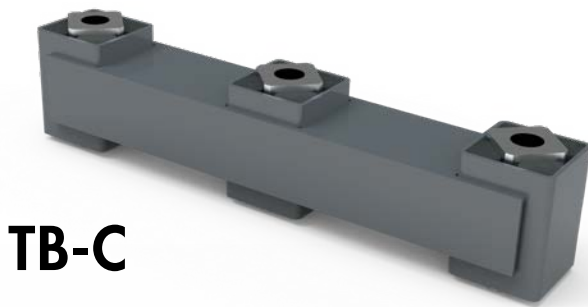
Typ type	Art. Nr. art. no.	max. Last max. load	Cd	A	B	C	D	E	F	H	H1	Y	Gewicht weight	Material	
		N	N/mm										kg	Gehäuse housing	Innenteil core
DB-FM 3 – 40 100	100 012 34	120	5	100	25	16	7	16	70	48	53	50	0.4	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating	
DB-FM 4 – 50 120	100 012 45	220	11	120	30	24	8	24	82	61	65	60	0.7		
DB-FM 5 – 60 160	100 012 56	420	12	160	45	34	11	34	110	73	79	80	1.5		
DB-FM 6 – 80 200	100 012 68	820	20	200	60	70	14	50	140	95	95	100	3.5		
DB-FM 7 – 100 200	100 012 71	1 620	34	200	70	47	18	47	180	120	131	130	5.6		
DB-FM 8 – 120 250	100 012 82	2 520	39	250	80	60	18	60	190	145	155	140	8.3		

Cd = dynamische Federrate bei Schwingwinkeln von $\pm 5^\circ$ und Geschwindigkeiten von 300–600 min⁻¹
weitere Größen auf Anfrage

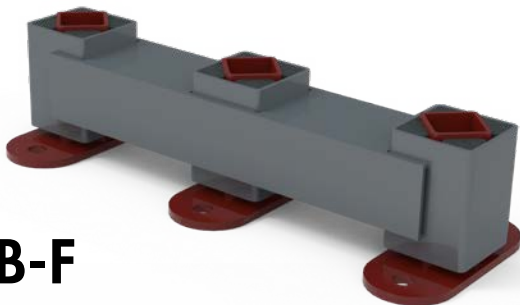
Cd = dynamic spring value by oscillating angles of $\pm 5^\circ$ at speed ranges of 300–600 rpm.
other dimensions on request

DOPPELSCHWINGEN TYP TB-C/TB-F/TB-FM

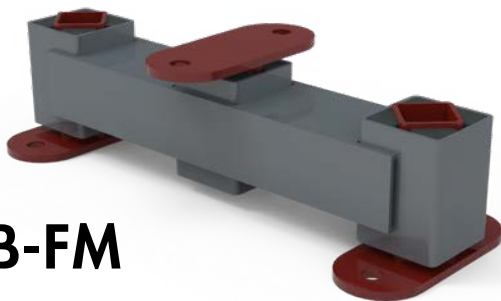
DOUBLE ROCKER TB-C/TB-F/TB-FM



TB-C



TB-F



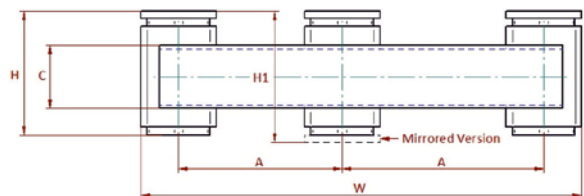
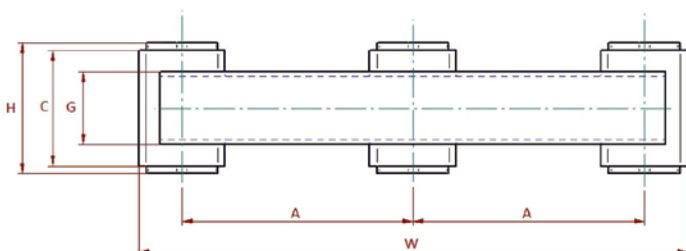
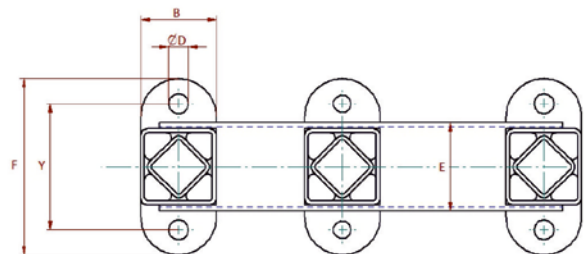
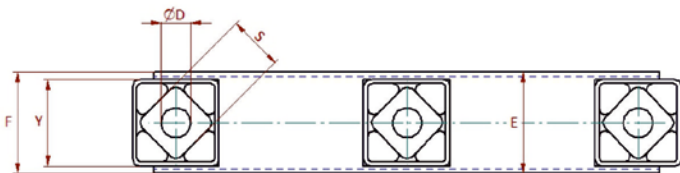
TB-FM

RESATEC DOPPELSCHWINGEN TYP TB-C/TB-F/TB-FM

Die RESATEC Doppelschwinge Typ TB wird in kurbelwellengetriebenen Förder-, Sieb-, Sortieranlagen etc. als geführtes Zweimassensystem zur Rinnenabstützung eingesetzt. Die Doppelschwingen haben normierte Achsabstände und sind für Schwingwinkel bis max. $\pm 6^\circ$ einsetzbar. Ideale Werte werden bei gleicher Masse der beiden Siebdecks erreicht. Der Abstand zwischen den einzelnen Schwingen soll 1,5 m nicht überschreiten. Der Typ C ist für Zentralbefestigung und die Typen F und FM für Flanschbefestigung ausgelegt. Kunden-spezifische Ausführungen, auch mit asymmetrischen Achsabständen, sind möglich.

RESATEC DOUBLE ROCKER TYPE TB-C/TB-F/TB-FM

The RESATEC double rocker type TB is used in crankshaft driven conveying, screening, sorting plants etc. as a guided two mass system for trough support. The double rocker arms have standardized center distances and can be used for oscillation angles up to max. $\pm 6^\circ$. Ideal values are achieved when the two screen decks have the same mass. The distance between the individual swings should not exceed 1.5 m. Type C is designed for central mounting and types F and FM for flange mounting. Customer-specific designs, also with asymmetrical center distances, are possible.



Abmasse/Material/dimensions/material

Typ type	Art. Nr. art. no.	max. Last max. load	Cd	A	C	øD	E	F	G	H	W	S	Y	Gewicht weight	Material	
		N	N/mm											kg	Gehäuse housing	Innenteil core
TB-C 5 – 60 120	100 013 56	320	32	120	60	16	50	50	50	65	365	27	55	2.7	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating	Aluminium
TB-C 6 – 80 160	100 013 68	620	48	160	80	20	70	70	50	90	380	38	70	3.4		

Abmasse/Material/dimensions/material

Type type	Art. Nr. art. no.	max. Last max. load	Cd	A	B	C	øD	E	F	H	Y	Gewicht weight	Material		
													Gehäuse housing	Innenteil core	
		N	N/mm										kg		
TB-F 3 – 40 100	100 014 34	75	12	100	25	16	7	16	70	48	50	1.2	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating		
TB-F 4 – 50 100	100 014 45	160	23	100	30	40	9	36	82	61	60	1.5			
TB-F 5 – 60 120	100 014 56	310	32	120	45	50	11	50	110	73	80	2.5			
TB-F 6 – 80 160	100 014 68	610	48	160	60	70	14	50	140	86	100	5			
TB-F 7 – 100 200	100 014 71	1 210	52	200	70	90	18	50	170	120	130	9.8			
TB-F 8 – 120 250	100 014 82	1 810	59	250	80	60	18	60	190	145	140	12.9			

Abmasse/Material/dimensions/material

Typ type	Art. Nr. art. no.	max. Last max. load	Cd	A	B	C	D	E	F	H	HI	Y	Gewicht weight	max. Belastung max. Belastung	Material	
		N	N/mm										kg	N	Gehäuse housing	Innenteil core
TB-FM 3 – 40 100	100 015 34	75	12	100	25	18	7	18	70	50	56	50	1.2	75	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating	
TB-FM 4 – 50 100	100 015 45	160	23	100	30	40	9	36	82	61	68	60	1.5	160		
TB-FM 5 – 60 120	100 015 56	310	32	120	45	50	11	50	110	73	79	80	2.5	310		
TB-FM 6 – 80 160	100 015 68	610	48	160	60	70	14	50	140	96	104	100	5	610		
TB-FM 7 – 100 200	100 015 71	1 210	52	200	70	50	18	90	170	120	131	130	9.8	1 210		
TB-FM 8 – 120 250	100 015 82	1 810	59	250	80	60	18	60	190	145	155	140	12.9	1 810		

Cd = dynamische Federrate bei Schwingwinkeln von $\pm 5^\circ$ und Geschwindigkeiten von 300–600 min⁻¹
weitere Größen auf Anfrage

Cd = dynamic spring value by oscillating angles of $\pm 5^\circ$ at speed ranges of 300–600 rpm.
other dimensions on request

SCHWINGUNGSDÄMPFER

VIBRATION ABSORBER

VD

RD

G1/GN1

G2/GN2

K1/KN1

K2/KN2



VD



RD



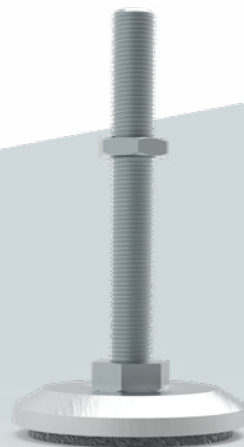
**G2
GN2**



**G1
GN1**



**K2
KN2**



**K1
KN1**

SCHWINGUNGSDÄMPFER TYP VD

VIBRATION ABSORBER TYPE VD

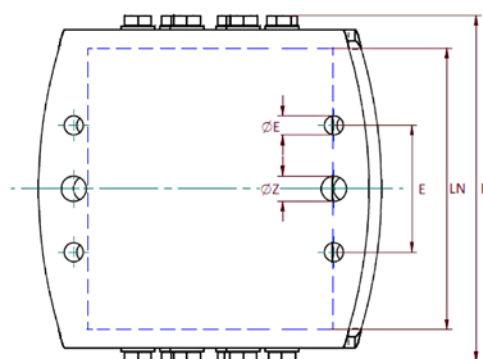
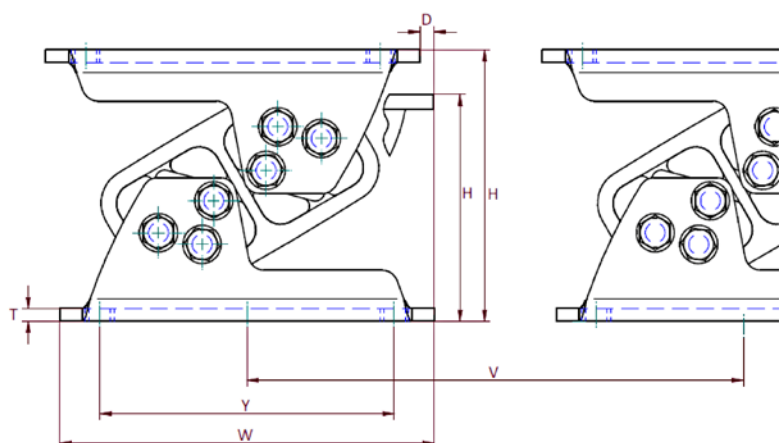
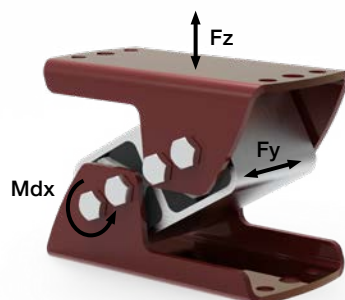


RESATEC SCHWINGUNGSDÄMPFER TYP VD:

Die RESATEC Schwingungsdämpfer Typ VD sind vorwiegend für die überkritische Isolation geeignet. Der grosse Federweg ergibt eine weiche Lagerung und somit eine kleine Eigenfrequenz. Die Erregerfrequenz kann amplitudenabhängig bis 50Hz betragen. Das Frequenzverhältnis von der Eigenfrequenz zur Erregerfrequenz soll mindestens 1:1,4 sein. Der Schwingungsdämpfer kann auf Zug, Druck und Schub belastet werden.

RESATEC VIBRATION ABSORBER MOUNTS TYPE VD:

RESATEC vibration absorber mounts type VD are mainly suitable for supercritical isolation. The large spring travel results in a soft bearing and thus a small natural frequency. The excitation frequency can be up to 50Hz depending on the amplitude. The frequency ratio of the natural frequency to the excitation frequency should be at least 1:1.4. The vibration damper can be loaded in tensile, pressure and shear.



Abmasse/Material/dimensions/material

Typ type	Art. Nr. art. no.	H		D	W	B	LN	T	E	øE +/- 0.2	øZ +/- 0.2	Y	V	Gewicht weight
		unbelastet unloaded	max. Last max. load	max. Last max. load									mm	kg
VD 4 – 50	581 004 02	73	57	1.5	115	76	50	4	30	9	11	80	145	0.92
VD 5 – 60	581 005 02	97	83	2.0	150	84	60	4	40	9	11	120	185	1.4
VD 6 – 80	581 006 02	128.5	108	4.8	176	126	80	5	50	11	13.5	150	210	3.6
VD 7 – 110	581 007 02	162	138	8	220	158	110	6	80	13.5	18	170	255	6.6
VD 8 – 120	581 008 01	170	138	10	235	179	120	6	90	13	18	185	260	8.5
VD 8 – 200	581 008 03	170	138	10	235	259	200	6	90	13	18	185	260	14.1

Material

Gehäuse: Aluminium
Innenprofil: Aluminium
Support: Stahl mit Pulverlackierung

Material

housing: Aluminium
core profile: Aluminium
support: steel with powder coating

Belastungswerte/load values, max. Einsatzparameter/capacity limits

Typ type	Art. Nr. art. no.	Belastung/load				Eigenfrequenz fe/ natural frequency fe		kinetische Energieaufnahme kinetic energy absorption
		Fz		Mdx	Fy	min. Fz	max. Fz	
		min. N	max. N	max. Md N	max. Nm	Hz	Hz	Nm
VD 4 – 50	581 004 02	440	1 300	49	260	7.5	5	70
VD 5 – 60	581 005 02	700	2 000	69	325	6.8	4.6	96
VD 6 – 80	581 006 02	1 200	3 800	170	515	5.9	3.9	240
VD 7 – 110	581 007 02	2 200	6 100	350	735	5.2	3.6	490
VD 8 – 120	581 008 01	3 500	11 000	570	865	4.5	3.8	790
VD 8 – 200	581 008 03	6 300	19 000	950	1 080	4.5	3.8	1 320

SCHWINGUNGSDÄMPFER TYP RD

VIBRATION ABSORBER TYPE RD



RESATEC SCHWINGUNGSDÄMPFER TYP RD:

Dieser Schwingungsdämpfer ist konstruiert, um Zug-, Schub- und Druckbelastungen aufzunehmen. Zudem ist der Typ RD eine abreissichere Lagerung für hängenden Lasten, wie z. B. Kranbahnen. Daher ist er auch ideal für Decken- und Wandmontagen einsetzbar. Wir bieten 6 Grössen für den Einsatz von 300 N–13'000 N pro Einheit an. Die Eigenfrequenz der Elemente beträgt grössenabhängig 9–29 Hz. Sie werden meist für unterkritische Lagerungen eingesetzt. (Eigenfrequenz Maschine < Eigenfrequenz Typ RD)

Liegen unterkritische Lagerungen vor, wird üblicherweise ein Dämpfer in massiver Bauweise mit geringer Einfederung gewählt. Dadurch werden Stösse und Schläge von langsam laufenden Maschinen, wie Stanzen, Brechern und Mischern gedämpft. Bei dieser Lagerungsart lässt sich die Isolierwirkung nicht berechnen. Diese muss durch Vorher-/Nachhertests bestimmt werden.

ACHTUNG: Dabei muss ein Resultat im Resonanzbereich (Eigenfrequenz Dämpfer = Erregerfrequenz) unbedingt vermieden werden, da dies zu unkontrolliertem Aufschwingen und Zerstörung der Anlage führen kann.

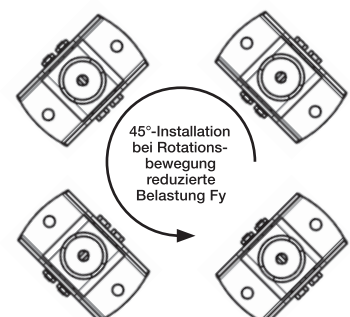
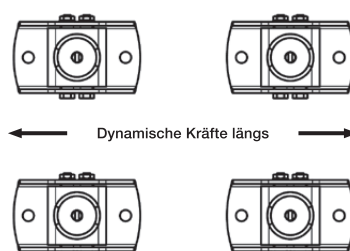
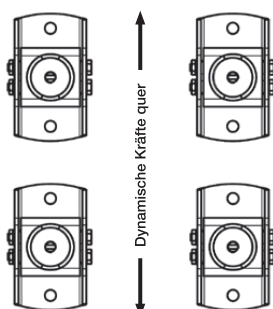
RESATEC VIBRATION ABSORBER TYPE RD:

This vibration absorber is designed to absorb tensile, shear and pressure loads. In addition, the type RD is a tear-resistant mounting for hanging loads, such as crane tracks. Therefore, it is also ideal for ceiling and wall installations. We offer 6 sizes for use from 300 N–13'000 N per unit. The natural frequency of the elements is 9–29 Hz depending on the size. They are mostly used for subcritical mounting applications.

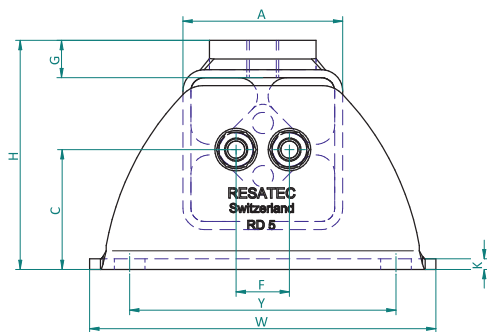
(Natural frequency machine < natural frequency type RD). If subcritical bearing arrangements are present, a damper of solid construction with low deflection is usually selected. This dampens shocks and impacts from slow-running machines such as punches, crushers and mixers. With this type of mounting, the isolating effect cannot be calculated. This must be determined by before/after tests.

CAUTION: A result in the resonance range (natural frequency damper = excitation frequency) must be avoided at all costs, as this can lead to uncontrolled oscillation and destruction of the plant.

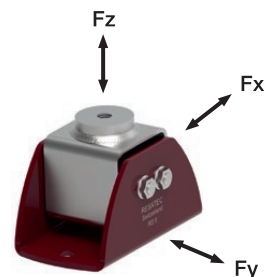
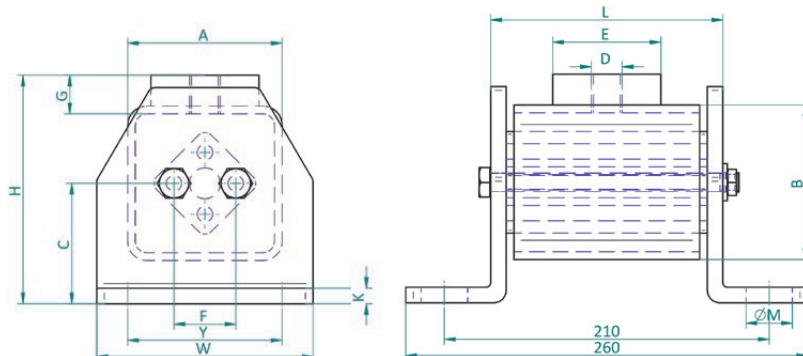
Installationsrichtlinie/ installation guideline



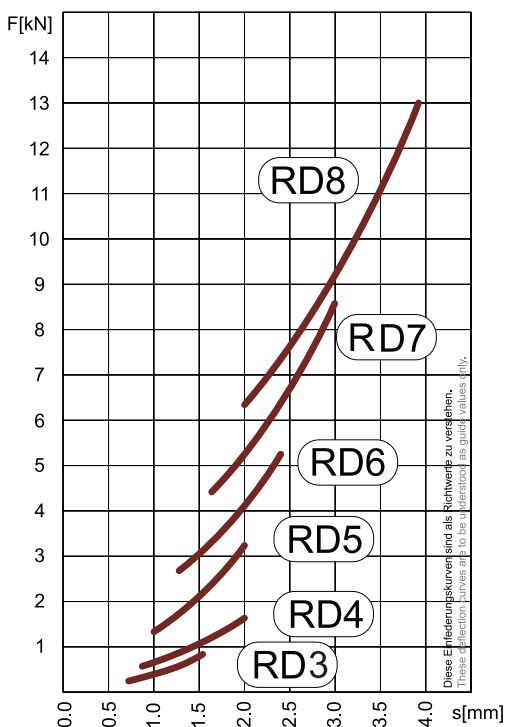
Grösse/size 4-7



Grösse/size 8



Einfederungskurven/deflection curves



Belastungswerte/load values

Typ type	Art. Nr. art. no.	Belastung/load			Eigenfrequenz/ natural frequency	
		X/Z min.	X/Z max.	Y max.	F min.	F max.
		N	N	N	Hz	Hz
RD 3	581 103 00	300	900	180	29	22
RD 4	581 104 00	580	1700	340	26	15
RD 5	581 105 00	1400	3200	640	27	19
RD 6	581 106 00	2700	5300	1060	14	11
RD 7	581 107 00	4400	8500	1680	14	10
RD 8	581 108 00	6300	13000	2600	12	9

Kurzfristige Belastungen von 2,5g sind in Z- und X-Richtung zulässig.
Short-term loads of 2.5g are permissible in the Z and X axes.

Abmasse/Material/dimensions/material

Type	Art. Nr.	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	øM	N	W	Y	Gewicht	Material		
type	art. no.															weight			
																kg	Gehäuse housing	Innenprofil core profile	Support
RD 3	581 103 00	32	32	26	M10	20	9	8	49	3	51	9.5	40	80	55	0.300	Stahl /steel	Aluminium	Stahl /steel S235JR mit Pulverlackierung/ with powder coating
RD 4	581 104 00	45	45	35	M10	30	12	13	68	3.5	62	9.5	50	100	75	0.660			
RD 5	581 105 00	60	60	43	M12	40	20	14	84	4	73	11.5	60	130	100	1.330			
RD 6	581 106 00	75	75	53	M16	45	25	18.5	106	5	100	14	80	155	120	2.780			
RD 7	581 107 00	80	80	67	M20	60	35	22	127	6	122	18	100	190	140	4.310			
RD 8	581 108 00	100	100	78	M20	70	40	25	148	10	150	18×30	120	140	100	7.140			

SCHWINGUNGSDÄMPFER TYP G1/GN1 G2/GN2

VIBRATION ABSORBER TYPE G1/GN1 G2/GN2



G1/GN1



G2/GN2

RESATEC SCHWINGUNGSDÄMPFER TYP G1/GN1 UND G2/GN2

Der RESATEC Schwingungsdämpfer Typ G1/GN1 beziehungsweise G2/GN2 besteht aus einem Aluminium-Gussdeckel und

G1/GN1: Einer aufgeleimten blauen Sylomer-Dämpfplatte und ist vorwiegend zur Lagerung von Ventilatoren, Klimageräten, Haushaltsmaschinen, Handling-Geräte, Transportanlagen, Pumpen, kleine Kompressoren und Flüssigkeitstanks als Körperschall-Isolation und als Aktiv-Isolation geeignet.

G2/GN2: Einer öl- und benzinbeständigen aufgeleimten schwarzen NBR-Dämpfplatte mit erhöhter Lagerungsstabilität zur Lagerung von leichten Werkzeugmaschinen, Montageautomaten, Geräte in Garagen und Anlagen in Produktionsstrassen als Körperschall-Isolation und als Aktiv-Isolation geeignet.

Der Gussdeckel kann in der Variante G1/G2 direkt auf Druck belastet werden. In der Variante GN1/GN2 ist eine frei drehbare Schraube zur stufenlosen Nivellierung vorhanden. Bodenunebenheiten können bis zu $\pm 5^\circ$ kompensiert werden.

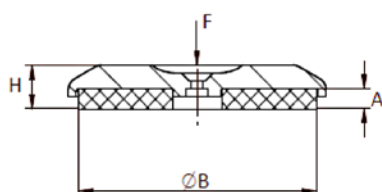
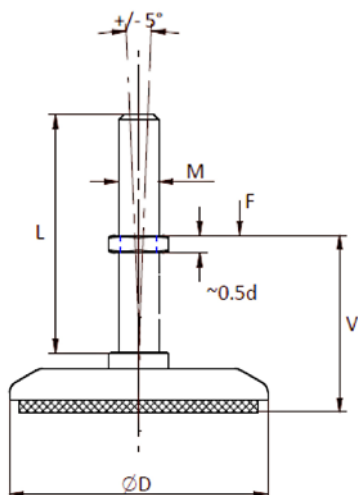
RESATEC VIBRATION ABSORBER TYPE G1/GN1 AND G2/GN2

The RESATEC vibration absorber type G1/GN1 respectively G2/GN2 consists of an aluminum cast cover and

G1/GN1: A glued-on blue Sylomer cushioning plate and is mainly suitable for the mounting of fans, air conditioners, household machines, handling equipment, transport systems, pumps, small compressors and liquid tanks as isolation of structure-borne noise and vibrations.

G2/GN2: An oil and gasoline resistant glued-on black NBR cushioning plate with increased bearing stability suitable for the mounting of light tool machines, automatic assembly machines, equipment in garages and equipment in production lines as isolation of structure-borne noise and vibrations.

In the G1/G2 variant, the cast cover can be loaded directly under pressure. In the GN1/GN2 version, there is a screw for levelling. Uneven surfaces can be compensated for up to $\pm 5^\circ$.



Abmasse, Belastungswerte und Material/dimensions, load values and material

Typ type	Art. Nr. art. no.	Last load	Eigenfrequenz fe natural frequency fe	Last load	øD	M	L	V	H	A	B	Gewicht weight
		Fstat dN (kg)	Fstat Hz	Fdyn g								kg
G1 – 80	250 100 80	50 – 250	26 – 15	1.75	80	–	–	–	18	10	~70	0.13
G1 – 130	250 101 30	150 – 800	26 – 15	1.75	130	–	–	–	22	10	~120	0.47
GN1 – 80 M12×80	251 100 80	50 – 250	26 – 15	1.75	80	M12	80	32 – 90	18	10	~70	0.21
GN1 – 80 M16×120	251 100 81	50 – 250	26 – 15	1.75	80	M16	120	38 – 129	18	10	~70	0.35
GN1 – 130 M20×120	251 101 30	150 – 800	26 – 15	1.75	130	M20	120	45 – 129	22	10	~120	0.81

Abmasse, Belastungswerte und Material/dimensions, load values and material

Typ type	Art. Nr. art. no.	Last load	Eigenfrequenz fe natural frequency fe	Last load	øD	M	L	V	H	A	B	Gewicht weight
		Fstat dN (kg)	Fstat Hz	Fdyn g								kg
G2 – 80	250 200 80	200 – 800	20 – 16	1.75	80	–	–	–	16.5	8	~70	0.13
G2 – 130	250 201 30	600 – 2 200	21 – 15	1.75	130	–	–	–	20	8	~120	0.48
GN2 – 80 M12×80	251 200 80	200 – 800	20 – 16	1.75	80	M12	80	30 – 88	16.5	8	~70	0.22
GN2 – 80 M16×120	251 200 81	200 – 800	20 – 16	1.75	80	M16	120	36 – 127	16.5	8	~70	0.35
GN2 – 130 M20×120	251 201 30	600 – 2 200	21 – 15	1.75	130	M20	120	43 – 127	20	8	~120	0.84

Material

G1/GN1: blaues Dämpfungskissen aus Sylomer®/Elastomer auf PUR-Basis

Temperaturbereich – 30°C bis 70°C

G2/GN2: schwarzes Dämpfungskissen aus NBR

Temperaturbereich – 25°C bis 70°C

Gussdeckel aus EN-AC-47000,

Schraube DIN 933 ISO 4017 Stahl 8,8 galvanisch verzinkt

Ökt-Mutter DIN 439 B ISO 4035 Stahl 8,8 galvanisch verzinkt

Material

G1/GN1: blue resilient pad made in Sylomer®/elastomer PUR-based
temperatur range – 30° until 70°C

G2/GN2: black resilient pad made in NBR

temperatur range – 25°C until 70°C

top cast cover made EN-AC-47000

screw DIN 933 ISO 4017 steel 8.8 galvanised

hex-nut DIN 439 ISO 4035 steel 8.8 galvanised

SCHWINGUNGSDÄMPFER TYP K1/KN1 K2/KN2

VIBRATION ABSORBER TYPE K1/KN1 K2/KN2



K1/KN1



K2/KN2

RESATEC SCHWINGUNGSDÄMPFER TYP K1/KN1 UND K2/KN2:

Der RESATEC Schwingungsdämpfer Typ K besteht aus einem Aluminium-Gussdeckel und einem aufgeleimten rostbeständigen Stahldrahtkissen. Damit ist dieser Dämpfer ölbeständig und Wärme wird ohne Stau abgeführt.

Der Typ **K1/KN1** eignet sich als Aktiv-Isolation mit hoher Stabilität für die Lagerung von Werkzeugmaschinen mit hoher Drehzahl und kleiner Schwingamplitude wie Fräsmaschinen, Drehbänke, Bohrmaschinen, Richtbänke, Schraubenkompressoren oder hydraulischen Pressen.

Der Typ **K2/KN2** ist weicher, hat somit eine kleinere Eigenfrequenz und eignet sich als Aktiv-Isolation für die Lagerung von Werkzeugmaschinen mit geringer Erregerfrequenz und grosser Bewegung wie Exzenterpressen, Kolbenkompressoren und Stanzmaschinen. Als Passiv-Isolation eignet sich der Typ K2/KN2 für die Lagerung von Läppmaschinen, Druckwalzen, Schleifmaschinen, Transformatoren und als Fundamentlagerung.

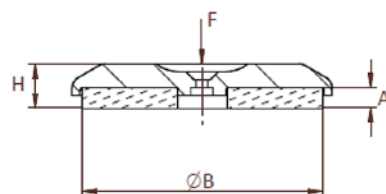
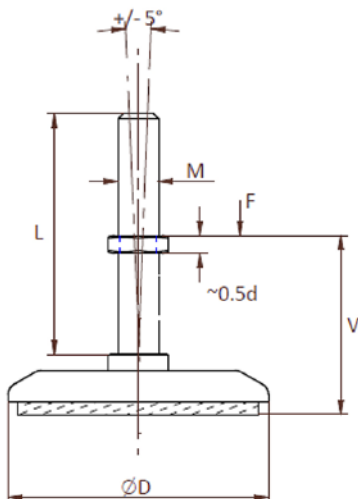
In der Variante **KN1/KN2** ist eine Schraube zur stufenlosen Nivellierung vorhanden. Bodenunebenheiten können bis zu $\pm 5^\circ$ kompensiert werden.

RESATEC VIBRATION ABSORBER TYPE K1/KN1 AND K2/KN2:

The RESATEC vibration absorber type K consists of a cast aluminum cover and a glued-on rust-resistant steel wire cushion. As a result, this absorber is oil resistant and heat is dissipated without accumulation. Type **K1/KN1** is suitable as active isolation with high stability for the mounting of tool machines with high speed and small vibration amplitude such as milling machines, lathes, drilling machines, straightening benches, screw compressors or hydraulic presses.

Type **K2/KN2** is softer, thus has a lower natural frequency and is suitable as active isolation for the mounting of machine tools with low excitation frequency and large process motion such as eccentric presses, piston compressors and punching machines. As passive insulation, type K2/KN2 is suitable for the mounting of lapping machines, printing rollers, grinding machines, transformers and as foundation mounting.

In the **KN1/KN2** variant, a screw is provided for leveling. Uneven surfaces can be compensated up to $\pm 5^\circ$.



Abmasse, Belastungswerte und Material/dimensions, load values and material

Typ type	Art. Nr. art. no.	Last load	Eigenfrequenz fe natural frequency fe	Last load	øD	M	L	V	H	A	B	Gewicht weight
		Fstat dN (kg)	Fstat Hz	Fdyn g								kg
K1 – 80	250 300 80	100 – 1 300	24 – 20	2.1	80	–	–	–	19	10	~70	0.19
K1 – 130	250 301 30	400 – 2 700	21 – 18	2.1	130	–	–	–	23	10	~120	0.65
K1 – 170	250 301 70	1500 – 7 000	35 – 28	2.1	170	–	–	–	30	10	~155	3.3
KN1 – 80 M16×120	251 300 80	100 – 1 300	24 – 20	2.1	80	M16	120	35 – 125	19	10	~70	0.4
KN1 – 130 M20×120	251 301 30	400 – 2 700	21 – 18	2.1	130	M20	120	45 – 130	23	10	~120	1

Abmasse, Belastungswerte und Material/dimensions, load values and material

Typ type	Art. Nr. art. no.	Last load	Eigenfrequenz fe natural frequency fe	Last load	øD	M	L	V	H	A	B	Gewicht weight
		Fstat dN (kg)	Fstat Hz	Fdyn g								kg
K2 – 80	250 400 80	100 – 1300	14 – 12	2.1	80	–	–	–	27	19	~70	0.27
K2 – 130	250 401 30	400 – 2700	14 – 12	2.1	130	–	–	–	31	18	~120	0.92
K2 – 170	250 401 70	1500 – 7000	22 – 20	2.1	170	–	–	–	41	20	~155	3.72
KN2 – 80 M16×120	251 400 80	100 – 1300	14 – 12	2.1	80	M16	120	45 – 140	27	19	~70	0.48
KN2 – 130 M20×120	251 401 30	400 – 2700	14 – 12	2.1	130	M20	120	50 – 140	31	18	~120	1.30

Material

Dämpfungskissen aus gestricktem und gepresstem CR-Ni Stahldraht
Temperaturbereich –25 °C bis 300 °C
Gussdeckel K-80 und K-130 aus EN-AC-47000
Gussdeckel K-170 aus EN-GJS-400/Pulverlackbeschichtung
Schraube DIN 933 ISO 4017 Stahl 8,8 galvanisch verzinkt
6kt-Mutter DIN 439 B ISO 4035 Stahl 8,8 galvanisch verzinkt

Material

resilient pad made in knitted and pressed chromium-nickel steel wire
temperatur range –25 °C until 300 °C
top cast cover K-80 and K-130 made in EN-AC-47000
top cast cover K170 made in EN-GJS-400/powder coating
screw DIN 933 ISO 4017 steel 8.8 galvanised
hex-nut DIN 439 ISO 4035 steel 8.8 galvanised

MOTORWIPPEN

MOTOR BASES

MW-8

MW-10



MW-8



MW-10

MOTORWIPPE TYP MW-8

MOTOR BASE TYPE MW-8



RESATEC MOTORWIPPE MW-8

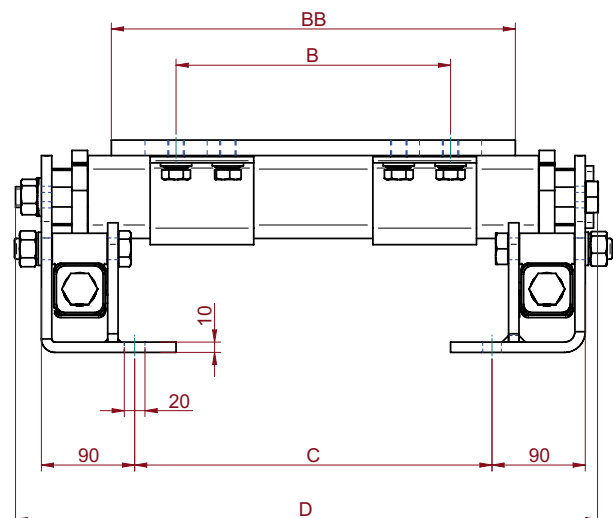
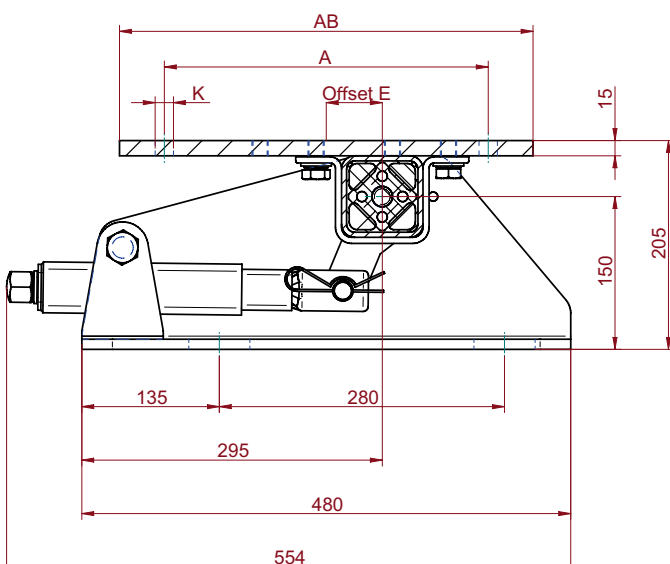
Entsprechend der Riemenanzahl und des Riementyps lässt sich die Wippe stufenlos einstellen. Sie ist mit zwei integrierten Achsabstützen, robusten und wartungsfreien Vorspanneinheiten und einer Schraubkopfhalterung für eine einfache und sichere Montage ausgestattet.

Die Befestigungsbohrungen für sämtliche Motorgehäuse-Größen (IEC 160M-225M/NEMA 254T-365T) sind bereits vorhanden. Der Einsatz der RESATEC Motorwippe garantiert jederzeit die optimale Riemenspannung. Das bedeutet minimalster Wartungsaufwand sowie höchste Effizienz durch optimale Traction.

RESATEC-MW-8 MOTOR BASE

According to the number of belts and belt type, the base can be adjusted in a continuously variable way. It is equipped with two integrated axle stabilizers, robust and maintenance-free pretensioning device and a screw head bracket for simple and safe one-man installation.

The mounting holes for all motor housing sizes (IEC 160M-225M/NEMA of 254T-365T) are already provided. The use of the RESATEC motor base guarantees the optimal belt tension at any time. This means minimum maintenance and maximum efficiency through a perfect traction.



Typ type	Art. Nr. art. no.	Baugröße Motor Motor frame size	Motorenleistung (ca.) Motor power (approx.)		A	B	K	AB	BB	C	D	E	Gewicht weight
			IEC 1000 min ⁻¹ NEMA 1200 min ⁻¹	IEC 1500 min ⁻¹ NEMA 1800 min ⁻¹	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
MW-8 – 270	586 082 70	IEC 160M	7.5kW	11 kW	254	210	14	335	350	245	463	38	49
		IEC 160L	11 kW	15 kW	254	254							
		NEMA 254T	7.5 hp	15 hp	254	210							
		NEMA 256T	10 hp	20 hp	254	254							
		IEC 180M		18.5 kW	279	241							
		IEC 180L	15 kW	22 kW	279	279							
		NEMA 284T	15 hp	25 hp	279	241							
		NEMA 286T	20 hp	30 hp	279	279							
MW-8 – 400	586 084 00	IEC 200L	18.5/22 kW	30 kW	318	305	18	406	390	345	554	55	60
		NEMA 324T	25 hp	40 hp		267							
		NEMA 326T	30 hp	50 hp		305							
MW-8 – 500	586 085 00	IEC 225S		37kW	356	286	18	466	420	425	643	72	67
		IEC 225M	30 kW	45 kW		311							
		NEMA 364T	40 hp	60 hp		286							
		NEMA 365T	50 hp	75 hp		311							

Einsatzparameter/capacity limits

Keilriemenprofil v-belt typ	Breite width	Höhe height	ød ød of smaller pulley	Prüfkraft F bei Inbetriebnahme Initial operation test force F	Prüfkraft F in Betrieb Operational test force F
	mm	mm	mm	N	N
XPZ,SPZ	10	8	56 – 71 75 – 90 95 – 125 ≥ 125	20 22 25 28	16 18 20 22
XPA, SPA	13	10	80 – 100 106 – 140 150 – 200 ≥ 200	28 38 45 50	22 30 36 40
XPB,SPB	16	13	112 – 160 170 – 224 236 – 355 ≥ 355	50 62 77 81	40 50 62 65
XPC,SPC	22	18	224 – 250 265 – 355 ≥ 375	87 115 144	70 92 115
Z	10	6	56 – 100	5 – 7.5	
A	13	8	80 – 140	10 – 15	
B	17	10	125 – 200	20 – 30	
C	22	12	200 – 400	40 – 60	
D	32	19	355 – 600	70 – 105	

MOTORWIPPE TYP MW-10

MOTOR BASE TYPE MW-10



RESATEC MOTORWIPPE MW-10

Die MW-10 ist für Riemenantriebe mit Motoren von 37 kW bis 200 kW Leistung ausgelegt. Entsprechend den Vorgaben des Riemenherstellers lässt sich die MW-10 stufenlos über eine einzige, wartungsfreie und mit Axialkugellager ausgestattete Vorspanneinheit regulieren.

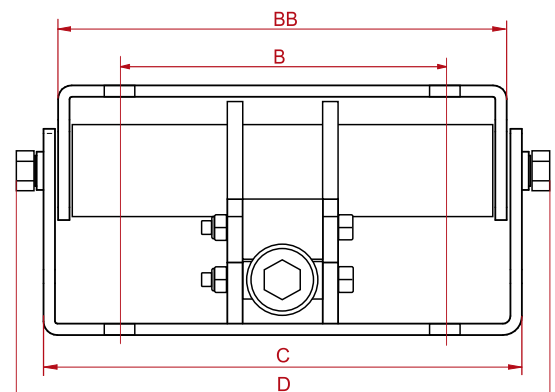
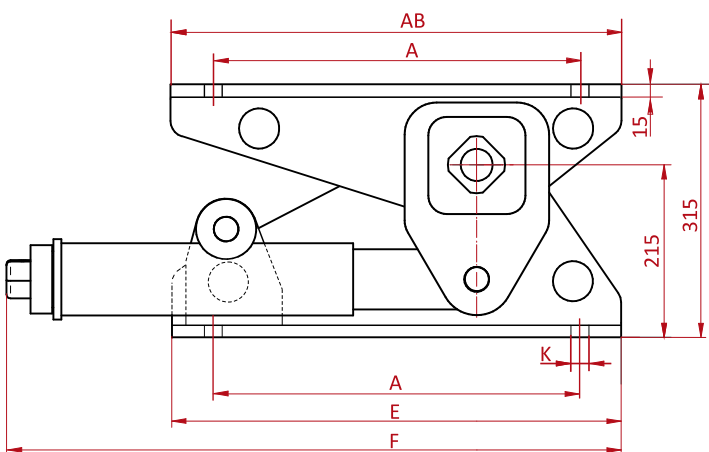
Die Befestigungslöcher der Motor- und Bodenplatte sind identisch und für sämtliche Motorgehäusegrößen von IEC 250M-IEC 315M und NEMA 404T-NEMA 447T passend.

Die kompakte Bauweise ermöglicht den einfachen Einbau auch bei bestehenden Anlagen mit beschränkten Platzverhältnissen. Der Einsatz der MW-10 garantiert jederzeit die optimale Riemenspannung. Das bedeutet höchste Effizienz bei minimalstem Wartungsaufwand!

RESATEC-MW-10 MOTOR BASE

The MW-10 is made for belt drives with motors from 37 kW to 200 kW output. Depending on the specifications of the drive system, the motor base can be steplessly adjusted via a single, maintenance-free pretensioning unit equipped with axial ball bearings for smooth operation. Identical mounting holes on the motor and base plate are suitable for all motor sizes from IEC 250M-IEC 315M and NEMA 404T-NEMA 447T.

This and the compact design allow easy installation even in existing systems with limited space. The use of the MW-10 motor base guarantees optimum belt tension at all times thanks to its self-regulating function. This means maximum efficiency and minimum maintenance!



Typ type	Art. Nr. art. no.	Baugröße Motor Motor frame size	Motorenleistung (ca.) Motor power (approx.)		A	B	K	AB	BB	C	D	E	F	Gewicht weight
			IEC 1000 min ⁻¹ NEMA 1200 min ⁻¹	IEC 1500 min ⁻¹ NEMA 1800 min ⁻¹	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
MW-10 – 450	586 104 50	IEC 250M	37 kW	55 kW	406	349	22	510	525	560	624	560	765	135
		NEMA 404T	60 hp	100 hp	406	311	22	510	525	560	624	560	765	135
		NEMA 405T	75 hp	125 hp	406	349	22	510	525	560	624	560	765	135
MW-10 – 550	586 105 50	IEC 280S	45 kW	75 kW	457	368	22	560	590	626	690	560	765	148
		IEC 280M	55 kW	90 kW	457	419	22	560	590	626	690	560	765	148
		NEMA 444T	100 hp	125/150 hp	457	368	22	560	590	626	690	560	765	148
		NEMA 445T	125/150 hp	150/200 hp	457	419	22	560	590	626	690	560	765	148
MW-10 – 700	586 107 00	IEC 315S	75 kW	110 kW	508	406	26	630	740	776	840	600	800	178
		IEC 315M	90/110 kW	132/160 kW	508	457	26	630	740	776	840	600	800	178
		NEMA 447T	150/200 hp	200 – 250 hp	457	508	26/22	630	740	776	840	600	800	178

Alle Motorplatten der MW-10 haben einen «Offset» von 100 mm.

All motor plates of MW-10 are supplied in «off-set» configuration of 100 mm.

Einsatzparameter/capacity limits

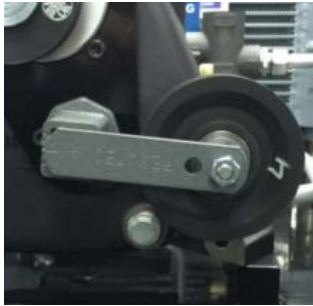
Keilriemenprofil v-belt typ	Breite width	Höhe height	ød ød of smaller pulley	Prüfkraft F bei Inbetriebnahme Initial operation test force F	Prüfkraft F in Betrieb Operational test force F
	mm	mm	mm	N	N
XPZ, SPZ	10	8	56 – 71	20	16
			75 – 90	22	18
			95 – 125	25	20
			≥ 125	28	22
XPA, SPA	13	10	80 – 100	28	22
			106 – 140	38	30
			150 – 200	45	36
			≥ 200	50	40
XPB, SPB	16	13	112 – 160	50	40
			170 – 224	62	50
			236 – 355	77	62
			≥ 355	81	65
XPC, SPC	22	18	224 – 250	87	70
			265 – 355	115	92
			≥ 375	144	115
Z	10	6	56 – 100	5 – 7.5	
A	13	8	80 – 140	10 – 15	
B	17	10	125 – 200	20 – 30	
C	22	12	200 – 400	40 – 60	
D	32	19	355 – 600	70 – 105	

Benötigte Eindringtiefe bei Zwischenlängen proportional von 16 mm/m ableiten.

Derive the required indentation depth for intermediate lengths proportionally from 16 mm/m (5/8" per Yard).

ANWENDUNGEN

APPLICATIONS





RESATEC
SWITZERLAND

RESATEC AG
ROSENWEG 1
CH-5037 MUHEN

+41 62 723 27 24
INFO@RESATEC.CH
WWW.RESATEC.CH

